

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 2 февраль 2013

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Тахиров А.А., Гущин Н.С. Влияние легирования на графитизацию хромистого чугуна 3
- Андреев В.В., Ковалевич Е.В., Нуралиев Ф.А., Петров Л.А. Конструкция и эксплуатационная стойкость чугунных изложниц для разлива переплава лома коррозионно-стойкой стали 6
- Шолохов М.А., Ерофеев В.А., Оськин И.Э., Полосков С.И. Моделирование особенностей формирования шва при сварке плавящимся электродом по узкому зазору 11

Кузнечно-штамповочное производство

- Крук А.Т., Хван А.Д. Влияние пластической деформации на стойкость инструментальной стали Х12М 17
- Мороз Б.С. Влияние кинематических условий на силовые параметры прессования и напряженно-деформированное состояние прессуемой заготовки . . 19

Прокатно-волочильное производство

- Кузин В.В., Григорьев С.Н., Федоров С.Ю., Ермолин В.Н. Модель эксплуатации волокна при изготовлении проволоки 24
- Гаврилов С.А., Зинин М.А. Применение эффекта безызносности при синтезе металлоплакирующих смазок для экстремальных условий трения 29

Материаловедение и новые материалы

- Рудской А.И., Толочко О.В. Порошковые наноконпозиционные материалы на основе меди для электротехнического применения 34
- Горынин В.И., Кондратьев С.Ю., Оленин М.И. Повышение сопротивляемости разрушению сталей перлитного класса за счет микро- и наноструктурной трансформации карбидной фазы при дополнительном отпуске 42