

**РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ**

Главный редактор

Б. Е. ПАТОН

Ю С Борисов, Г М Григоренко,
А Т Зельниченко, А Я Ищенко,
В И Кирьян, И В Кривцун,
С И Кучук-Яценко (зам гл ред.),
Ю Н Ланкин,

В Н Липодаев (зам гл ред.),
Л М Лобанов, А А Мазур,
О К Назаренко, В Д Позняков,
И К Походня, И А Рябцев,
Б В Хитровская (отв секр.),
В Ф Хорунов, К А Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н П Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
А С Зубченко (Россия)
М Зиниград (Израиль)
В И Лысак (Россия)
Б Е Патон (Украина)
Я Пилярчик (Польша)
О И Стеков (Россия)
Г А Туричин (Россия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ,
МА «Сварка»

Адрес редакции:

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Тел. (38044) 200 6302, 200 8277
Факс (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.paton.kiev.ua
URL: www.rucont.ru

Редакторы

Т В Юштина, И Ф Соколова
Электронная верстка
И Р Наумова, А И Сулима,
Д И Серета

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001

Журнал входит в перечень
утвержденных Министерством
образования и науки Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

Журнал переиздается
на английском языке

Институтом электросварки
им. Е. О. Патона под названием
«The Paton Welding Journal»

The Paton
WELDING JOURNAL

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет
Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**

<i>Махненко В. И., Махненко О. В., Великоиваненко Е. А., Розынка Г. Ф., Пивторак Н. И.</i> Учет порообразования при термической обработке сварных узлов из сталей, склонных к образованию трещин отпуска	3
<i>Костин В. А., Григоренко Г. М., Соломийчук Т. Г., Жуков В. В., Зубер Т. А.</i> Микроструктура металла ЗТВ соединений высокопрочной конструкционной стали WELDOX 1300	7
<i>Фольпп Й., Гатцен М., Фоллертсен Ф.</i> Аналитическая модель динамики парогазового канала при лазерной сварке с глубоким проплавлением	15
<i>Маркашова Л. И., Покляцкий А. Г., Кушнарева О. С.</i> Влияние способов сварки на структуру и механические свойства соединений алюминиевого сплава 1460	20
<i>Ахонин С. В., Белоус В. Ю., Мужиченко А. Ф., Селин Р. В.</i> Математическое моделирование структурных превращений в ЗТВ титанового сплава BT23 при сварке ТИГ	26
<i>Максимова С. В., Хорунов В. Ф., Воронов В. В.</i> Влияние величины зазора и исходного состояния припоя на структурообразование паяных соединений титанового сплава	30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Походня И. К., Явдошин И. Р., Скорина Н. В., Фольборт О. И.</i> Новые электроды для восстановительной наплавки железно-дорожных крестовин	36
<i>Шлепаков В. Н., Гаврилюк Ю. А., Котельчук А. С., Игнатюк В. Н., Косенко П. А., Рохлин О. Н., Толчий А. В.</i> Применение механизированной сварки самозащитной порошковой проволокой при ремонте металлургического оборудования	40
<i>Кривцун И. В., Бушма А. И., Хаскин В. Ю.</i> Гибридная лазерно-плазменная сварка нержавеющей сталей	48
<i>Кныш В. В., Ключков И. Н., Березин И. В.</i> Повышение сопротивления усталости нахлесточных соединений тонколистовых алюминиевых сплавов, выполненных сваркой плавлением	53
<i>Черняк Я. П.</i> Опыт наплавки деталей и узлов строительной и дорожной техники	56

ИНФОРМАЦИЯ	60
-------------------------	----

Журнал «Автоматическая сварка» представлен в «Google Scholar» (США), РИНЦ (Россия), реферативных журналах «Джерело» (Украина), «Сварка» (Россия), «Welding Abstracts» (Великобритания), реферируется в «Biuletyn Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach» (Польша) и «Rivista Italiana della Saldatura» (Италия), освещается в обзорах японских журналов «Journal of Light Metal Welding», «Journal of the Japan Welding Society», «Quarterly Journal of the Japan Welding Society», «Journal of Japan Institute of Metals», «Welding Technology».