

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 4 апрель 2013

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Беляков А.И., Сульменев В.С., Беляков А.А. Механические, эксплуатационные свойства и применение чугуна ЧЮХШ для изготовления оборудования, работающего при повышенных температурах 3
- Коровин В.А., Леушин И.О., Беляев С.В., Седунов В.К., Служов П.А. Рециклинг металлургических шламов в литейно-металлургическом комплексе 8
- Фицулаков Р.А. Особенности газолазерного раскрая полимерного покрытия . . . 10

Кузнечно-штамповочное производство

- Лавриненко В.Ю., Феофанова А.Е., Семёнов Е.И., Милевская Т.В. Исследование процесса горячего деформирования заготовок при осадке на молотах 16
- Попов И.П., Нестеренко Е.С., Кузин А.О. Исследование упругих свойств штамповой оснастки при операции двухугловой гибки в штампе с упругой планкой 20
- Поляков А.П. О влиянии размера частиц на уплотняемость порошка 24

Прокатно-волочильное производство

- Арюлин С.Б., Шинкаревич Ю.П. Исследование лабораторного маятникового стана. 29
- Панин В.Г. Смазка для волочения сплошных и полых профилей из алюминия и его сплавов 35

Материаловедение и новые материалы

- Ноздрин И.В., Галевский Г.В., Ширяева Л.С., Руднева В.В. Электроосаждение композиционных покрытий на основе никеля с нано- и микропорошками карбонитрида и карбида хрома 40

Информация

- Василевский П.А., Железняк Л.М., Бородин М.Ю., Булатов Д.Е. Повышение эксплуатационных характеристик полос из медных сплавов для электромашиностроения 45