



ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Журнал ежемесячный
Основан в феврале 1965 года
Екатеринбург

№ 5
2013

СОДЕРЖАНИЕ

Магнитные методы

- А.С. Шлеевков, О.А. Булычев, С.А. Шлеевков, Л.А. Полежаев, Д.С. Панов, П.Г. Худяков.** Установка УМД-121 для автоматизированного магнитного контроля качества сварного шва прямошовных электросварных труб диаметром 168—530 мм 3
- В.А. Захаров, А.И. Ульянов, Э.С. Гфркунов, В.В. Величко.** Гистерезис коэрцитивной силы углеродистых сталей при упругой циклической деформации растяжением 15

Рентгеновские методы

- В.И. Капустин, О.И. Недавний, С.П. Осипов.** Обобщенная математическая модель формирования и оцифровки радиографических изображений 28
- М.И. Горлов, Р.Н. Антонов, Е.А. Антонова.** Влияние рентгеновского излучения на электрические параметры и низкочастотный шум цифровых интегральных схем 39

Акустические методы

- Е.Г. Базулин, С.А. Коколев.** Повышение отношения сигнал/шум при проведении ультразвукового контроля ремонтных заварок с использованием технологии прореженных антенных решеток 45
- Венганг Ху, Тай Гапг.** Ультразвуковой контроль и распознавание образов дефектов сварки, основанный на ручном ультразвуковом методе сканирования ... 59

Общие вопросы неразрушающего контроля

- С.Р. Игнатович, Н.И. Бурау.** Надежность обнаружения трещин при неразрушающем контроле авиационных конструкций 69
- Информация 77