

КШП



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

№ 4'13

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:
ОАО «АвтоВАЗ»Московский государственный технологический университет «Станкин»
ОАО «Тяжмехпресс»
ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Состояние теоретических исследований плоского выдавливания при несоосном расположении пуансона и матрицы	3
Черномас В. В., Бондаренко С. В., Химухин С. Н. Экспериментальное исследование процесса деформирования пористых материалов на установке вертикального литья и деформации металла	10
Логинов Ю. Н., Фомин А. А. Кинематические условия выдавливания пластического слоя в многорядном щелевом штампе	14

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Марьин Б. Н., Куделько А. Р., Марьин С. Б., Лиманкин В. В., Шпорт В. И. Интенсификация технологических процессов ОМД — одно из направлений деятельности базовых кафедр КнАГТУ на предприятиях	17
---	----

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Файншмидт Е. М., Шевченко О. И., Астафьев Г. И., Арифуллина М. В. Новый способ цементации крупногабаритного деформирующего инструмента	22
--	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Коробова Н. В., Петров М. Д. Применение программного комплекса <i>DEFORM 3D</i> для исследования холодного выдавливания стаканов из спеченных порошковых заготовок	25
Шмаков А. К., Колесников А. В., Максименко Н. В., Станиславчик А. С. Оптимизация процесса горячей объемной штамповки путем моделирования в программном комплексе <i>QFORM</i>	28
Шибаков В. Г., Мулюков Р. И., Вильданов И. З. Системы автоматизированного проектирования в ОМД и выбор формата файла обмена информацией между ними	31

КОНГРЕСС «КУЗНЕЦ — 2012»
(подборка статей)

Самодуров Г. В. Состояние станкостроения в России	35
Петров Н. П. Автоматизированное оборудование производства ОАО «Тяжпрессмаш»	39
Володин А. М., Сорокин В. А., Петров Н. П., Никитин В. В., Лазоркин В. А. Ковка в четырехбойковых ковочных устройствах	43
Благодоров А. Г., Кострикин И. Д. Автоматическая линия мод. Л348.21.100 для горячей штамповки штанг глубинных насосов	46

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты докторских работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

Главный редактор**В.В. Кадаников****Зам. главного редактора****Е.А. Петрова****Редакционная коллегия:**

Л.Б. Аксенов, А.Э. Артес, В.Л. Бережной,
А.А. Богатов, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин,
А.М. Володин, Ф.В. Гречников, В.В. Кадаников,
А.П. Ковалев, А.В. Корнилова, А.Т. Крук,
В.Д. Кухарь, И.Я. Мовшович, Р.И. Непершин,
С.С. Одинг, Г.И. Рааб, Г.В. Самодуров,
Е.Н. Сосенушкин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин,
Ф.З. Утяшев, В.Г. Шибаков, В.Ю. Шолом,
С.С. Яковлев

Редакция:**О.Л. Химина, А.Ю. Мальгинова**

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.

Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;

тел./факс: (8 499) 978-97-26.

E-mail: kshp-omd@mail.ru

http://www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).**Корреспондентские пункты журнала:**

Беларусь, Украина (руководитель
И.Я. Мовшович, тел. (10-380-57) 372-60-78)
Воронежская область (руководитель
С.С. Одинг, тел. (4732) 52-74-80)
Дальневосточный регион (руководитель
В.И. Одиноков, тел. (4217) 54-95-39)
Комсомольск-на-Амуре (руководитель
Б.Н. Марьин, тел. (4217) 55-65-48)
Екатеринбург (руководитель А.А. Богатов,
тел. (343) 375-44-37)
Нижегородская область (руководитель
Ф.П. Михаленко, тел. (8312) 36-03-90)
Тульская область (руководитель
В.Д. Кухарь, тел. (4872) 25-18-32)
Республика Башкортостан (руководитель
А.Н. Абрамов, тел. (347) 273-61-66)