

Алфавитный указатель статей за 2013 г.

Аммосов А. П., Яковлева С. П., Аммосов Г. С., Корнилова З. Г. — Разрушение сварных соединений элементов запорного устройства установки "Фомм-Проф 500" — № 12.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Шакуров С. А. — Обобщенные методы проектирования в электроплазменных технологиях — № 6.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Шакуров С. А. — Структурно-функциональные принципы проектирования в электроплазменных технологиях — № 7.

Антонов А. А. — Исследование полей остаточных напряжений в сварных конструкциях — № 12.

Архипов П. П., Керемжанов А. Ф., Силиванов В. Н., Стеклов О. И., Демин Е. А. — Термосенсорный контроль импульсной лазерной сварки — № 7.

Бабенко П. Г., Иванов И. Н. — Высокочастотные индукторы для индукционной пайки — № 8.

Бабкин А. С., Кручаненко А. Ю. — Технологическая подготовка сварочного производства с помощью системы автоматизированного проектирования — № 7.

Бажанов А. В., Горностаев И. Н., Степанов В. В., Федоров С. А. — Технологические особенности изготовления паяных волноводно-щелевых антенно-фидерных устройств — № 10.

Бажанов А. В., Фролов В. А., Федоров С. А. — Локальная вакуумная герметизация корпусов приборов методом пайки световым лучом — № 5.

Бернадский В. Н. — Гибридные технологии сварки и соединения — № 8.

Булков А. Б., Балбеков Д. Н., Пешков В. В., Стрыгин А. И. — Кинетика развития физического контакта при диффузионной сварке титана — № 10.

Булков А. Б., Пешков В. В., Балбеков Д. Н., Небольсин С. М., Мальцев Г. В. — Диффузионная сварка титановых заготовок через прослойку с высоким сопротивлением деформации — № 11.

Булков А. Б., Пешков В. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н., Стрыгин А. И. — Влияние технологических параметров на процесс диффузионной сварки титана — № 3.

Булков А. Б., Сафонов С. В., Балбеков Д. Н., Петренко В. Р., Пешков В. В. — Влияние микрогеометрии поверхности на кинетику развития контакта при диффузионной сварке титана — № 1.

Васильев А. С., Кондаков А. П., Шиганов И. Н. — Обеспечение износостойкости поверхностей прецизионных деталей в гетерогенных технологических структурах с использованием лазерной закалки — № 3.

Верещаго Е. Н., Костюченко В. И. — Физико-математическая модель цепи питания плазмотрона — № 2.

Вихман В. Б., Шарапов М. Г. — 2-я Международная научно-техническая конференция "Сварочные материалы — 2012" (Петраньевские чтения) — № 3.

Власенко А. Н., Меньшиков Г. А., Конкевич В. Ю. — Особенности формирования структуры при точечной сварке гранулируемых алюминиевых сплавов с высоким содержанием переходных металлов — № 10.

Волков С. С. — Влияние разделки кромок на свариваемость пластмасс при ультразвуковой сварке — № 4.

Волков С. С. — Влияние режима ультразвуковой шовой сварки полимерных пленок на образование швов и производительность процесса — № 11.

Волков С. С. — Применение маломощных ультразвуковых генераторов для сварки изделий из полистирола — № 2.

Вуколов П. Ю., Меньшиков Г. А. — Оптимизация основных параметров стыковой контактной сварки прессованных профилей большого сечения из алюминиевых сплавов — № 10.

Гаврилов С. Н., Хицов О. В., Дмитриев В. Б., Поправка Д. Л., Лозовой В. Г., Дзюба В. М. — Металлопорошковые проволоки для механизированной и автоматической сварки в защитных газах низкоуглеродистых и низколегированных сталей — № 3.

Герасимов А. И., Данзанова Е. В. — Разработка методики определения прочности стыкового сварного соединения полимерных труб — № 1.

Гладков Э. А., Перковский Р. А., Киселев О. Н. — Бесконтактный датчик величины проплавления при дуговой сварке — № 11.

Глазов В. В., Работинский Д. Н., Дьяков А. Н. — Восстановительная наплавка замков бурильных труб — № 8.

Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г. — Влияние карбидов титана и вольфрама на структурообразование и свойства композиционных покрытий. Ч. 1. Структурно-фазовый состав покрытий сталь Р6М5 — (WC + TiC) — № 2.

Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г. — Влияние карбидов титана и вольфрама на структурообразование и свойства композиционных покрытий. Ч. 2. Структурно-фазовый состав покрытий сталь Р6М5 — TiC — № 3.

Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г. — Влияние карбидов титана и вольфрама на структурообразование и свойства композиционных покрытий. Ч. 3. Износостойкость покрытий сталь Р6М5 — (WC + TiC)/TiC — № 6.

Голиков Н. И., Сидоров М. М. — Исследование перераспределений остаточных напряжений при циклическом нагружении сварных соединений — № 12.

Головизнин Б. Л., Масалков А. В., Янов А. Г. — Исследование свойств сварных соединений проката из высокопрочных сталей для вагоностроения — № 6.

Горицкий В. М., Горицкий О. В., Дурнева А. А., Шнейдеров Г. Р. — Особенности коррозионно-механических повреждений сварных соединений магистральных теплопроводов Москвы — № 9.

Григорьянц А. Г., Федоров Б. М., Таксанц М. В., Мисюров А. И. — Концепция подготовки специалистов на кафедре "Лазерные технологии в машиностроении" МГТУ им. Н. Э. Баумана — № 11.

Гуревич Л. М., Трыков Ю. П., Киселев О. С. — Закономерности формирования структурно-механической неоднородности при сварке взрывом алюминия с титаном — № 2.

Дзиев К. М., Басиев К. Д., Хабалов Г. И., Дзарукаев Э. В. — Стресс-коррозионные процессы в металле и сварных соединениях газопроводов — № 9.

Донченко Е. А. — Химическая неоднородность однослойных наплавов, выполненных с применением легирующего керамического флюса — № 4.

Ельцов В. В., Дитенков О. А., Хурин С. А., Харитонов П. С., Зеленков А. С. — Трехфазный инвертор — инновационная разработка в сварочном оборудовании — № 5.

Емелюшин А. Н., Сычков А. Б., Манин В. П., Шекшеев М. А. — Исследование структуры и механических свойств сварных соединений стали класса прочности K56 при различных параметрах режима сварки — № 1.

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Механические свойства и термостойкость мартенситно-старееющей стали с боридами, наплавленной порошковой проволокой — № 6.

Ерофеев В. А., Логвинов Р. В., Нестеренков В. М., Мазо А. Б. — Формирование эквивалентного источника теплоты для расчета деформаций конструкций при электронно-лучевой сварке — № 7.

Ефименко Л. А. — Методологические основы оценки свариваемости конструкционных материалов на примере сталей нефтегазового сортамента — № 9.

Жерносеков А. М., Сидорев В. Н., Шевчук С. А. — Комбинированное импульсное воздействие защитных газов и сварочного тока при сварке плавящимся электродом — № 12.

Зайченко Ю. А., Мамыкина А. Ю., Ферাপонтов А. Н. — Применение технологии индукционно-металлургической наплавки для повышения ресурса деталей подвижного состава — № 3.

Зенин В. В., Пешков В. В., Подоприхин М. Н., Бокарев Д. И. — Контроль газовой среды при диффузионной сварке — № 5.

Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т., Шелтунов М. Г., Коваль А. В. — Индукционная наплавка твердых сплавов на частоте 880 кГц — № 5.

Иванов А. Н. — 6-я Международная специализированная выставка "Термообработка 2012" — № 3.

Иванов А. Н. — 8-я Международная специализированная выставка "Фотоника. Мир лазеров и оптики — 2013" — № 10.

Иванов А. Н. — 14-й Международный форум "Высокие технологии XXI века — XXI — 2013" — № 11.

Иванов А. Н. — 5-я Международная специализированная выставка "Сварка, резка, наплавка — 2013" — № 12.

Иванова Н. Л. — 15-я Международная научно-практическая конференция "Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика" — № 8.

Исаев А. П., Терехов А. А. — Механические свойства соединений оцинкованной TRIP-стали при контактной сварке — № 4.

Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Тютяев А. С., Ильичев М. В., Катаржис В. А. — Исследование плазменно-порошковой наплавки на сталь Гатфильда с ударной обработкой — № 2.

Каганов В. Ш. — Классификация отношений корпоративного обучения — № 4.

Казаков А. В. — Интервью с директором выставки "WELDEX/Россварка" Н. Ломуновой — № 9.

Казаков В. А. — Практика и комментарии исполнения постановления Правительства РФ "Об оценке результативности научных организаций. Российский индекс научного цитирования" — № 6.

Капустин О. Е., Сорокин В. Н. — Безопасность газопламенных работ при строительстве и ремонте трубопроводов — № 9.

Каргин В. А., Тихомирова Л. Б., Абрамов А. Д., Галай М. С. — Влияние виброударной обработки на физико-механические свойства поверхностного слоя сварных соединений рельсов — № 3.

Костунов А. И., Плахотный Д. И., Чермашенцева Т. В. — Исследование процесса сварки сталей с алюминиево-кремниевым покрытием — № 4.

Козырев Н. А., Игушев В. Ф., Крюков Р. Е., Роор А. В., Ковальский И. Н. — Разработка добавок для сварочных флюсов при сварке низколегированных сталей — № 5.

Колокольников С. М. — Определение механических свойств металла шва по параметрам твердости в зонах концентрации напряжений, выявленных методом магнитной памяти металла — № 12.

Комков В. Г. — Электродные материалы для электроискрового легирования деталей машин — № 11.

Коновалов Ю. Н. — Сравнение свойств универсального инверторного источника питания сварочной дуги МАГМА-315 и традиционных выпрямителей для механизированной сварки — № 4.

Корниенко М. А. — Автоматическая система формирования сварного шва криволинейного стыка — № 8.

Коротков В. А., Ананьев С. А. — Исследование влияния скорости охлаждения на структуру и механические свойства металла при плазменной закалке — № 2.

Косивченко В. А. — Оценка влияния температур отрицательного климатического диапазона и термоциклирования на параметры разрушения конструкционных сталей — № 9.

Костин В. А., Григоренко Г. М. — Влияние термического цикла сварки на микроструктуру и свойства новых конструкционных сталей с карбидным и карбонитридным упрочнением — № 2.

Косьмин А. А., Будиновский С. А., Мубояджян С. А., Буларинцева Е. Е. — Защитные жаростойкие покрытия для интерметаллидного титанового сплава — № 6.

Крампит А. Г. — Расчет параметров импульсно-дуговой сварки корневого слоя в щелевую разделку — № 7.

Крампит А. Г., Крампит Н. Ю., Крампит М. А. — Влияние параметров импульсно-дуговой сварки на формирование корневого слоя в щелевую разделку — № 8.

Краснопевцева И. В. — Информационные технологии как фактор роста производительности труда на промышленных предприятиях — № 7.

Кривоносова Е. А., Горчаков А. И., Щербаков Ю. В. — Структура и свойства покрытий при микродуговом оксидировании — № 10.

Кривоносова Е. А., Синкина Е. А. — Моделирование кинетики роста частиц карбидных фаз в сварном шве высоколегированных сталей — № 6.

Крюков А. В., Павлов Н. В., Зеленковский А. А. — Особенности сварки с импульсной подачей электродной проволоки — № 5.

К 100-летию Г. Л. Петрова — № 10.

Кушнарченко В. М., Чирков Ю. А., Пятаев А. Е., Щепинов Д. Н. — Потенциальная опасность развития дефектов сварных соединений трубопроводов сероводородсодержащих месторождений — № 9.

Лабур Т. М., Жерносеков А. М., Яворская М. Р., Пашуля М. П. — Импульсно-дуговая сварка плавящимся электродом алюминиевых сплавов с регулируемой формой импульсов — № 11.

Лабур Т. М., Ищенко А. Я., Таранова Т. Г., Григоренко Г. М., Костин В. А., Чайка А. А. — Взаимосвязь сопротивления разрушению и структурных превращений при сварке сплава 1422 — № 5.

Лазарсон Э. В. — Методика укрупненного нормирования трудозатрат на изготовление сварных конструкций — № 5.

Лебедев В. А., Сорокин М. С., Белов А. А. — Алгоритмы управления инверторными источниками сварочного тока для оптимизации параметров переноса электродного металла — № 12.

Литовченко Н. Н., Петряков Б. И., Толкачев А. А., Блохин С. А. — Влияние скорости истечения гетерофазного потока на физико-механические свойства электрометаллизационного потока — № 6.

Литовченко Н. Н., Титов Н. В. — Вибродуговая наплавка графитовым электродом нанометаллокерамических композиционных материалов — № 2.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Куцевич К. Е., Ницев К. Н. — Методика определения прочности сцепления серебряного покрытия с кремневой подложкой — № 12.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Тимофеева О. Б. — Особенности технологии диффузионной пайки жаропрочного сплава ЭП975 и литейного монокристаллического интерметаллидного сплава ВКНА-4У применительно к конструкции блиск — № 7.

Лукоянов А. В. — Образование пор в металле сварного шва при автоматической аргонодуговой сварке титановых сплавов — № 4.

Макаров Г. И. — Стратегия технической политики модернизации систем трубопроводного транспорта нефти и газа — № 9.

Мамыкина А. Ю., Ферапонтов А. Н. — Энергоемкость технологий нанесения износостойких покрытий на автосцепку — № 12.

Мансуров В. В., Богданов В. В., Аввакумов Ю. В., Быков А. Н. — К вопросу о неоднородности покрытий сварочных электродов — № 7.

Мартынов В. Г. — Кафедра "Сварка и мониторинг нефтегазовых сооружений РГУ нефти и газа им. И. М. Губкина — 70 лет — № 9.

Матвеев В. В. — Экономическая эффективность восстановления профиля железнодорожных колес наплавкой изношенной поверхности катания — № 8.

Матвиенко В. Н., Лецинский Л. К., Степнов К. К., Щабанич Э. Н., Омеляненко Н. И. — Упрочнение прокатных валков наплавкой легированным ленточным электродом под керамическим флюсом — № 1.

Михайлицын С. В., Беляев А. И. — Повышение качества электродов путем прогнозирования коэффициента массы его покрытия — № 4.

Муллин А. В. — Отчетно-выборная конференция РНТСО — № 4.

Найдич Ю. В., Габ И. И., Стецюк Т. В., Костюк Б. Д., Литвин О. С. — Кинетика диспергирования при отжиге в вакууме ниобиевых и гафниевого нанопленок, нанесенных на оксидные материалы — № 12.

Немова Т. Н., Степанов А. П. — Закономерности движения катодного и анодного пятен электрической дуги — № 8.

Никитина Е. В., Фролов В. А., Степанов В. В., Предко П. Ю. — Исследование структурной и химической неоднородности при сварке различных групп металлических материалов — № 10.

Новокрещенов В. В., Родякина Р. В., Козорез М. И. — Определение глубины проплавления при электронно-лучевой сварке методом анализа размерностей — № 8.

Новосадов В. С. — Оптимизация термического цикла высокотемпературной пайки сталей — № 7.

Новосадов В. С. — Применение многослойного композиционного припоя для высокотемпературной пайки теплообменников — № 8.

Новосадов В. С., Колюжный О. Ю. — Физико-химические и механические свойства паяных соединений и композиций, получаемых методами жидкофазной технологии — № 6.

Новосельцев Ю. Г., Уткин Ю. Г., Демченко А. И., Баяндина О. В., Михайлова Д. С. — Влияние содержания хрома на пластичность металла шва при плазменной сварке изделий из хромовой бронзы — № 2.

Омельяненко К. Н. — Субоптимальная двухкритериальная система автоматического регулирования напряжения сварочной дуги — № 4.

Остемин А. А., Шматков А. С. — Прочность сварных соединений с несимметричной механической неоднородностью при статическом нагружении — № 11.

Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Международная научно-практическая конференция "Сварочные материалы" — № 9.

Патенты РФ на изобретения в области сварки — № 1—5, 7—12.

Пашков И. Н., Кустова О. В. — Повышение эксплуатационных свойств беструбных стальных теплообменников, изготовленных с применением порошковых медно-фосфорных припоев — № 10.

Плаунов В. П., Шеин Ю. Ф., Ильина И. И., Березников Ю. И. — Семинар по пайке, посвященный памяти И. Е. Петрунина — № 8.

Псахье С. Г., Сараев Ю. Н., Лебедев М. П., Слепцов О. И., Голиков Н. И., Капитонова Т. А. — Международный научно-технический семинар "Пути повышения эксплуатационной надежности крупногабаритных металлоконструкций ответственного назначения при эксплуатации в сложных климатических условиях Крайнего Севера и Арктики" — № 11.

Пулька Ч. В., Гаврилюк В. Я., Сенчишин В. С. — Совершенствование оборудования и технологии индукционной наплавки — № 4.

Рудзей Г. Ф. — Влияние дефектов сварки и числа ремонтных проходов на сопротивление усталости сварных соединений из алюминиевых сплавов — № 11.

Рягузов А. В., Зенин В. В., Бокарев Д. И. — Контроль площади дефектов в паяных соединениях полупроводниковых кристаллов с основаниями корпусов по рентгенограммам — № 7.

Савченко Е. Г., Стучебников В. М. — Пайка чувствительных элементов в преобразователях давления на основе структур "кремний на сапфире" — № 1.

Сас А. В., Грузинцев Б. П. — Основы создания системы эффективной подготовки высококвалифицированных операторов ручной дуговой сварки — № 12.

Селиванов С. Г., Нурғалиев А. А. — Применение средств искусственного интеллекта и методов нечеткой логики для выбора технологий нанесения покрытий — № 5.

Семенов В. Н. — Модель физико-химического взаимодействия сплава ЭП202 с медно-серебряным припоем и прочность связи на границе раздела — № 11.

Семистенов Д. А., Короткова Г. М., Чермашенцева Т. В. — Особенности механизированной сварки с применением новой модели инвертора "Форсаж-502" — № 10.

Сенченко И. К., Червинко О. П., Рябцев И. А., Бабинцев А. А. — Определение ресурса эксплуатации наплавленных деталей при циклических термических и механических нагрузках — № 1.

Сигов А. С., Юшков А. Е., Юшков Е. С. — Создание эффективной системы закрепления и передачи прав на результаты научно-технической деятельности в рамках государственно-частного партнерства — № 6.

Сидлин З. А. — Электроды для ручной дуговой сварки сплава ЭП 937 (ХН40МДБ) — № 3.

Сидоров В. П., Астахин М. В., Борисов Н. А. — Оценка возможности регулирования рода и полярности тока, доли основного металла в шве при сварке под флюсом — № 5.

Слободян М. С. — Анализ методик оценки электросопротивления участков электрод—электрод и деталь—деталь перед контактной точечной микросваркой — № 8.

Смирнов А. Х., Стеклов О. И., Гарф Э. Ф. — Оценка эксплуатационной долговечности сварных стальных конструкций морских нефтегазовых сооружений — № 9.

Содержание зарубежных журналов по сварке — № 1—12.

Собко С. А., Гареев И. С., Писарев М. С., Брунеткина Е. В. — Моделирование тепловых процессов при аргодуговой сварке — № 4.

Старостин Н. П., Аммосова О. А. — Управление тепловым процессом сварки полиэтиленовых труб при низких температурах — № 6.

Стеклов О. И. — Научно-педагогическая школа "Основы технологии, механо-коррозионной прочности, защиты и мониторинга сварных конструкций и сооружений" — № 9.

Стеклов О. И., Варламов Д. П. — Анализ рисков магистральных газопроводов России по данным мониторинга результатов внутритрубной диагностики — № 9.

Страх Н. Ф., Метелица С. В. — Восстановление поверхности деталей из чугунов методом холодной наплавки проволокой Sv-08Г2С в различных защитных газах — № 2.

Суслов Ан. А. — 12-я Международная специализированная выставка "WELDEX/Россварка — 2012" — № 1.

Суслов Ан. А. — 2-я Международная выставка "Мировой океан — 2012" — № 5.

Суслов Ан. А. — 5-я Юбилейная специализированная выставка "Экспоконтроль — 2013" — № 9.

Табакин Е. М., Иванович Ю. В., Каплин А. В. — Опыт применения сварки плавлением при изготовлении изделий активных зон ядерных реакторов в дистанционных условиях — № 2.

Титаренко В. И., Голякевич А. А., Мосыпан В. В., Бабенко М. А., Телюк Д. В. — Восстановительная наплавка валков прокатных станов порошковой проволокой — № 7.

Точилин О. В. — ВТО в международной инновационно-инвестиционной системе: организационные, экономические и правовые аспекты — № 1.

Uusitalo Juri — Адаптивный контроль параметров дуги обеспечивает оптимальное качество сварного соединения — № 8.

Федоров П. Д., Смирнов Н. Я. — Модернизация и реновация конденсаторных контактных машин — № 7.

Федоров С. А. — Кафедре "Технология сварочного производства" "МАТИ" — РГТУ им. К. Э. Циолковского — 70 лет — № 10.

Фролов В. А., Конкевич В. Ю., Предко В. Ю., Белоцерковец В. В. — Сварка трением с перемешиванием термически упрочняемого сплава В95 системы Al—Zn—Mg—Cu — № 3.

Фролов В. А., Никитина Е. В. — Влияние подварок на свойства сварных соединений из алюминиево-литиевых сплавов — № 5.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Актуальные проблемы и ключевые аспекты взаимодействия технических вузов и работодателя в подготовке профессиональных кадров — № 10.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Некоторые аспекты деятельности технических вузов по внедрению компетентностного подхода в образовательную практику подготовки специалистов — № 3.

Хоменко В. В. — Технологическая реализуемость конструкторско-технологических решений, направленных на повышение качества высокотехнологичных проектов — № 11.

Хорунов В. Ф., Воронов В. В., Максимова С. В. — Исследование припоев системы Ti—Zr—Co — № 2.

Храмовский Ю. В., Лепешев В. Ю., Добрынина А. В. — Теплофизические характеристики контактной точечной сварки легких сплавов — № 5.

Цвелев Р. В. — Оценка погрешностей воспроизведения температурного поля при сварке под флюсом на основе эквивалентного источника теплоты — № 6.

Цумарев Ю. А. — Применение натрия в конструкции машины для контактной сварки — № 1.

Цумарев Ю. А. — Техничко-экономическая эффективность применения прерывистых сварных швов — № 2.

Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В., Цумарев Е. Н., Латыпова Е. Ю. — Снижение концентрации напряжений в тавровых неразъемных соединениях — № 5.

Цысс Д. Г., Шулепов А. В. — Технологический процесс сварки (склейки) тонких полимерных пленок на основе управляющей измерительной информационной системы — № 4.

Чащин В. В. — Маркетинг персонала как фактор повышения эффективности инновационной деятельности машиностроительного предприятия — № 4.

Чигарев В. В., Гавриш П. А., Грибков Э. П. — Совершенствование технологических режимов волочения порошковых проволок — № 1.

Шатов А. П., Оносов Г. В., Стеклов О. И. — Повышение качества сварных конструкций с антикоррозионными лакокрасочными покрытиями — № 12.

Шахматов Д. М. — Оценка опасности хрупких разрушений в разнородных соединениях — № 3.

Шестакова Е. В. — Налогообложение и экономика в промышленности — № 5.

Штеников В. Н. — Стационарный тепловой режим паяльного инструмента — № 5.

Штеников В. Н. — Тепловой режим паяльного инструмента — № 1.

Шумилов В. Ф., Шумилова Н. И. — Формирование плавных переходных процессов в приводах электросварочного оборудования — № 8.

Щицын Ю. Д. — Международная научно-техническая конференция "Сварка и контроль — 2013" — № 8.

Юбилей кафедры "Оборудование и технология сварочного производства" ВолгГТУ — № 3.

* * *

О. И. Стеклову — 80 лет — № 9.

В. С. Рыльникову — 75 лет — № 9.

* * *

Д. Л. Поправка — № 3.

В. В. Черных — № 3.