



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	И. Н. Шиганов
А. И. Рымкевич	М. М. Штрикман

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслев*
Секретарь *М. А. Уханова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65.

Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Лукоянов А. В. — Образование пор в металле сварного шва при автоматической аргонодуговой сварке титановых сплавов _____	3
Собко С. А., Гареев И. С., Писарев М. С., Брунеткина Е. В. — Моделирование тепловых процессов при аргонодуговой сварке _____	6
Донченко Е. А. — Химическая неоднородность однослойных наплавов, выполненных с применением легирующего керамического флюса _____	11
Ковтунов А. И., Плахотный Д. И., Чермашенцева Т. В. — Исследование процесса сварки сталей с алюминиево-кремниевым покрытием _____	17

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Омельяненко К. Н. — Субоптимальная двухкритериальная система автоматического регулирования напряжения сварочной дуги _____	20
Коновалов Ю. Н. — Сравнение свойств универсального инверторного источника питания сварочной дуги МАГМА-315 и традиционных выпрямителей для механизированной сварки _____	23
Пулька Ч. В., Гаврилюк В. Я., Сенчишин В. С. — Совершенствование оборудования и технологии индукционной наплавки _____	27
Михайлицын С. В., Беляев А. И. — Повышение качества электродов путем пронозирование коэффициента массы его покрытия _____	31
Исаев А. П., Терехов А. А. — Механические свойства соединений оцинкованной TRIP-стали при контактной точечной сварке _____	33
Волков С. С. — Влияние разделки кромок на свариваемость пластмасс при ультразвуковой сварке _____	38
Цысс Д. Г., Шулепов А. В. — Технологический процесс сварки (склейки) тонких полимерных пленок на основе управляющей измерительной информационной системы _____	42

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Чащин В. В. — Маркетинг персонала как фактор повышения эффективности инновационной деятельности машиностроительного предприятия _____	48
--	----

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Каганов В. Ш. — Критерии классификации корпоративного обучения _____	51
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Муллин А. В. — Отчетно-выборная конференция РНТСО _____	54
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	56
Патенты РФ на изобретения в области сварки _____	60