



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| В. К. Драгунов | Ю. Н. Сараев |
| А. В. Казаков | О. Н. Севрюков |
| Е. А. Калашников | З. А. Сидлин |
| В. И. Кулик | О. И. Стеклов |
| В. И. Лукин | В. А. Судник |
| А. В. Люшинский | В. А. Фролов |
| В. П. Лялякин | В. А. Хаванов |
| Г. А. Меньшиков | Г. Л. Хачатрян |
| В. Н. Панин | О. А. Цукуров |
| И. Н. Пашков | И. Н. Шиганов |
| В. В. Пешков | М. М. Штрикман |
| А. И. Рымкевич | |

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благодидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслев*
Секретарь *М. А. Уханова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Шахматов Д. М.** — Оценка опасности хрупких разрушений в разнородных соединениях 3
- Зайченко Ю. А., Мамыкина А. Ю., Ферапонтов А. Н.** — Применение технологии индукционно-металлургической наплавки для повышения ресурса деталей подвижного состава 8
- Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г.** — Влияние карбидов титана и вольфрама на структурообразование и свойства композиционных покрытий. Ч. 2. Структурно-фазовый состав покрытий сталь Р6М5—TiC 11
- Булков А. К., Пешков В. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н., Стрыгин А. И.** — Влияние технологических параметров на процесс диффузионной сварки титана 15
- Фролов В. А., Конкевич В. Ю., Предко П. Ю., Белоцерковец В. В.** — Сварка трением с перемешиванием термически упрочняемого сплава В95 системы Al—Zn—Mg—Cu 21

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Гаврилов С. Н., Хицов О. В., Дмитриев В. Б., Поправка Д. Л., Лозовой В. Г., Дзюба В. М.** — Металлопорошковые проволоки для механизированной и автоматической сварки в защитных газах низкоуглеродистых и низколегированных сталей 27
- Васильев А. С., Кондаков А. И., Шиганов И. Н.** — Обеспечение износостойкости поверхностей прецизионных деталей в гетерогенных технологических структурах с использованием лазерной закалки 30
- Сидлин З. А.** — Электроды для ручной дуговой сварки сплава ЭП 937 ВИ (ХН40МДБ) 34
- Каргин В. А., Тихомирова Л. Б., Абрамов А. Д., Галай М. С.** — Влияние виброударной обработки на физико-механические свойства поверхностного слоя сварных соединений рельсов 38

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Фролов В. А., Федоров С. А.** — Некоторые аспекты деятельности технических вузов по внедрению компетентностного подхода в образовательную практику подготовки специалистов 41

ИНФОРМАЦИЯ

- Иванов А. Н.** — 6-я Международная специализированная выставка "Термообработка — 2012" 47
- Юбилей кафедры "Оборудование и технология сварочного производства" ВолгГТУ** 53
- Вихман В. Б., Шарпов М. Г.** — 2-я Международная научно-техническая конференция "Сварочные материалы — 2012" (Петраньевские чтения) 54

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке** 57
- Патенты РФ на изобретения в области сварки** 58

* * *

Д. Л. Поправка 59

В. В. Черных 60