

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Медведев Ю. А. — Измерительный комплекс для исследования статических и динамических характеристик исполнительных механизмов с дроссельным управлением	3
Розенблат Г. М. — Модель точечного контакта в задачах механики с качением	7
Лобанов И. Е. — Теория гидравлического сопротивления в шероховатых трубах с переменной высотой выступов	12
Сычев А. П. — Объемная плотность энергии деформации в антифрикционных тканых композитах.	19
Хорев А. И. — Термическая обработка и сварка титановых сплавов	23
Рябов Г. К., Медведев В. И., Петров А. В. — Работа храпового механизма свободного хода блочного типа в импульсной бесступенчатой механической передаче.	27
Гасанли Р. К. — Особенности структуры и фазового состава термообработанных высокопрочных чугунов с шаровидным графитом.	31
Гордеев Б. А., Леонтьева А. В. — Измерение радиальных вибраций шнековых валов волновыми методами	34

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Дроздов Ю. Н., Маленко П. И. — Структурно-фазовые превращения в контактирующих поверхностных слоях сталей с покрытиями при трении скольжения со смазочным материалом	38
Карапетян Д. Э., Лукин И. П., Шемякин Э. В. — Способ повышения долговечности подшипников качения	45

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Максимов Ю. В., Бекаев А. А., Галактионов Д. А., Второва А. Ю. — Обеспечение точности позиционирования рабочих органов технологического оборудования	49
Матлин М. М., Лебский С. Л., Казанкина Е. Н., Казанкин В. А. — Определение шероховатости поверхностей деталей, обработанных дробеупрочнением	54
Индаков Н. С., Бинчуров А. С. — Особенности ротационного точения многогранными резцами	56
Древаль А. Е., Рубахин А. И. — Режущо-деформирующая обработка глубоких отверстий роликов машины непрерывного литья заготовок комбинированным инструментом	58
Сметанин С. Д., Шаламов В. Г. — Получение порошков с частицами заданных формы и размеров ротационным фрезерованием	62

Цикл статей

"Проблемы теории механической обработки"

Воронцов А. Л. — Теоретическое обеспечение технологической механики. 7. Осесимметричная задача теории пластичности. Часть 2	64
---	----

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Кирюшин И. Е., Кирюшин Д. Е., Насад Т. Г., Кирюшина М. О., Насад В. В. — Качество и износостойкость поверхностного слоя деталей из труднообрабатываемых материалов после твердого точения	73
---	----

Обработка материалов без снятия стружки

Косарев В. А., Иванов В. Ф. — Разработка инструмента с пластинами из сверхтвердого нанокompозита для планетарного формообразования внутренней резьбы пластическим деформированием	75
---	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Захаров М. Н., Третьякова В. А. — Критерии эффективности производственных процессов промышленного предприятия	78
---	----

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Данеев Р. А., Данеев А. В. — Особенности течения топлива через форсунки теплогенератора при его пуске в холодное время года	81
Шестое измерение	83
Выставка "Металлообработка — 2013"	84