

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Исаев Г.А., Кудрин В.А., Шишимиров В.А., Савченко В.И. Возможности экономии раскислителей и легирующих добавок при производстве стали. 3

Дьяков В.Е. Поведение примесей при электроэкстракционной очистке висмут-свинцовых сплавов в расплаве хлоридов 11

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Лاپин В.В., Филимонов В.И., Филимонов С.В. О силовых факторах при формовке швеллеров с элементами жесткости в роликах 16

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ; ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Павлов Н.В., Крюков А.В., Зернин Е.А., Домнина Е.Г. Формирование структуры хромоникелевых аустенитных сталей при сварке с импульсной подачей проволоки в смеси газов 22

КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ; ФИЗИЧЕСКОЕ СТАРЕНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Велиюлин И.И., Быкова А.Е., Коростелев А.Б., Волгина Н.И. Анализ аварийных разрушений газопроводов 26

НАНОТЕХНОЛОГИИ И НАНОМАТЕРИАЛЫ

Лукьяненко Е.В., Овчинников В.В., Боровин Ю.М. Влияние контактного легирования монотектического сплава Cu—Pb, используемого в качестве катода имплантера, на нанотвердость стали 30XГСН2А 30

Ушаков А.В., Карпов И.В., Лепешев А.А., Федоров Л.Ю. Получение нанопорошка оксида меди в плазменной среде дугового разряда низкого давления для сверхпроводящих материалов 35

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Иванова В.А., Туров А.М., Лаптева Е.Н. Свойства крупного литейного кокса 40

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Полетика И.М., Макаров С.А., Тетюцкая Т.А., Крылова Т.А. Создание износостойких покрытий методом электронно-лучевой наплавки. 43

ОБМЕН ОПЫТОМ

Матюнин В.М., Волков П.В., Демидов А.Н. Автоматизированный экспресс-анализ механических свойств поверхностных слоев обработанного металла методом непрерывного вдавливания индентора 49

Матюнин В.М., Волков П.В., Демидов А.Н. Автоматизированный экспресс-анализ механических свойств поверхностных слоев обработанного металла и покрытий методом царапания 52

Марченков А.Ю., Матюнин В.М., Опаричев Е.Б., Проходцов М.А. Исследование микро- и макротвердости материалов и влияния на них скорости индентирования. 54