

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Лабур Т. М., Жерносеков А. М., Яворская М. Р., Пашуля М. П. — Импульсно-дуговая сварка плавящимся электродом алюминиевых сплавов с регулируемой формой импульсов	3
Семенов В. Н. — Модель физико-химического взаимодействия сплава ЭП202 с медно-серебряным припоем и прочность их связи на границе раздела	7
Остсемин А. А., Шматков А. С. — Прочность сварных соединений с несимметричной механической неоднородностью при статическом нагружении	12
Гладков Э. А., Перковский Р. А., Киселев О. Н. — Бесконтактный датчик величины проплавления при дуговой сварке	19
Булков А. Б., Пешков В. В., Балбеков Д. Н., Небольсин С. М., Мальцев Г. В. — Диффузионная сварка титановых заготовок через прослойку с высоким сопротивлением деформации	24

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Рудзей Г. Ф. — Влияние дефектов сварки и числа ремонтных проходов на сопротивление усталости сварных соединений из алюминиевых сплавов	32
Комков В. Г. — Электродные материалы для электроискрового легирования деталей машин	35
Волков С. С. — Влияние режима ультразвуковой шовной сварки полимерных пленок на образование швов и производительность процесса	38

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Хоменко В. В. — Технологическая реализуемость конструкторско-технологических решений, направленных на повышение качества высокотехнологичных проектов	42
---	----

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Григорьянц А. Г., Федоров Б. М., Таксанц М. В., Мисюров А. И. — Концепция подготовки специалистов на кафедре "Лазерные технологии в машиностроении" МГТУ им. Н. Э. Баумана	46
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Псахье С. Г., Сараев Ю. Н., Лебедев М. П., Слепцов О. И., Голиков Н. И., Капитонова Т. А. — Международный научно-технический семинар "Пути повышения эксплуатационной надежности крупногабаритных металлоконструкций ответственного назначения при эксплуатации в сложных климатических условиях Крайнего Севера и Арктики"	50
Иванов А. Н. — 14-й Международный форум "Высокие технологии XXI века — XXI—2013"	52

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	58
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60