

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Мосолов С. В., Бирюков В. И. — Обеспечение устойчивости рабочего процесса в жидкостных ракетных двигателях изменением акустических свойств камер сгорания. 3
- Иванов А. С., Ермолаев М. М., Крикунов Д. Э., Мирошник А. А., Руднев С. К., Чиркин А. В. — Конструктивные исполнения планетарно-цевочных редукторов для высокоточных следящих приводов. 9
- Шарков О. В. — Оценка шумовых характеристик приводного барабана конвейера с импульсным вариатором. 12
- Волков Г. Ю., Ратманов Э. В., Курасов Д. А. — Адаптивная система коррекции погрешностей наклона зубьев в зубчатых передачах. 14
- Плеханов Ф. И. — Влияние геометрии зацепления зубчатых колес планетарной передачи типа $K-H-V$ на показатели прочности. 16
- Семеновенков В. С., Семеновенков М. В., Пешков В. В. — Обоснование конструктивных параметров модуля робота на основе анализа характеристик вибрации
- Жевтун И. Г., Гордиенко П. С., Кухлевская Т. С., Машталар Д. В. — Термическое поведение карбидсодержащих фаз на титановых сплавах. 23
- Александров В. Ю., Климовский К. К., Карпушин В. В. — Регулирование режимов работы центробежных насосов. 25
- Красильников А. Я., Красильников А. А. — Расчет силы взаимодействия высококоэрцитивных постоянных магнитов в полумуфтах магнитной муфты при разборке герметичного оборудования. 30
- Андреев А. Г., Щепкин А. В. — Оптимизация температуры нагревания при сборке соединений с натягом. 34

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Гусейнов А. Г., Асадов Ш. Н. — Увеличение срока службы деталей, восстановленных и упрочненных диффузионной металллизацией. 38
- Янко В. М. — Изготовление конических резьб на трубопроводной арматуре и способы повышения герметичности резьбовых соединений. 41

Серия статей

"Моделирование технологических процессов обработки материалов в системе Marc (CAD/CAE)"

- Жарков В. А. — Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 7. Испытания и правка растяжением. 43

Цикл статей

"Проблемы теории механической обработки"

- Воронцов А. Л. — Теоретическое обеспечение технологической механики. 3. Необоснованность закона парности касательных напряжений. 48

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

- Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Симагина Е. В. — Повышение устойчивости процесса при резании инструментом с нанопокрытием. 54
- Кузин В. В., Григорьев С. Н., Федоров С. Ю. — Изнашивание режущих пластин из нитридной керамики при обработке отливок из серых чугунов. 58
- Барботько А. И., Понкратов П. А. — Графический способ определения усилий резания при выборе державки резца. 62

Обработка материалов без снятия стружки

- Герасимов В. Я., Герасимова О. В. — Контроль структуры металла при деформационной обработке по изменению удельного электрического сопротивления и электропроводности. 64
- Александров С. Е., Пирумов А. Р., Чесникова О. В. — Влияние вращения бойков на толщину слоя интенсивных пластических деформаций вблизи поверхности трения. 66

Металлургическое оборудование и прокатное производство

- Зюзин А. А., Константинова И. С., Казьмин Б. Н., Юров М. Д. — Повышение точности и качества валков тонколистовой прокатки применением оптимальных способов базирования. 70

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Черников Б. В. — Информационный анализ документации промышленных предприятий. 74

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Пашали Д. Ю., Бойкова О. А. — Определение коэффициентов внешнего магнитного поля электрических машин с учетом технологических и эксплуатационных факторов. 79
- Алиев А. А. — Использование низкоуглеродистой стали при изготовлении деталей электрооборудования транспортных средств холодной штамповкой. 81
- Щедрин А. В., Поляков А. О., Козлов А. Ю., Гаврилов С. А. — Самоорганизация контактных процессов — перспективное направление в трибологии. 83
- Выставка "MASHEX-2012". 85