



Учредитель:

СРО НП «Национальное Агентство
Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)

Издатель: ООО «Мастер-класс»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 111250,
Москва, а/я 29, 000 «Мастер-класс».
Тел./факс: +7 499 263 6373,
<http://svarka.naks.ru>

e-mail: svarka@naks.ru
Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень учёных изданий
ВАК РФ изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней.

Главный редактор
академик РАН Н.П.Алешин

Редакционная коллегия:

В. В. Атрошенко
А. Х. Вопилкин
Е. М. Вышемирский
Э. А. Гладков
М. В. Григорьев
Г. Я. Дымкин
А. Н. Жабин
Г. В. Конюшков
В. С. Котельников
Л. М. Лобанов
В. А. Лопота
В. Ф. Лукьянов
В. И. Лысак
Н. Н. Марков
Г. В. Матохин
А. С. Орлов
А. А. Орлова
О. Е. Островский
С. И. Полосков
А. И. Прилуцкий
Я. Г. Смородинский
М. П. Шалимов

Зам. главного редактора –
Р. И. Чирсков

Выпускающий редактор –
Н. В. Посметная

Секретарь – М. Н. Артамонова
Верстка – ИП Прохоров О. В.
Корректор – ИП Прохоров О. В.

За достоверность информации и рекламы
честут ответственность авторы
и рекламодатели.
При перепечатке материалов ссылка на журнал
«Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением
авторов.
Связь с авторами осуществляется через редакцию
журнала.

Подписано в печать 18.07.2013.
Отпечатано в типографии ООО «Адвансед.Солюшнз».
Усл. л. л. 8,0. Заказ №313; Тираж 3090.
Чечать офсетная. Цея свободная.

Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» – 82105.

НАКС информирует

- 2 Первый всероссийский Национальный чемпионат профессионального мастерства «WorldSkills Russia – 2013»
- 4 Международная научно-техническая конференция «Сварка и контроль–2013», посвященная 125-летию изобретения Н. Г. Славяновым дуговой сварки плавящимся электродом
- 5 Международная специализированная выставка «Сварка. Резка. Наплавка»
- 7 5-я Научно-практическая конференция «Сварка — взгляд в будущее 2013»

Научно-технический раздел

- 14 Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И. Компьютерный анализ особенностей заполнения разделки при двухдуговой сварке плавящимся электродом по узкому зазору
- 20 Сидоров В. П. Влияние рода и полярности тока на плавление электродного и основного металла при сварке под флюсом
- 24 Сурменко Е. Л. Исследование распределения химических элементов в лазерных сварных швах медных сплавов
- 27 Коберник Н. В., Чернышов Г. Г., Гвоздев П. П., Чернышова Т. А., Кобелева Л. И., Вагагов В. Е. Антифрикционные свойства покрытий, полученных плазменной наплавкой баббита с углеродными нанотрубками
- 32 Еремин Е. Н., Лосев А. С. Влияние боридных соединений на структуру и свойства мартенситно-стареющей штамповой стали, наплавленной порошковой проволокой

Производственный раздел

- 36 Алешин Н. П., Гладков Э. А., Доронин Ю. В., Бродягин В. Н., Кузнецов П. С., Шолохов М. А. Актуальные вопросы сварки неповоротных стыков трубопроводов в монтажных условиях
- 42 Неровный В. М. Повышение технологических возможностей дуговой пайки в вакууме применительно к ремонту лопаток турбин
- 47 Людмирский Ю. Г., Котлышев Р. Р., Огрызко С. И., Райков Р. В. Сварка трением с перемешиванием токоведущих шин электровозов
- 50 Орлова М. Д., Конюшков Г. В., Зоркин В. Я. Диффузионная сварка спиральных замедляющих систем
- 52 Волков С. С., Соколов В. А., Шестель Л. А. Технология и оборудование для сварки эластичных емкостей из пленочного фторопласта-4МБ
- 56 Ершов А. В., Ершов А. А. Сварочно-технологические свойства сварочных электродов, используемых для сварки строительных металлических конструкций
- 60 Коротков В. А. Сварочные технологии в Нижнем Тагиле (к 125-летию изобретения сварки Н. Г. Славяновым)

* * *

- 64 В. В. Башенко — 80 лет