

Председатель
редакционного совета и
Главный редактор
СЕМЁНОВ Е.И., д.т.н., проф.

Зам. председателя
редакционного совета:
ДЁМИН В.А., д.т.н., проф.
КОЛЕСНИКОВ А.Г., д.т.н., проф.

Зам. Главного
редактора
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:
БЕЛЯКОВ А.И., к.т.н.
БЛАНТЕР М.С., д.ф.-м.н., проф.
БОГАТОВ А.А., д.т.н., проф.
БОКОВ А.А., к.т.н.
ГАРИБОВ Г.С., д.т.н.
ГРОМОВ В.Е., д.ф.-м.н., проф.
ГУН И.Г., д.т.н., проф.
ЕВСЮКОВ С.А., д.т.н., проф.
ЕРШОВ М.Ю., к.т.н., доц.
КАСАТКИН Н.И., д.т.н., проф.
КИДАЛОВ Н.А., д.т.н., проф.
КОРОТЧЕНКО А.Ю., к.т.н., доц.
КОШЕЛЕВ О.С., д.т.н., проф.
КРУК А.Т., д.т.н., проф.
ЛАВРИНЕНКО В.Ю., к.т.н., доц.
МОРОЗ Б.С., д.т.н., проф.
МУРАТОВ В.С., д.т.н., проф.
НАЗАРЯН Э.А., д.т.н., проф.
ОВЧИННИКОВ В.В., д.т.н., проф.
ПАСЕЧНИК Н.В., д.т.н.
ПОВАРОВА К.Б., д.т.н., проф.
ПОЛЕТАЕВ В.А., д.т.н., проф.
СЕМЁНОВ Б.И., д.т.н., проф.
СУБИЧ В.Н., д.т.н., проф.
ТРЕГУБОВ В.И., д.т.н.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А., д.т.н., проф.
ШЕРКУНОВ В.Г., д.т.н., проф.
ШЕСТАКОВ Н.А., д.т.н., проф.
ШПУНЬКИН Н.Ф., к.т.н., проф.
ЯКОВЛЕВ С.С., д.т.н., проф.
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М., д.т.н., проф.
БАСТ Ю., Dr.-Ing.habil.prof.
ТУТМАН Т., Dr.Jur.
ЭРКСЛЕБЕН С., Dr.-Ing.

Ответственные
за подготовку и выпуск
номера:
ЛУТОВИНИНА О.Н.
СЕРИКОВА Е.А.

За содержание рекламных
материалов ответственность несет
рекламодатель

Журнал распространяется по
подписке, которую можно
оформить в любом почтовом
отделении (индекс по каталогу
агентства "Роспечать" 81580,
по Объединенному каталогу
"Пресса России" 39205,
по каталогу "Почта России"
60261) или непосредственно
в издательстве.

Тел.: (499) 268-47-19, 268-69-19
Факс: (499) 269-48-97
Http://www.mashin.ru
E-mail: zpm@mashin.ru,
zpm@rambler.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Изотов В.А., Родионова Н.А. Определение оптимальной скорости заполнения полости литейной формы при изготовлении тонкостенных отливок по газифицируемым моделям 3
- Грачев А.Н., Кошелев О.С., Леушин И.О., Леушина Л.И., Маслов К.А. Шлам селитровых ванн термических цехов – перспективный материал для литейно-металлургического производства 6
- Шолохов М.А., Гончаров С.Н., Бровко В.В., Полосков С.И. Выбор состава электродной проволоки для обеспечения служебных свойств соединений при сварке высокопрочных сталей по узкому зазору 9

Кузнечно-штамповочное производство

- Мерабишвили М.О. ОАО "Тяжмехпресс" – лидер по выпуску кузнечно-прессового оборудования 15
- Соков В.И., Крук А.Т., Новоженцов Л.Т. Кривошипный горячештамповочный пресс мод. К8052 номинальной силой 165 МН 19

Прокатно-волочильное производство

- Поворов С.В. Исследование эффекта переформовки, возникающего при профилировании листового металла в роликах 26

Материаловедение и новые материалы

- Гвоздев А.Е., Шкатов М.И., Лукин А.С. Эволюция микроструктуры при развитии динамической рекристаллизации в процессе горячей прокатки конструкционных сталей 31
- Петросян А.С., Гукасян В.С. Технологические особенности получения армированного композиционного материала на основе Fe–Mo–S 34
- Потапов А.И., Батуева Е.А. Сопротивление деформации кремнемарганцовистых сталей для арматуры 38

Информация

- Додин Ю.С., Сигаев Н.П. Анализ диаграммы процесса прессования алюминиевой трубы или баллона 41
- Некрасова Е.О., Харитонов В.А. Использование компьютерного моделирования для анализа процесса винтовой протяжки заготовки из высокоуглеродистой стали 44

**Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ -
изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней**

Журнал выходит при содействии:

Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода "Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.