



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2013 г.

- Абдуллин Т. З., Ибрагимов И. Г., Файрушин А. М.** — Исследование влияния вибрационной обработки в процессе сварки на механические свойства сварных соединений — № 1.
- Алешин Н. П., Гладков Э. А., Доронин Ю. В., Бродягин В. Н., Кузнецов П. С., Шолохов М. А.** — Актуальные вопросы сварки неповоротных стыков трубопроводов в монтажных условиях — № 3.
- Алешин Н. П., Сыркин М. М.** — Универсальный стенд для исследований в области ультразвуковой дефектоскопии — № 2.
- Бигус Г. А., Сабреков М. А.** — Исследование наименее прочных участков металлоконструкции с использованием метода акустической эмиссии — № 4.
- Браверман В. Я., Белоцерцев В. С., Вейсверт Т. Г.** — Определение отклонения луча от стыка при электронно-лучевой сварке — № 5.
- Быстрова Н. А., Галкин Д. И.** — Состояние и проблемы системы аттестации персонала в области оценки соответствия на опасных производственных объектах — № 4.
- Волков С. С.** — Метод определения параметров режима ультразвуковой сварки синтетических тканей — № 6.
- Волков С. С., Соколов В. А., Шестель Л. А.** — Технология и оборудование для сварки эластичных емкостей из пленочного фторопласта-4МБ — № 3.
- Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А.** — Разработка процесса ультразвуковой сварки изделий из полиэтилентерефталатных пленок — № 2.
- Гайворонский А. А.** — Образование холодных трещин при сварке высокопрочной углеродистой стали — № 5.
- Гвоздев П. П., Коберник Н. В., Михеев Р. С.** — Влияние углеродных нанотрубок на структуру и свойства антифрикционных покрытий — № 6.
- Григорьев Б. Л., Левченко А. М., Панченко О. В.** — Достижения кафедры «Сварка и лазерные технологии» СПбГПУ в разработке сварочных материалов — № 6.
- Гринберг Б. А., Елкина О. А., Пацелов А. М., Плотников А. В., Смородинский Я. Г., Иванов М. А., Бешапошников Ю. П.** — Процессы и структуры при сварке взрывом — № 2.
- Драгунов В. К., Гончаров А. Л., Щербаков А. В.** — Роль научно-производственных центров в развитии технологий сварки электронным лучом — № 5.
- Еремин Е. Н., Лосев А. С.** — Влияние боридных соединений на структуру и свойства мартенситно-старенной штамповой стали, наплавленной порошковой проволокой — № 3.
- Ершов А. В.** — Механизированная и автоматическая сварка стальных вертикальных цилиндрических резервуаров емкостью 30000 м³ — № 1.
- Ершов А. В., Ершов А. А.** — Сварочно-технологические свойства сварочных электродов, используемых для сварки строительных металлических конструкций — № 3.
- Журавлев С. И., Ерофеев В. А., Полосков С. И.** — Физико-математическая модель оплавления в процессе контактной стыковой сварки трубопроводов — № 4.
- Зиновкин А. А., Шолохов М. А., Фивейский А. М.** — Резонансные технологии в сварке: этапы развития — № 1.
- Иванов Н. А., Балановский А. Е., Калашников Ю. Д., Рязанцев В. В., Скрипнеченко А. С.** — Оценка качества высокочистых кварцевых тиглей, получаемых электродуговой наплавкой, для выращивания кремниевых стержней по методу Чохральского. Ч. 1 — № 6.
- Карасев М. В., Гребенчук В. Г., Скутин В. С., Розерт Р.** — Изменение структуры и ударной вязкости металла шва сварных соединений низколегированных сталей типа 09Г2С, 15ХСНД, 09Г2ФБЮ после термической обработки при 610–650 °С — № 2.
- Киселев В. С., Радченко М. В.** — Создание информационно-измерительной системы диагностики сверхзвуковой газопорошковой наплавки покрытий на основе никеля и технических алмазов — № 5.
- Киселев Г. С., Маврутенков А. А., Фадеев Л. Л.** — Повышение хладостойкости сварных соединений криогенной техники — № 2.
- Климов В. С., Комиренко А. В.** — Применение нейросетевых технологий распознавания образов для диагностики контактной сварки в производственной среде — № 2.
- Коберник Н. В., Чернышов Г. Г., Гвоздев П. П., Чернышова Т. А., Кобелева Л. И., Вагагов В. Е.** — Антифрикционные свойства покрытий, полученных плазменной наплавкой баббита с углеродными нанотрубками — № 3.
- Козлов И. К.** — Особенности мониторинга процесса сварки и состояния сварочного оборудования — № 4.
- Конюшков Г. В., Конюшков В. Г., Авагян В. Ш.** — Улучшение эксплуатационных характеристик электровакуумных материалов при изготовлении узлов электронной и ускорительной техники методом диффузионной сварки — № 4.
- Коротков В. А.** — Сварочные технологии в Нижнем Тагиле (к 125-летию изобретения сварки Н. Г. Славяновым) — № 3.
- Крампит А. Г., Крампит Н. Ю.** — Влияние параметров импульсов сварочного тока на формирование сварного шва — № 2.
- Крамской А. В., Чуларис А. А., Людмирский Ю. Г.** — Способ пайки разнородных материалов с использованием фрикционного трения — № 5.
- Крекутлева Р. А., Черепанов О. И., Черепанов Р. О.** — Моделирование процессов локализации деформаций при одноосном растяжении сварных соединений с учетом влияния остаточных термических напряжений — № 6.
- Кривоносова Е. А., Горчаков А. И., Щербаков Ю. В.** — Легирование через электролит при микродуговом оксидировании алюминия — № 4.
- Кривоносова Е. А., Рудакова О. А.** — Исследование закономерностей усталостного разрушения металла сварных швов стали 10Г2ФБЮ — № 5.
- Крысько Н. В., Рыбачук А. М.** — Область, чувствительная к внешним магнитным полям при сварке в CO₂ — № 5.
- Куркин А. С., Макаров Э. Л., Куркин А. Б.** — Методика решения нелинейных задач нестационарной теплопроводности с учетом фазовых превращений при сварке — № 5.
- Куркин А. С., Пономарева И. Н.** — Применение метода эквивалентных начальных температур для учета остаточных напряжений в стыковых и тавровых соединениях при оценке ресурса сварных конструкций — № 1.
- Летягин И. Ю.** — Оптимизация состава электродного покрытия по стабильности горения и повторному возбуждению дуги — № 6.
- Литвиненко-Арьков В. Б., Соколов Г. Н., Трошков А. С., Лысак В. И., Антонов А. А.** — Структура и свойства наплавленного металла системы С—Fe—Cr—Ni—Mo—Ti—N — № 2.
- Лукин В. И., Оспенникова О. Г., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д.** — Сварка алюминиевых сплавов в авиакосмической промышленности — № 2.
- Лукьянов В. Ф., Рогозин Д. В., Шахов В. В.** — Ремонт металлических конструкций нефтегазодобывающих платформ на шельфе — № 5.
- Людмирский Ю. Г., Котлышев Р. Р., Огрызко С. И., Райков Р. В.** — Сварка трением с перемешиванием токоведущих шин электровозов — № 3.
- Ляпунова И. Н.** — Право на досрочное назначение трудовой пенсии — № 1.
- Маслов Б. Г.** — Анализ содержания основных образовательных программ подготовки бакалавров в области техники и технологий — № 2.



Неровный В. М. — Способы стабилизации и управления тепловыми характеристиками дугового разряда при пайке в вакууме — № 2.

Неровный В. М. — Повышение технологических возможностей дуговой пайки в вакууме применительно к ремонту лопаток турбин — № 3.

Орлова М. Д., Конюшков Г. В., Зоркин В. Я. — Диффузионная сварка спиральных замедляющих систем — № 3.

Ощепков Ф. Н. — Современный рынок сварочного оборудования: проблемы и перспективы — № 5.

Патон Б. Е., Лебедев В. А., Лендел И. В., Полосков С. И. — Использование механических импульсов для управления процессами автоматической и механизированной сварки плавящимся электродом — № 6.

Позняков В. Д., Максименко А. А. — Изменение структуры и свойств металла ЗТВ сварных соединений стали 10Г2ФБ при сварке и циклической нагрузке изгибом — № 4.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Григорьева А. А. — Совершенствование технологических процессов сварки и наплавки на основе методов адаптивного импульсного высокоэнергетического воздействия на характеристики переноса электродного металла и кристаллизации сварочной ванны — № 5.

Сидоров В. П. — Влияние рода и полярности тока на плавление электродного и основного металла при сварке под флюсом — № 3.

Сидоров В. П., Борисов Н. А. — Критерий проплавляющей способности дуги при сварке — № 6.

Смирнов А. Н., Абабков Н. В. — Критерии оценки состояния и ресурса длительно работающих барабанов котлов высокого давления — № 4.

Смирнов И. В. — Пространственно-параметрическое управление тепловложением при дуговой сварке — № 4.

Смирнов И. В., Хурин С. А., Смирнова А. И. — Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом с управляемым тепловложением — № 6.

Старостин Н. П., Аммосова О. А. — Управление тепловым процессом при сварке полиэтиленовых труб для газопроводов при низких климатических температурах — № 1.

Сурменко Е. Л. — Исследование распределения химических элементов в лазерных сварных швах медных сплавов — № 3.

Трушников Д. Н., Бельский В. Я., Щавлев В. Е., Пискунов А. Л., Лялин А. Н. — Модель формирования вторично-эмиссионного сигнала при электронно-лучевой сварке с осцилляцией электронного пучка — № 1.

Федосеева Е. М. — Влияние структуры и неметаллических включений на усталостное разрушение сварных швов магистральных трубопроводов из стали Х70 — № 6.

Хаустов Ю. А., Гецкин О. Б., Вышемирский Е. М., Полосков С. И. — Оборудование и технологии механизированной сварки в мини-кессоне для ремонта подводных переходов магистральных трубопроводов — № 2.

Шахматов Д. М. — Особенности напряженно-деформированного состояния разнородных сварных соединений — № 1.

Шигин В. М. — Повышение энергетической эффективности сварочных источников тока с прямоугольной формой импульса для сварки алюминия и его сплавов неплавящимся электродом — № 1.

Шнеерсон В. Я. — Формирование слоистой структуры сварного шва при сварке металлов плавлением — № 4.

Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Гончаров С. Н., Полосков С. И. — Инженерный анализ влияния параметров двухдуговой сварки высокопрочных сталей по узкому зазору на свойства сварного соединения — № 5.

Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Компьютерный анализ особенностей заполнения разделки при двухдуговой сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 3.

Шолохов М. А., Оськин И. Э., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Компьютерный анализ устойчивости дуги при сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 1.

Щипаков Н. А. — Экспериментальные исследования чувствительности к механическим напряжениям параметров головной и поперечной ультразвуковых волн — № 4.

Щицын Ю. Д., Белинин Д. С. — Плазменная наплавка сжатой дугой током обратной полярности — № 6.

Якушин Б. Ф., Сударев А. В. — Новый способ износостойкой наплавки деталей из легированных сталей — № 4.

Информационный раздел НАКС

Алимов С. В., Вышемирский Е. М., Беспалов В. И., Будревич Д. Г. — Сварочное производство в ОАО «Газпром» — № 1.

Атрощенко В. В. — НАКС, DVS, GSI: сотрудничество крепнет — № 1.

18-я Международная специализированная выставка «Schweissen & Schneiden» — № 6.

Гортышов Ю. Ф. — Первый консультационно-информационный семинар по системе менеджмента качества — № 5.

Государственная регистрация НП «Национальные Промышленные Сварочные Общества» — № 1.

Завьялов В. Е., Иванова И. В. — НАКС в интегрированной системе подготовки инженеров сварочного производства — № 2.

Заседание Научно-технического совета СПО НП «НАКС» — № 4.

Заседание НТС НАКС — № 1.

Заседание президиума СПО НП «НАКС» — № 1.

Заседание президиума СПО НП «НАКС» — № 4.

Заседание совета Партнерства НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» — № 2.

Кафедра «Оборудование и технология сварочного производства» Волгоградского государственного технического университета — 50 лет — № 1.

Качество и конкурентоспособность продукции сварочного производства — № 5.

Компания «Кемпи» на выставке «Schweissen & Schneiden — 2013» — № 5.

Консультационно-информационный семинар «Реализация аттестационными центрами положений руководящих и методических документов САСв. Новые положения Рекомендаций по применению РД 03-495—02, РД 03-613—03, РД 03-614—03, РД 03-615—03» — № 2.

Консультационно-информационный семинар «Система аттестации сварочного производства 2013» — № 4.

Левченко А. М. — Консультационный семинар «Качество сварки в гражданском и промышленном строительстве на территории Северо-Западного региона» — № 1.

Левченко А. М., Орлова А. А. — VIII Международная научно-практическая конференция с Молодежной школой «Инновационные сварочные технологии в судостроении, производстве морской техники и строительстве береговых объектов — 2013» — № 5.

Малолетков А. В., Панков С. В. — Второй открытый чемпионат Москвы рабочих профессий «WorldSkills Russia — 2013» — № 6.

Международная научно-техническая конференция «Сварка и контроль—2013», посвященная 125-летию изобретения Н. Г. Славяновым дуговой сварки плавящимся электродом — № 3.

Международная специализированная выставка «Сварка. Резка. Наплавка» — № 3.

Научно-практический семинар НАКС — № 1.

Общее собрание членов СПО НП «НАКС» — № 1, 4, 6.

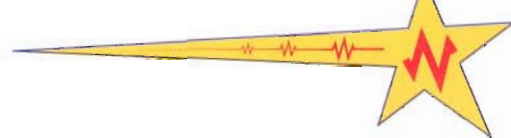
ОЮО «Тюменский центр аттестации» — № 6.

Первый всероссийский Национальный чемпионат профессионального мастерства «WorldSkills Russia — 2013» — № 3.

Применение QR-кодов в аттестации — № 5.

5-я Научно-практическая конференция «Сварка — взгляд в будущее 2013» — № 3.

Радченко М. В., Сейдуров М. Н. — Развитие научно-педагогической школы и системы аттестации сварочного производства на Алтае — № 6.



- Неровный В. М.** — Способы стабилизации и управления тепловыми характеристиками дугового разряда при пайке в вакууме — № 2.
- Неровный В. М.** — Повышение технологических возможностей дуговой пайки в вакууме применительно к ремонту лопаток турбин — № 3.
- Орлова М. Д., Конюшков Г. В., Зоркин В. Я.** — Диффузионная сварка спиральных замедляющих систем — № 3.
- Ощепков Ф. Н.** — Современный рынок сварочного оборудования: проблемы и перспективы — № 5.
- Патон Б. Е., Лебедев В. А., Лендел И. В., Полосков С. И.** — Использование механических импульсов для управления процессами автоматической и механизированной сварки плавящимся электродом — № 6.
- Позняков В. Д., Максименко А. А.** — Изменение структуры и свойств металла ЗТВ сварных соединений стали 10Г2ФБ при сварке и циклической нагрузке изгибом — № 4.
- Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Григорьева А. А.** — Совершенствование технологических процессов сварки и наплавки на основе методов адаптивного импульсного высокоэнергетического воздействия на характеристики переноса электродного металла и кристаллизации сварочной ванны — № 5.
- Сидоров В. П.** — Влияние рода и полярности тока на плавление электродного и основного металла при сварке под флюсом — № 3.
- Сидоров В. П., Борисов Н. А.** — Критерий проплавляющей способности дуги при сварке — № 6.
- Смирнов А. Н., Абабков Н. В.** — Критерии оценки состояния и ресурса длительно работающих барабанов котлов высокого давления — № 4.
- Смирнов И. В.** — Пространственно-параметрическое управление тепловложением при дуговой сварке — № 4.
- Смирнов И. В., Хурин С. А., Смирнова А. И.** — Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом с управляемым тепловложением — № 6.
- Старостин Н. П., Аммосова О. А.** — Управление тепловым процессом при сварке полиэтиленовых труб для газопроводов при низких климатических температурах — № 1.
- Сурменко Е. Л.** — Исследование распределения химических элементов в лазерных сварных швах медных сплавов — № 3.
- Трушников Д. Н., Беленький В. Я., Щавлев В. Е., Пискунов А. Л., Лялин А. Н.** — Модель формирования вторично-эмиссионного сигнала при электронно-лучевой сварке с осцилляцией электронного пучка — № 1.
- Федосеева Е. М.** — Влияние структуры и неметаллических включений на усталостное разрушение сварных швов магистральных трубопроводов из стали Х70 — № 6.
- Хаустов Ю. А., Гецкин О. Б., Вышемирский Е. М., Полосков С. И.** — Оборудование и технологии механизированной сварки в мини-кессоне для ремонта подводных переходов магистральных трубопроводов — № 2.
- Шахматов Д. М.** — Особенности напряженно-деформированного состояния разнородных сварных соединений — № 1.
- Шигин В. М.** — Повышение энергетической эффективности сварочных источников тока с прямоугольной формой импульса для сварки алюминия и его сплавов неплавящимся электродом — № 1.
- Шнеерсон В. Я.** — Формирование слоистой структуры сварного шва при сварке металлов плавлением — № 4.
- Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Гончаров С. Н., Полосков С. И.** — Инженерный анализ влияния параметров двухдуговой сварки высокопрочных сталей по узкому зазору на свойства сварного соединения — № 5.
- Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И.** — Компьютерный анализ особенностей заполнения разделки при двухдуговой сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 3.
- Шолохов М. А., Оськин И. Э., Ерофеев В. А., Полосков С. И.** — Компьютерный анализ устойчивости дуги при сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 1.

Щипаков Н. А. — Экспериментальные исследования чувствительности к механическим напряжениям параметров головной и поперечной ультразвуковых волн — № 4.

Щицын Ю. Д., Белинин Д. С. — Плазменная наплавка сжатой дугой током обратной полярности — № 6.

Якушин Б. Ф., Сударев А. В. — Новый способ износостойкой наплавки деталей из легированных сталей — № 4.

Информационный раздел НАКС

Алимов С. В., Вышемирский Е. М., Беспалов В. И., Будревич Д. Г. — Сварочное производство в ОАО «Газпром» — № 1.

Атрощенко В. В. — НАКС, DVS, GSI: сотрудничество крепнет — № 1.

18-я Международная специализированная выставка «Schweissen & Schneiden» — № 6.

Гортышов Ю. Ф. — Первый консультационно-информационный семинар по системе менеджмента качества — № 5.

Государственная регистрация НП «Национальные Промышленные Сварочные Общества» — № 1.

Завьялов В. Е., Иванова И. В. — НАКС в интегрированной системе подготовки инженеров сварочного производства — № 2.

Заседание Научно-технического совета СРО НП «НАКС» — № 4.

Заседание НТС НАКС — № 1.

Заседание президиума СРО НП «НАКС» — № 1.

Заседание президиума СРО НП «НАКС» — № 4.

Заседание совета Партнерства НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» — № 2.

Кафедра «Оборудование и технология сварочного производства» Волгоградского государственного технического университета — 50 лет — № 1.

Качество и конкурентоспособность продукции сварочного производства — № 5.

Компания «Кемпли» на выставке «Schweissen & Schneiden — 2013» — № 5.

Консультационно-информационный семинар «Реализация аттестационными центрами положений руководящих и методических документов САСв. Новые положения Рекомендаций по применению РД 03-495—02, РД 03-613—03, РД 03-614—03, РД 03-615—03» — № 2.

Консультационно-информационный семинар «Система аттестации сварочного производства 2013» — № 4.

Левченко А. М. — Консультационный семинар «Качество сварки в гражданском и промышленном строительстве на территории Северо-Западного региона» — № 1.

Левченко А. М., Орлова А. А. — VIII Международная научно-практическая конференция с Молодежной школой «Инновационные сварочные технологии в судостроении, производстве морской техники и строительстве береговых объектов — 2013» — № 5.

Малолетков А. В., Панков С. В. — Второй открытый чемпионат Москвы рабочих профессий «WorldSkills Russia — 2013» — № 6.

Международная научно-техническая конференция «Сварка и контроль—2013», посвященная 125-летию изобретения Н. Г. Славяновым дуговой сварки плавящимся электродом — № 3.

Международная специализированная выставка «Сварка. Резка. Наплавка» — № 3.

Научно-практический семинар НАКС — № 1.

Общее собрание членов СРО НП «НАКС» — № 1, 4, 6.

ООО «Тюменский центр аттестации» — № 6.

Первый всероссийский Национальный чемпионат профессионального мастерства «WorldSkills Russia — 2013» — № 3.

Применение QR-кодов в аттестации — № 5.

5-я Научно-практическая конференция «Сварка — взгляд в будущее 2013» — № 3.

Радченко М. В., Сейдуров М. Н. — Развитие научно-педагогической школы и системы аттестации сварочного производства на Алтае — № 6.



Сазонов С. Ф. — Второй консультационно-информационный семинар по системе менеджмента качества — № 5.

Семинар-совещание главных сварщиков — № 2.

Сертификация Системы менеджмента качества в САСв — № 5.

Смирнов А. Н., Князьков В. Л. — Роль Кузбасского центра сварки и контроля в улучшении научно-образовательного процесса при подготовке специалистов высшей квалификации — № 4.

Совместное заседание комитетов НТС НАКС — № 2.

Соглашение о сотрудничестве между НАКС и ОАО «АК «Транснефть» — № 5.

СРО НП «НАКС» — победитель национального этапа конкурса на соискание премии Содружества Независимых Государств за достижения в области качества продукции и услуг 2013 г. — № 2.

III Всероссийский форум саморегулируемых организаций — № 2.

Третий консультационно-информационный семинар по системе менеджмента качества — № 6.

Фивейский А. М. — Итоги 18-й Международной специализированной выставки «Schweissen & Schneiden» — № 5.

IV Всероссийская научно-практическая конференция «Саморегулирование в строительном комплексе: повседневная практика и законодательство» — № 5.

Чупрак А. И. Система независимой оценки в сертификации квалификаций — № 1.

Экспертное обследование НАКС в рамках Конкурса на соискание премии Содружества Независимых Государств за достижения в области качества продукции и услуг 2012—2013 гг. — № 4.

Ю. Ф. Гортышов избран президентом Казанского национального исследовательского технического университета им. А. Н. Туполева — № 5.

Юбилейная конференция, посвященная 20-летию НАКС — № 1.

В. В. Башенко — 80 лет — № 3.

Г. В. Конюшков — 75 лет — № 4.

А. В. Малолеткову — 50 лет — № 2.

Б. Е. Патону — 95 лет — № 6.

Р. А. Мусин — № 1.

Д. Л. Поправка — № 1.

А. Н. Юхин — № 1.

Абабков Н. В. — № 4.
Абдуллин Т. З. — № 1.
Авагян В. Ш. — № 4.
Алешин Н. П. — № 2, 3.
Алимов С. В. — № 1.
Аммосова О. А. — № 1.
Антонов А. А. — № 2.
Атрощенко В. В. — № 1.
Балановский А. Е. — № 6.
Безбородов В. П. — № 5.
Беленький В. Я. — № 1.
Белинин Д. С. — № 6.
Белозерцев В. С. — № 5.
Беспалов В. И. — № 1.
Бесшапошников Ю. П. — № 2.
Бигус Г. А. — № 4.
Борисов Н. А. — № 6.
Браверман В. Я. — № 5.
Бродягин В. Н. — № 3.
Будревич Д. Г. — № 1.
Быстрова Н. А. — № 4.
Вагагов В. Е. — № 3.
Вейсверт Т. Г. — № 5.
Волков С. С. — № 2, 3, 6.
Вышемирский Е. М. — № 1, 2.
Гайворонский А. А. — № 5.
Галкин Д. И. — № 4.
Гвоздев П. П. — № 3, 6.
Гецкин О. Б. — № 2.
Гладков Э. А. — № 3.
Гончаров А. Л. — № 5.
Гончаров С. Н. — № 5.
Гортышов Ю. Ф. — № 5.
Горчаков А. И. — № 4.
Гребенчук В. Г. — № 2.
Григорьев Б. Л. — № 6.
Григорьева А. А. — № 5.
Гринберг Б. А. — № 2.
Доронин Ю. В. — № 3.
Драгунов В. К. — № 5.
Елкина О. А. — № 2.

Еремин Е. Н. — № 3.
Ерофеев В. А. — № 1, 3—5.
Ершов А. А. — № 3.
Ершов А. В. — № 1, 3.
Журавлев С. И. — № 4.
Завьялов В. Е. — № 2.
Зиновкин А. А. — № 1.
Зоркин В. Я. — № 3.
Ибрагимов И. Г. — № 1.
Иванов М. А. — № 2.
Иванов Н. А. — № 6.
Иванова И. В. — № 2.
Иода Е. Н. — № 2.
Калашников Ю. Д. — № 6.
Карасев М. В. — № 2.
Киселев В. С. — № 5.
Киселев Г. С. — № 2.
Климов В. С. — № 2.
Князьков В. Л. — № 4.
Кобелева Л. И. — № 3.
Коберник Н. В. — № 3, 6.
Козлов И. К. — № 4.
Комиренко А. В. — № 2.
Конюшков В. Г. — № 4.
Конюшков Г. В. — № 3, 4.
Коротков В. А. — № 3.
Котлышев Р. Р. — № 3.
Крампит А. Г. — № 2.
Крампит Н. Ю. — № 2.
Крамской А. В. — № 5.
Крекулеву Р. А. — № 6.
Кривоносова Е. А. — № 4, 5.
Крысько Н. В. — № 5.
Кузнецов П. С. — № 3.
Куркин А. Б. — № 5.
Куркин А. С. — № 1, 5.
Лебедев В. А. — № 6.
Левченко А. М. — № 1, 5, 6.
Лендел И. В. — № 6.
Летягин И. Ю. — № 6.
Литвиненко-Арьков В. Б. — № 2.

Лосев А. С. — № 3.
Лукин В. И. — № 2.
Лукьянов В. Ф. — № 5.
Лысак В. И. — № 2.
Людмирский Ю. Г. — № 3, 5.
Лялин А. Н. — № 1.
Ляпунова И. Н. — № 1.
Маврутенков А. А. — № 2.
Макаров Э. Л. — № 5.
Максименко А. А. — № 4.
Малолетков А. В. — № 6.
Маслов Б. Г. — № 2.
Михеев Р. С. — № 6.
Неровный В. М. — № 2, 3.
Огрызко С. И. — № 3.
Орлова А. А. — № 5.
Орлова М. Д. — № 3.
Оспенникова О. Г. — № 2.
Оськин И. Э. — № 1.
Ощепков Ф. Н. — № 5.
Панков С. В. — № 6.
Пантелеев М. Д. — № 2.
Панченко О. В. — № 6.
Патон Б. Е. — № 6.
Пацелов А. М. — № 2.
Пискунов А. Л. — № 1.
Плотников А. В. — № 2.
Позняков В. Д. — № 4.
Полосков С. И. — № 1—6.
Пономарева И. Н. — № 1.
Радченко М. В. — № 5, 6.
Райков Р. В. — № 3.
Рогозин Д. В. — № 5.
Розерт Р. — № 2.
Рудакова О. А. — № 5.
Рыбачук А. М. — № 5.
Рязанцев В. В. — № 6.
Сабреков М. А. — № 4.
Сазонов С. Ф. — № 5.
Сараев Ю. Н. — № 5.
Сейдуров М. Н. — № 6.

Сидоров В. П. — № 3, 6.
Скрипнеченко А. С. — № 6.
Скутин В. С. — № 2.
Смирнов А. Н. — № 4.
Смирнов И. В. — № 4, 6.
Смирнова А. И. — № 6.
Сморodinский Я. Г. — № 2.
Соколов В. А. — № 2, 3.
Соколов Г. Н. — № 2.
Старостин Н. П. — № 1.
Сударев А. В. — № 4.
Сурменко Е. Л. — № 3.
Сыркин М. М. — № 2.
Трошков А. С. — № 2.
Трушников Д. Н. — № 1.
Фадеев Л. Л. — № 2.
Файрушин А. М. — № 1.
Федосеева Е. М. — № 6.
Фивейский А. М. — № 1, 5.
Хаустов Ю. А. — № 2.
Хурин С. А. — № 6.
Черепанов О. И. — № 6.
Черепанов Р. О. — № 6.
Чернышов Г. Г. — № 3.
Чернышова Т. А. — № 3.
Чуларис А. А. — № 5.
Чупрак А. И. — № 1.
Шахматов Д. М. — № 1.
Шахов В. В. — № 5.
Шестель Л. А. — № 2, 3.
Шигин В. М. — № 1.
Шнеерсон В. Я. — № 4.
Шолохов М. А. — № 1, 3, 5.
Щавлев В. Е. — № 1.
Щербаков А. В. — № 5.
Щербаков Ю. В. — № 4.
Щипаков Н. А. — № 4.
Щицын Ю. Д. — № 6.
Якушин Б. Ф. — № 4.