

# Указатель статей, опубликованных в журнале в 2013 г.

Семёнов Б.И. Повышение качества фасонных заготовок для машиностроения на основе синергии междисциплинарных подходов

№ 12

## Литейное и сварочное производства

Андреев В.В., Ковалевич Е.В., Нуралиев Ф.А., Петров Л.А. Конструкция и эксплуатационная стойкость чутунных изложниц для разлива персплава лома коррозионно-стойкой стали

№ 2

Безязычный В.Ф., Виноградова О.В., Гладков В.А., Серебряков С.П., Шатульский А.А., Шишкин В.Н. Использование ранговых оценок качества стержневой массы охлаждаемых лопаток турбин при оптимизации ее состава

№ 7

Беляков А.И. Оптимизация и выбор состава сфероидизирующего модификатора для получения высокой степени сфероидизации графита в чугунах

№ 1

Беляков А.И. Производство и контроль качества железного порошка-сырья

№ 7

Беляков А.И., Сульменов В.С., Беляков А.А. Механические, эксплуатационные свойства и применение чугуна ЧЮХШ для изготовления оборудования, работающего при повышенных температурах

№ 4

Быковский О.Г., Ершов А.В., Лаптева А.Н., Глотка А.Н. Определение температуры частиц при плазменном напылении токоведущей проволокой

№ 5

Быковский О.Г., Лаптева А.Н., Русев Г.М. Материалы и технологии плазменного напыления деталей токоведущей проволокой

№ 12

Воронин Ю.Ф., Гребнев Ю.В. Разработка химического состава стали для железнодорожной отливки "рама боковая"

№ 12

Грачев А.Н., Кошелев О.С., Леушин И.О., Леушина Л.И., Маслов К.А. Шлам селитровых ванн термических цехов перспективный материал для литейно-металлургического производства

№ 10

Данилов Д.В., Зайцев Н.А., Шатульский А.А. Методика выбора присадочных материалов для сварки жаропрочных никелевых сплавов

№ 9

Евлампиев А.А., Чернышов Е.А., Королёв А.В., Шулдрин О.Ю. Диагностика причин образования засоров в отливках

№ 12

Евлампиев А.А., Чернышов Е.А., Королёв А.В., Гусева О.Б., Михайлов С.В. Влияние продуктов деградации разделительного покрытия и стержневой смеси на образование газовых дефектов в стальных отливках

№ 6

Изотов В.А., Родионова Н.А. Определение оптимальной скорости заполнения полости литейной формы при изготовлении тонкостенных отливок по газифицируемым моделям

№ 10

Князева А.С., Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Баст Ю. Влияние химических добавок DOLAFLUX SP 11, DOLAPIX PC 67, DOLAPIX DH 6 на вязкость водно-глинистых суспензий

№ 1

Коровин В.А., Леушин И.О., Беляев С.В., Седунов В.К., Служов П.А. Рециклинг металлургических шламов в литейно-металлургическом комплексе

№ 4

Кукарчев В.А. Причины разрушения кварцевой футеровки при эксплуатации индукционной тигельной печи и способы их предотвращения

№ 9

Лебедев В.А., Лендел И.В. Управление импульсным движением электродной проволоки при механизированной сварке за счет изменения шага подачи

№ 3

Лебедев В.А., Плющ Д.В. Обеспечение технологической надежности сварочного оборудования

№ 7

Левшин Г.Е., Карих А.А. Прогрев литейной магнитной формы в функции времени и рассогнания от отливки

№ 5

Леушин И.О., Грачев А.Н., Алексеенко А.Л. Применение отходов производства поливинилхлорида в литейно-металлургических технологиях

№ 3

Лопота В.А., Туричин Г.А., Цибульский И.А., Сомонов В.В., Кузнецов М.В. Перспективы внедрения волоконных лазеров для лазерной термообработки черных металлов

№ 3

Макаренко К.В., Зенцова Е.А., Богданов Р.А., Филиппов Р.А. Повышение прочностных свойств графитизированных чугунов

№ 9

Миненко Г.Н. Влияние обработки расплава электрическим полем на механические и технологические свойства чугуна

№ 5

Овсянников Б.В., Овчинников В.В., Овчинников В.Г. Технологические особенности сварки трением с перемешиванием алюминия-литиевого сплава 1441

№ 8

Овчинников В.В. Электронно-лучевая сварка новых деформируемых алюминиевых сплавов

№ 1

Паркин А.А., Жаткин С.С., Минаков Е.А. Влияние тока плазменной дуги на микроструктуру, элементно-фазовый состав и свойства наплавленного композиционного материала Micro-Melt NT-60

№ 11

Рыбкин В.А., Чернышев П.А. Динамика формирования конечного размера отливки радиоэлектронной промышленности

№ 3

Сенопальников В.М., Сивков В.Л. Образование внеосевой ликвационной неоднородности

№ 11

Тахиров А.А., Гушин Н.С. Влияние легирования на графитизацию хромистого чугуна

№ 2

Тахиров А.А., Гушин Н.С. Влияние углерода, хрома и кремния на графитизацию легированного чугуна

№ 6

Телицына О.В. Математическая модель формирования однонаправленной структуры в "стартовой" зоне высокоскоростной направленной кристаллизации турбинных лопаток

№ 11

Физулаков Р.А. Особенности газолазерного раскрая полимерного покрытия

№ 4

Шипельников А.А., Роговский А.Н. Влияние структуры и химического состава чугунов на поверхностную твердость тонкостенных отливок

№ 8

Шнеерсон В.Я. К характеристикам течения жидкого металла сварочной ванны при сварке металлов плавлением

№ 6

Шолохов М.А., Гончаров С.Н., Бровко В.В., Полосков С.И. Выбор состава электродной проволоки для обеспечения служебных свойств соединений при сварке высокопрочных сталей по узкому зазору

№ 10

Шолохов М.А., Ерофеев В.А., Оськин И.Э., Полосков С.И. Моделирование особенностей формирования шва при сварке плавящимся электродом по узкому зазору

№ 2

## Кузнечно-штамповочное производство

70 лет кафедре "Кузовостроение и обработка давлением" им. И.А. Норицына Московского государственного машиностроительного университета (МAMI)

№ 8

Алексеев Д.А. Влияние давления жидкости на качество трюиников, изготавливаемых гидроштамповкой

№ 5

Богашев А.Ю., Бисюлов Н.У. Исследование газовой листоной штамповки с двухсторонним нагревом заготовки

№ 3

Бурлаков И.А., Забелян Д.М., Шагов И.А., Бондаренко А.К., Гладков Ю.А. Изготовление деталей типа плоских пружин с применением метода гибки ленты на ребро

№ 6

Вяткин А.Г., Матвеев С.В. Точность осадки при штамповке на винтовом прессе

№ 7

Галкин В.В., Дербенев А.А., Герасимов С.А. Построение экспериментальных зависимостей интенсивности напряжений металла от степени деформации при холодной высадке

№ 11

Егоров В.Г., Давыдов О.Ю., Болтенкова О.М. Совершенствование гибочных операций тонкостенных трубопроводов

№ 9

Елисеев В.В., Струков А.Н., Гольцев А.А., Гольцев А.М., Шапеев В.А. Повышение точности моделирования обтяжки профильных деталей на гибочно-растяжных станках с ЧПУ

№ 5

Каменский Б.И., Логинов Ю.Н., Волков А.Ю. Методы и устройства для повышения пластичности хрупких материалов при холодной осадке с боковым подпором

№ 9

Ковалёв В.Г., Ковалёв С.В. Повышение точности при штамповке листовых материалов

№ 5

Кочетков А.В. Технологические роботы для силовых операций: гибка с растяжением деталей авиационных

№ 7

Крук А.Т., Хван А.Д. Влияние пластической деформации на стойкость инструментальной стали Х12М

№ 2

Кушнарёв А.В., Богатов А.А. Разработка научных основ и внедрение современной технологии производства железнодорожных колес с высокими эксплуатационными характеристиками

№ 1

Лаврипенко В.Ю., Феофанова А.Е., Семёнов Е.И., Милевская Т.В. Исследование процесса горячего деформирования заготовок при осадке на молотах

№ 4

Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Математическое моделирование напряженного состояния при пластической деформации элементарного объема тела на примере осадки. Часть 1. Элементарный объем и его свойства

№ 11

Мерабишвили М.О. ОАО "Тяжмехпресс" – лидер по выпуску кузнечно-прессового оборудования

№ 10

Мороз Б.С. Влияние кинематических условий на силовые параметры прессования и напряженно-деформированное состояние прессуемой заготовки

№ 2

Назарян Э.А., Аракелян М.М. Аналитическая модель осесимметричной вытяжки

№ 12

Осадчий В.Я., Лепягин В.Б., Князев Я.О. Инновационная технология штамповки компрессорных лопаток небольшой длины

№ 3

**Петров П.А., Калпин Ю.Г.** Выбор условия пластичности при компьютерном моделировании технологии объемной штамповки  
**Поляков А.П.** О влиянии размера частиц на уплотняемость порошка  
**Попов И.П., Нестеренко Е.С., Кузин А.О.** Исследование упругих свойств штамповой оснастки при операции двухугловой гибки в штампе с упругой планкой  
**Потапенко К.Е., Воронков В.И., Петров П.А.** Определение модели сопротивления деформации по изотермическим кривым текучести  
**Потапов А.И., Харитонов С.В.** Сопротивление деформации титановых сплавов при температурах теплой и горячей обработки давлением  
**Семёнов Е.И., Лавриченко В.Ю., Феофанова А.Е.** К вопросу повышения эффективности ударного деформирования на ковочных молотах  
**Семеновых В.С., Семеновых М.В.** Обеспечение точности позиционирования стола револьверной подачи заготовок  
**Соболев Я.А.** Технология изготовления полусфер из титанового сплава BT23 методом газовой формовки в условиях сверхпластичности  
**Соков В.И., Крук А.Т., Соков И.И.** Определение силы удара поршня в крышку уравновешивателя при обрыве штока  
**Соков В.И., Крук А.Т., Новокшенов Л.Т.** Кривошипный горячештамповочный пресс мод. K8052 номинальной силой 165 МН  
**Типалли С.А.** Определение накопленной деформации в процессе выдвигания технологической канавки  
**Филимонов С.В., Лапин В.В., Филимонов В.И., Айнулов А.И.** Формообразование в роликах широких профилей с гофрированным дном и периферийными фальцами  
**Шпунькин Н.Ф., Бузулаев Д.В.** Построение вытяжных переходов кузовных деталей современных автомобилей  
**Шпунькин Н.Ф., Типалли С.А.** Исследование свойств многослойных листовых материалов  
**Шубин И.Н., Веневцева А.Г., Койдан И.М.** Формоизменение трубчатых заготовок при раздаче с осевым подпором

## Прокатно-волочильное производство

**Арюлин С.Б., Шинкарев Ю.П.** Исследование лабораторного матинового стана  
**Арюлин С.Б., Халипов И.В.** Получение многослойных композиционных материалов методом горячей прокатки  
**Бытков В.В.** О целесообразности применения сборных волок для волочения проволоки  
**Гаврилов С.А., Зинин М.А.** Применение эффекта безыносности при синтезе металлоплакирующих смазок для экстремальных условий трения  
**Гурьянов Г.Н.** Расчет запаса прочности и затрат энергии при волочении стальной проволоки с различной дробностью деформирования  
**Коваль Г.И., Каримова Т.Г.** Расчет параметров валков прокатно-ковочных станов  
**Колесников А.Г., Мунтин А.В., Зиягалин А.Г.** Особенности физического моделирования контролируемой прокатки  
**Колесников А.Г., Мунтин А.В., Зиягалин А.Г., Рипинен Д.А.** Распределение деформации по толщине слэба при прокатке на толстолистовом стане  
**Колесников А.Г., Плохих А.И., Шинкарев А.С., Миронова М.О.** Прокатка стального многослойного материала  
**Кохан Л.С., Пунин В.И., Ремпель Г.Б.** Вальцовка профилей с параболическим сечением  
**Кузин В.В., Григорьев С.Н., Федоров С.Ю., Ермолин В.Н.** Модель эксплуатации волоки при изготовлении проволоки  
**Лапин В.Г.** Смазка для волочения сплошных и полых профилей из алюминия и его сплавов  
**Поворов С.В.** Исследование эффекта переформовки, возникающего при профилировании листового металла в роликах  
**Пунин В.И., Кохан Л.С., Морозов Ю.А.** Инженерный подход к процессу гибки профилей  
**Сысоев С.Н., Никитин Р.А., Федотов А.В.** Камерный захватный агрегатный модуль для транспортировки бухты медной трубки упорядоченной намотки  
**Харитонов В.А., Таранин И.В.** Моделирование процесса продольной прокатки в калибрах с дополнительными сдвиговыми деформациями

## Материаловедение и новые материалы

**Волков А.М., Гарибов Г.С.** Влияние температурных режимов закалки на структуру и механические свойства дискового гранулируемого жаропрочного никелевого сплава  
**Воробьев Р.А., Дубинский В.Н., Беляев Е.С., Литовченко В.Н.** Влияние лазерной резки на состояние поверхности и микроструктуру плоских образцов для испытаний на статическое растяжение  
**Галкин В.В., Терещенко Е.Г., Дербенев А.А., Кошелев С.В.** К вопросу о построении диаграмм рекристаллизации металла

**Гарибов Г.С., Гриц Н.М.** Улучшение характеристик гранулированных материалов для турбинных дисков перспективных авиационных двигателей  
**Гвоздев А.Е., Шкатов М.И., Лукин А.С.** Эволюция микроструктуры при развитии динамической рекристаллизации в процессе горячей прокатки конструкционных сталей  
**Горынин В.И., Кондратьев С.Ю., Оленин М.И.** Повышение сопротивления разрушению сталей перлитного класса за счет микро- и наноструктурной трансформации карбидной фазы при дополнительном отпуске  
**Гуревич Ю.Г.** Азотирование твердых сплавов на основе карбида титана методом взаимодействия с нитридом алюминия  
**Денисенко А.Н.** Повышение ударной вязкости стали 20ГЛ микролегированием  
**Иванов Ю.Ф., Громов В.Е., Райков С.В., Петрикова Е.А., Тересов А.Д., Филимонов С.Ю., Соскова Н.А.** Комбинированная обработка поверхности металлов и сплавов электровзрывным легированием и облучением высокоинтенсивным электронным пучком  
**Ким В.А., Аксенов А.В.** Количественная оценка структурной неоднородности сварного шва при автоматической аргоно-дуговой сварке гонкостенных труб из алюминиевого сплава АМгЗМ  
**Колмыков В.И., Горожанкин В.В., Бедин В.В., Романенко Д.Н.** Прогнозирование абразивной износостойкости двухфазных структур в металлических композитах  
**Луц А.Р., Ермошкин Ант.А., Ермошкин Анд.А., Тимошкин И.Ю.** Термодинамическая оценка воздействия флюсов на процесс получения композиционного сплава Al–TiC методом самораспространяющегося высокотемпературного синтеза  
**Муратов В.С., Хамин О.Н., Закопец О.И.** Получение качественных ионно-плазменных покрытий на изделиях из литых алюминиевых сплавов  
**Ноздрин И.В.** Анализ современного состояния производства и применения диборида хрома  
**Ноздрин И.В., Галевский Г.В., Ширяева Л.С., Руднева В.В.** Электроосаждение композиционных покрытий на основе никеля с нано- и микропорошками карбонитрида и карбида хрома  
**Петров М.А., Баст Ю.Л., Петров П.А., Шейпак А.А.** Разработка технологии получения полых металлических микросфер и оболочек  
**Петросян А.С., Гукасян В.С.** Технологические особенности получения армированного композиционного материала на основе Fe–Mo–S  
**Поварова К.Б., Дроздов А.А., Морозов А.Е., Скачкова О.А.** Получение порошковых сплавов NiAl–Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>  
**Потапов А.И., Батуева Е.А.** Сопротивление деформации кремнемарганцовистых сталей для арматуры  
**Романов Д.А., Будовских Е.А., Громов В.Е.** Формирование структуры, фазового состава и свойств электроэрозивно-стойких покрытий, полученных методом электровзрывного напыления  
**Русской А.И., Толочко О.В.** Порошковые нанокмпозиционные материалы на основе меди для электротехнического применения  
**Титова Ю.В., Шиганова Л.А., Майдан Д.А., Бичуров Г.В.** Получение наноструктурированного порошка нитрида алюминия по азидной технологии самораспространяющегося высокотемпературного синтеза

## Информация

**Адиков С.Г., Кретинин О.В., Волков О.В., Шевелев А.Е.** Влияние интенсивности ультразвуковых колебаний на нагрев заготовок древесины при воздействии поперек волокон  
**Василевский П.А., Железняк Л.М., Бородин М.Ю., Булатов Д.Е.** Повышение эксплуатационных характеристик полос из медных сплавов для электромагнитостроения  
**Гуревич Ю.Г., Чудинова Е.А.** Технология изготовления инструментального композиционного материала сталь-белый чутун из стружковых отходов чутуна и стали  
**Додин Ю.С., Сигаев Н.П.** Анализ диаграммы процесса прессования алюминиевой трубы или баллона  
**Кошовалов Н.А., Третьяков Е.С., Полосков С.И.** Использование методов экспертных оценок при анализе факторов, определяющих качество сварных соединений в процессе контактной стыковой сварки оплавлением трубопроводов  
**Малышев Р.А., Смирнов В.Б., Савин Н.М.** Аппаратно-программный комплекс измерения кинематических параметров кривошипного пресса мод. КД2126  
**Некрасова Е.О., Харитонов В.А.** Использование компьютерного моделирования для анализа процесса винтовой протяжки заготовки из высокоуглеродистой стали  
**Снигирев А.И., Железняк Л.М., Снигирев Н.А., Воронин В.В.** Повышение качества нихромовых полос для нагревательных элементов промышленных печей электросопротивления  
**Указатель статей, опубликованных в журнале в 2013 г.**