

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯГлавный редактор
Б. Е. ПАТОНЮ. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
А. С. Зубченко (Россия)
М. Зиниград (Израиль)
В. И. Лысак (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
О. И. Стеклов (Россия)
Г. А. Турчин (Россия)**УЧРЕДИТЕЛИ:**Национальная академия наук Украины.
ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ
МА «Сварка» (издатель)**Адрес редакции:**ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ
03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Тел. (38044) 200 6302, 200 8277
Факс (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.paton.kiev.ua
URL: www.rucont.ru**Редакторы**Т. В. Юштина, И. Ф. Соколова
Электронная верстка
И. Р. Наумова, А. И. Сулима
Д. И. СередаСвидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001
ISSN 0005-111XЖурнал входит в перечень
утвержденных Министерством
образования и науки Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степенейЖурнал переиздается
издательством «Сварка»**СОДЕРЖАНИЕ****НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**

<i>Кучук-Яценко С. И., Швеиц Ю. В., Загадарчук В. Ф., Швеиц В. И., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Сударкин А. Я.</i> Технология термической обработки соединений труб из стали класса прочности K56, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением	3
<i>Гончаров И. А., Галинич В. И., Мищенко Д. Д., Шевчук Р. Н., Дученко А. Н., Судавацова В. С.</i> Способы управления активностью оксида кремния в шлаковых расплавах сварочных флюсов	9
<i>Махненко О. В., Мужиченко А. Ф., Прудкий И. И.</i> Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния сварных стрингерных панелей из титанового сплава BT20	14
<i>Вржижевский Э. Л., Сабокар В. К., Ахонин С. В., Петриченко И. К.</i> Влияние локальной термической обработки при ЭЛС титановых сплавов с силицидным упрочнением на механические свойства металла швов	21
<i>Борисов Ю. С., Вигилянская Н. В., Демьянов И. А., Грищенко А. П., Мурашов А. П.</i> Исследование диспергирования разнородных проволоочных материалов в процессе электродугового напыления	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Хорунов В. Ф., Сабадаш О. М.</i> Флюсовая дуговая пайка алюминия с оцинкованной сталью	32
<i>Стефанов Б. Ф.</i> Разработка технологии пайки алмазно-твердосплавных резцов	38
<i>Голобородько Ж. Г.</i> Опыт Херсонского судостроительного завода по применению плазменной резки	43
<i>Соколов М., Салминен А.</i> Влияние качества поверхности кромки соединения на эффективность лазерной сварки низколегированных сталей	49
<i>Проценко П. П.</i> Международная квалификационная система подготовки персонала сварочного производства в Украине	54

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

<i>Воронов В. В.</i> Разработка технологии пайки титановых сплавов припоями на основе системы Al-Mg	57
Разработано в ИЭС	13, 37, 53

ХРОНИКА

<i>Аудит системы подготовки персонала и сертификации сварочного производства</i>	60
<i>Научно-техническая конференция «Проблемы ресурса и безопасности эксплуатации конструкций, сооружений и машин»</i>	61
<i>В. Г. Фартушному — 75</i>	64
<i>Памяти В. В. Черных</i>	65

ИНФОРМАЦИЯ	66
-------------------------	----