

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
[В. И. Махненко], О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
А. С. Зубченко (Россия)
М. Зиниград (Израиль)
В. И. Лысак (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
О. И. Стеклов (Россия)
Г. А. Туричин (Россия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ,
МА «Сварка»

Адрес редакции:

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.paton.kiev.ua
URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Т. В. Юштина, И. Ф. Соколова
Электронная верстка.
И. Р. Наумова, А. И. Сулима,
Д. И. Середа

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001

**Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней**

Журнал переиздается
на английском языке
Институтом электросварки
им. Е. О. Патона под названием
«The Paton Welding Journal»

**The Paton
WELDING JOURNAL**

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет
Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Назаренко О. К., Гурин О. А., Болгов Э. И.</i> Особенности токовой защиты источников питания для электронно-лучевой сварки	3
<i>Махненко О. В., Мирзов И. В.</i> Исследование напряженно-деформированного состояния сварных конструкций из аустенитной стали в условиях радиационного облучения	7
<i>Черняк Я. П.</i> Разработка порошковой проволоки ферритного класса для наплавки деталей из высокоуглеродистых сталей	13
<i>Скуба Т. Г., Долинченко В. В., Коляда В. А., Шаповалов Е. В.</i> Алгоритм технологической адаптации для автоматизированной многопроходной сварки МИГ/МАГ изделий с переменной шириной разделки кромок	16
НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	
<i>Скальский В. Р., Лясота И. Н., Станкевич Е. М.</i> Особенности сигналов акустической эмиссии при оценке механизма разрушения сварных соединений алюминиевых сплавов	23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Селивестров А. Г., Ткаченко Ю. М., Куликовский Р. А., Брагинцев В. И., Зяхор И. В.</i> Влияние параметров режима сварки трением на структуру и механические свойства соединений титанового сплава ВТЗ-1	29
<i>Протоколилов И. В., Порохонько В. Б., Петров Д. А.</i> Технологические особенности электрошлаковой сварки титана в узкий зазор	35
<i>Размышляев А. Д., Миронова М. В., Ярмонов С. В.</i> Устройства ввода поперечного магнитного поля для процессов дуговой сварки и наплавки (Обзор)	40
<i>Русев Г. М., Русев А. Г., Овсянников В. В., Быковский О. Г., Пасько А. Н.</i> Влияние параметров режима плазменного напыления токоведущей проволокой на фракционный состав распыляемых частиц	45
<i>Соловей С. А.</i> Повышение циклической долговечности тавровых сварных соединений с непроварами в корне шва высокочастотной механической проковкой	48

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени	54
---	----

ХРОНИКА

Наши поздравления (Б. А. Мовчану, Д. М. Калеко, П. А. Косенко, П. П. Проценко)	55
Памяти В. И. Махненко	59

ИНФОРМАЦИЯ

Календарь выставок и конференций в 2013 г. (сварка и родственные технологии)	61
Правила для авторов журнала	63

Журнал «Автоматическая сварка» представлен в «Google Scholar» (США), РИНЦ (Россия), реферативных журналах «Джерело» (Украина), «Сварка» (Россия), «Welding Abstracts» (Великобритания), реферируется в «Biuletyn Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach» (Польша) и «Rivista Italiana della Saldatura» (Италия), освещается в обзорах японских журналов «Journal of Light Metal Welding», «Journal of the Japan Welding Society», «Quarterly Journal of the Japan Welding Society», «Journal of Japan Institute of Metals», «Welding Technology».