

Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2013 г.

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Александров И. К.** — Энергетический расчет механического подъёмника на основе гиперболической модели КПД. № 5. Определение величины проскальзывания тела качения в шариковом подшипнике. № 11.
- Александров В. Ю., Климовский К. К., Карнушин В. В.** — Регулирование режимов работы центробежных насосов. № 3. Измерение полного давления в относительном движении потока за рабочим колесом лопаточной машины. № 12.
- Александров И. К., Несговорев Е. В.** — Автоматическая система управления гибридным приводом транспортного средства с рекуперацией энергии в накопитель. № 12.
- Андреев А. Г., Щепкин А. В.** — Оптимизация температуры нагревания при сборке соединений с натягом. № 3.
- Атапин В. Г., Родионов А. И., Рыков А. А., Юрьев Г. С.** — Испытания объектов больших размеров на инерционно-импульсное воздействие. № 5.
- Афонин С. М.** — Устойчивость системы управления деформацией пьезодвигателя наноперемещений. № 2. Импульсное регулирование пьезоактюаторами нано- и микроперемещений. № 8. Характеристики шагового пьезоактюатора нано- и микроперемещений. № 9.
- Ашихмин В. Н., Кугаевский С. С.** — Особенности размерного анализа при обработке корпусных деталей с литыми отверстиями. № 6.
- Баженев В. Г., Баранова М. С., Жегалов Д. В., Лавриненко В. Ю., Павленкова Е. В.** — Построение динамических диаграмм деформирования свинцовых заготовок методом прямого удара на газодинамической копровой установке. № 2.
- Благоврагов А. А., Юркевич А. В., Солдаткин В. А., Терешин А. В.** — Нагруженность ведущего кривошипа механического бесступенчатого трансформатора. № 5.
- Блинов Д. С., Шатилов А. А.** — Исследование напряженно-деформированного состояния разрезных цапг. № 1.
- Большаков О. А., Рыбаков А. В.** — Автоматное моделирование подсистемы управления комплексной трансформаторной подстанцией собственных нужд и распределительным устройством. № 11.
- Бровман М. Я., Некрасова И. П.** — Оптимизация конструкций балок, деформируемых при продольном изгибе. № 6.
- Бузановский В. А.** — Направления развития газовых наносенсоров: емкостные, акустические, рефрактометрические и ионизационные с углеродными нанотрубками. № 1.
- Буланов В. Б., Семёнов-Ежов И. Е., Шишов А. А.** — Концентрация напряжений в симметричном двуплечем рычаге при поперечном изгибе. № 9.
- Вавилов В. Е., Герасин А. А., Исмаилов Ф. Р., Хайруллин И. Х., Пашали Д. Ю., Бойкова О. А., Гусаков Д. В.** — Диагностика гибридных подшипников быстроходных магнитоэлектрических машин по внешнему магнитному полю. № 7.
- Волков Г. Ю., Ратманов Э. В., Курасов Д. А.** — Адаптивная система коррекции погрешностей наклона зубьев в зубчатых передачах. № 3.
- Воробьев М. А.** — Анализ старения трубных сталей для магистральных трубопроводов. № 2.
- Галкин М. А., Репецкий В. В.** — Размерный анализ при обработке основных отверстий корпусных деталей с ориентацией по трем плоскостям. № 9.
- Гасали Р. К.** — Особенности структуры и фазового состава термобработанных высокопрочных чугунов с шаровидным графитом. № 10.
- Герасин А. А., Исмаилов Ф. Р., Хайруллин И. Х., Вавилов В. Е., Охотников М. В.** — Математическая модель системы электромагнитного управления гибридными магнитными подшипниками. № 1.
- Гордеев Б. А., Леонтьева А. В.** — Измерение радиальных вибраций шнековых валов волновыми методами. № 10.
- Гордеев Б. А., Леонтьева А. В., Осмехин А. Н., Охулов С. Н., Бугайский В. В.** — Экспериментальные исследования сопутствующих эффектов при синхронизации двух двигателей на упругом основании. № 6.
- Горчев В. С.** — Инженерный метод построения математических моделей автоматических линий. № 5.
- Гребеньков Д. В.** — Прогнозирование ресурса инерционного гидродифференциального выпрямителя момента мобильной машины. № 2.
- Грибиниченко М. В., Куренский А. В., Синейко Н. В.** — Разработка осевого подшипника с газовой смазкой для судовых турбомашин. № 7.
- Гроховский Д. В.** — Пути совершенствования судовых энергетических установок. № 8.
- Даршт Я. А., Черняков А. А.** — Исследование зоны нечувствительности скоростной характеристики гидropердачи с аксиально-плунжерным насосом. № 1.
- Екименко А. Н.** — Плунжерная экструзия реактопластов и перспективы ее применения. № 2.
- Жевтун И. Г., Гордиенко П. С., Кухлевская Т. С., Маштальер Д. В.** — Термическое поведение карбидсодержащих фаз в титановых сплавах. № 3.
- Зеньков Е. В., Цвик Л. Б.** — Деформирование призматических образцов с галтелями и их напряженное состояние. № 7.
- Иванов А. А.** — Промышленные роботы в транспортно-накопительной системе. № 11.
- Иванов А. С., Зябликов В. М., Фомин М. В., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Муркин С. В., Дубовецкий Б. О., Тогок В. М.** — Разработанная гамма высокоточных планетарно-цевочных редукторов. № 4.
- Иванов А. С., Ермолаев М. М., Крикунов Д. Э., Мирошник А. А., Руднев С. К., Чиркин А. В.** — Конструктивные исполнения планетарно-цевочных редукторов для высокоточных следящих приводов. № 3.
- Иванов А. С., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Муркин С. В.** — Расчет деформаций фрикционного соединения, нагруженного сжимающей силой и произвольной системой моментов. № 7.
- Иванов А. С., Муркин С. В., Ермолаев М. М., Лычагин В. В., Дубовецкий Б. О.** — Универсальный стенд для испытаний высокоточных редукторов. № 5.
- Каргин П. А.** — Исследование динамических свойств привода с самоторможением для грузоподъемных машин. № 8.
- Карпачев А. Ю., Николаев С. М.** — Исследование динамических характеристик дисковой пилы с радиальными компенсаторами. № 12.
- Касьянов В. Е., Роговенко Т. Н., Зайцева М. М.** — Обеспечение заданного усталостного ресурса деталей машин с использованием малых выборок исходных данных. № 5.
- Кондаков С. В., Павловская О. О.** — Интеллектуальная бесступенчатая трансмиссия — регулятор расхода топлива ДВС и крутящего момента ведущих колес. № 7.
- Коноваленко И. В., Марущак П. О., Окинний И. Б.** — Автоматизированный анализ рельефа поверхности разрушения псевдостереометрическим методом. № 5.
- Корнеев А. Ю.** — Устойчивость жесткого ротора в конических подшипниках скольжения. № 11. Анализ динамики жесткого ротора на конических гидродинамических подшипниках скольжения методом траекторий. № 12.

- Коченов В. А.** — Повышение износостойкости и долговечности ДВС автомобилей. № 6.
- Кошин А. А., Юсубов Н. Д.** — Элементы матричной теории точности многоинструментной обработки в пространственных наладках. № 9.
- Красильников А. Я., Красильников А. А.** — Расчет силы взаимодействия (отталкивания) высококоэрцитивных постоянных магнитов в торцевых магнитных муфтах и плоских магнитных системах. № 1. Расчет силы взаимодействия высококоэрцитивных постоянных магнитов в полумуфтах магнитной муфты при разборке герметичного оборудования. № 3.
- Курзаков А. С.** — Расчет параметров адаптивной газостатической опоры. № 4.
- Курушин М. И., Курушин А. М., Курушин С. А.** — Динамика изгибов с резьбовыми соединениями с учетом трения в контактах витков. № 6.
- Кустарев Г. В., Павлов С. А., Жарцов П. Е.** — Моделирование процесса уплотнения материала через упругий элемент. № 12.
- Кычкин В. И., Рыбинская Л. А.** — Расчет остаточного ресурса металлоконструкции грузоподъемных машин с учетом уровня риска назначения эксплуатационных показателей. № 7.
- Лазарев В. Е., Ломакин Г. В., Лазарев Е. А.** — Технология экспериментальной оценки и причины неустойчивого впрыскивания распылителем топливной форсунки. № 12.
- Лобанов И. Е.** — Теория гидравлического сопротивления в шероховатых трубах. № 7. Теория теплообмена в шероховатых трубах. № 8. Теория гидравлического сопротивления в шероховатых трубах с переменной высотой выступов. № 10.
- Липанов А. М., Жиров Д. К.** — Исследование многоступенчатых центробежно-ударных измельчителей. № 8.
- Матмуродов Ф. М.** — Динамика волны рабочей жидкости в трубопроводе. № 6.
- Медведев Ю. А.** — Анализ гидродинамических условий возникновения кавитации в электрогидравлическом исполнительном механизме. № 4. Исследование процесса кавитации в электрогидравлических исполнительных механизмах. № 8. Измерительный комплекс для исследования статических и динамических характеристик исполнительных механизмов с дроссельным управлением. № 10.
- Метильков С. А., Бережной С. Б.** — Определение периодичности смазывания шарниров приводных роликовых цепей открытых передач. № 12.
- Митрофанов А. А., Чашин Е. А.** — Обработка газотермических покрытий непрерывным излучением CO₂-лазера. № 4.
- Мосолов С. В., Бирюков В. И.** — Обеспечение устойчивости рабочего процесса в жидкостных ракетных двигателях изменением акустических свойств камер сгорания. № 3.
- Мурзагалиев А. Ж., Некрасов В. Г.** — Разработка винтовых роторов для двигателя высокого расширения. № 1.
- Назаров А. Д.** — Теоретические основы расчета масс балансировочных грузов при балансировке коленчатого вала двигателя. № 6.
- Назиров Р. Р., Эйсмонт Н. А., Чумаченко Е. Н., Данхэм Д. У., Логашина И. В., Федоренко А. Н.** — Управление группировкой космических аппаратов в окрестности Солнечно-Земных коллинеарных точек либрации с помощью солнечного паруса. № 2.
- Нахатакан Ф. Г.** — О решении Н. М. Беляева задачи по определению контактной деформации цилиндров. № 5.
- Никифоров С. О., Мархадаев Б. Е., Дамбуева Д. А., Никифоров Б. С.** — Модульное структурное проектирование безреверсных манипуляторов. № 7.
- Никишин В. Н., Павленко А. П., Светличный К. Н., Гольмаков В. С.** — Анализ крутильных колебаний коленчатого вала автомобильного двигателя по вибрации блока цилиндров. № 9.
- Николенко С. В., Сюй Н. А., Пугачевский М. А., Метлицкая Л. П.** — Создание безвольфрамовых электродов СВС-экструзией для электроискрового легирования стали 45. № 2.
- Оленев Е. А.** — Определение параметров водяного пара в радиационном пароперегревателе паровоза. № 9. Аналитический расчет степени черноты продуктов сгорания в теплотехнических устройствах. № 12.
- Перекрестов А. П., Чанчиков В. А.** — Ресурс действующих подшипников скольжения и факторы, определяющие его. № 7.
- Плеханов Ф. И.** — Влияние геометрии зацепления зубчатых колес планетарной передачи типа *K-H-V* на показатели прочности. № 3.
- Подвойский А. О., Боровских В. Е.** — Аппроксимативная модель прогнозирования оценок усталостной долговечности при нагружении стационарными гауссовскими процессами. № 7.
- Поляков Б. Н.** — Напряженно-деформированное состояние тяжело нагруженных шатунов механизма резания заготовочных ножиц. № 1. Полные вероятностные диаграммы усталости материалов крупногабаритных поковок. № 12.
- Пшеницын А. А.** — Компьютерное моделирование и настройка динамических характеристик распределенных систем. № 5.
- Пыстогов А. С., Пыстогов А. А.** — Расчет винтовых пружин трубчатого сечения. № 4.
- Разинцев В. И., Куликов С. Н., Волков С. В., Разинцева Л. А.** — Электрогидравлические усилители мощности с управляющим микропроцессором. № 4.
- Розенблат Г. М.** — Модель точечного контакта в задачах механики с качением. № 10.
- Рубин А. М.** — Расчетная модель резьбового соединения при произвольном порядке расположения зазоров между витками резьбы. № 2. Оценка параметров резьбового соединения при равномерном распределении нагрузки по виткам резьбы. № 6.
- Рябов Г. К., Медведев В. И., Петров А. В.** — Работа храпового механизма свободного хода блочного типа в импульсной бесступенчатой механической передаче. № 10.
- Савкин А. Н., Горобцов А. С., Андроник А. В., Седов А. А.** — Анализ усталостного ресурса конструктивных элементов автомобиля при использовании различных материалов и случайном нагружении. № 4.
- Саяпин С. Н.** — Универсальный быстро собираемый параболический рефлектор с регулируемой поверхностью для работы в СВЧ диапазоне. № 11.
- Семеновичков В. С., Семеновичков М. В., Пешков В. В.** — Обоснование конструктивных параметров модуля робота на основе анализу характеристик вибрации. № 3.
- Солоденков С. В., Лютин К. И., Чугунова Е. Е.** — Оценка устойчивости гидромеханической системы постоянной частоты вращения и способы ее повышения. № 6.
- Султангалеев Р. Н., Пашали Д. Ю., Бойкова О. А.** — Автоматизированный стенд для испытаний вентильных двигателей постоянного тока. № 8.
- Сычев А. П.** — Объемная плотность энергии деформации в антифрикционных тканых композитах. № 10.
- Тверсков Б. М.** — Гашение крутильных колебаний трансмиссии. № 11.
- Фасхiev X. A., Салахов И. И., Волошко В. В.** — Определение КПД дифференциального механизма автоматических коробок передач. № 2.
- Халилов И. А.** — Исследование динамических свойств приводов машин с учетом демпфирующих и конструктивных особенностей соединительных муфт. № 4.
- Хорев А. И.** — Термическая обработка и сварка титановых сплавов. № 10.
- Цумарев Ю. А., Латыпова Е. Ю., Игнатова Е. В.** — Влияние конструктивных параметров соединяемых деталей на напряженно-деформированное состояние паяного нахлесточного соединения. № 4.
- Шарков О. В.** — Оценка шумовых характеристик приводного барабана конвейера с импульсным вариатором. № 3.

- Шермухамедов А. А., Хакимзянов Р. Р.** — Прочностные характеристики каркаса кабины трактора при ударных нагрузках. № 12.
- Щербаков В. И., Аксенов Д. В.** — Выбор конструктивных параметров механической части инспекционного снаряда для нефтегазовых магистралей. № 9.
- Янко В. М.** — Поверхностная обработка резьбы на титановых трубах для повышения надежности и долговечности соединений. № 11.

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

- Бахтиярова Ш. А., Волков В. В., Абубекерова Ю. Н., Тудоска А. Г.** — Повышение эффективности контактно-эрозионного профилирования алмазных шлифовальных кругов и алмазного профильного круглого шлифования. № 1.
- Дроздов Ю. Н., Безносков А. В., Бокова Т. А., Шумилков А. И., Махов К. А., Черныш А. С.** — Трение в среде высокотемпературного свинцового теплоносителя. № 11.
- Дроздов Ю. Н., Маленко П. И.** — Структурно-фазовые превращения в контактирующих поверхностных слоях сталей с покрытиями при трении скольжения со смазочным материалом. № 10.
- Дроздов Ю. Н., Соколов С. Л., Ушаков Б. Н.** — Расчетно-экспериментальный анализ контактных напряжений в шарнирных соединениях. № 4.
- Задорожная Е. А., Леванов И. Г., Пырьев С. А.** — Расчет сложонагруженных трибосопряжений высокофорсированного дизеля. № 12.
- Каранетян Д. Э., Лукин И. П., Шемякин Э. В.** — Способ повышения долговечности подшипников качения. № 10.
- Коченов В. А.** — Естественный износ и проектирование приработанных трибосопряжений поршневых ДВС. № 1.
- Коченов В. А., Гоева В. В., Гришин Н. Е., Казаков С. С.** — Зависимость долговечности и износостойкости трибосопряжений от формы поверхностей пары трения. Совершенствование измерений компрессии ДВС. № 8.
- Крохалев А. В., Авдеюк О. А., Приходьков К. В., Кузьмин С. В., Лысак В. И.** — Оптимизация составов порошковых твердых сплавов, используемых в подшипниках скольжения, смазываемых водой. № 5.
- Ларнонов С. А., Власов Ю. А., Саркисов Ю. С., Антипов В. Б., Цыганок Ю. И., Медведев Ю. В.** — Получение, идентификация и применение нанокремниевых материалов в триботехнических системах транспортных машин. № 8.
- Орлов А. В.** — Динамические нагрузки в шарикоподшипниках, возникающие в результате их изнашивания. № 1.
- Перекрестов А. П., Чанчиков В. А., Боловин В. Г.** — Экспериментальные исследования и оптимизация физико-механических свойств магнитных смазочных материалов. № 6.
- Рецензия на книгу С. А. Герасимова, Л. И. Куксеновой, В. Г. Лаптевой** "Структура и износостойкость азотированных конструкционных сталей и сплавов. № 6.
- Санинский В. А., Платонова Ю. Н.** — Исследование пар трения с поверхностями контакта синусоидальной формы. № 7.
- Седакова Е. Б., Козырев Ю. П.** — Прогнозирование триботехнических свойств полимерных композитов на основе физической модели изнашивания. № 11.
- Старостин Н. П., Кондаков А. С., Васильева М. А., Дедюкин А. Е.** — Тепловая диагностика трения в подшипниках скольжения с учетом движения вала. № 2.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Агеев Е. В., Агеева Е. В.** — Разработка оборудования и технологии получения порошков из отходов вольфрамсодержащих твердых сплавов для промышленного использования. № 11.
- Амиров Ф. Г.** — Особенности механической обработки на позициях. № 1.

- Баракбаев Н. Р., Бахадиров Г. А., Ризаев А. А., Шин И. Г.** — Комбинированный сепаратор для фракционного разделения сыпучих материалов. № 8.
- Бахвалов В. А.** — Причины возникновения и пути устранения эпизодического массового брака по шлифовочным трещинам. № 4.
- Блинов Д. С., Шатилов А. А.** — Экспериментальное исследование точности установки и обработки заготовок при использовании широкодиапазонных оправок с разрезной цангой. № 7.
- Вайнер Л. Г., Носенко В. А., Сафронов А. Э.** — Исследование трансформации рабочих поверхностей шлифовальных кругов при поточной обработке торцов колец подшипников. № 12.
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Истомина Л. М.** — Эффект прилипания частиц потока вязкой несжимаемой жидкости к стенкам капилляров при числе Рейнольдса $Re \approx 6,3$. № 6.
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Хомяков Г. К., Истомина Л. М.** — Определение сопротивления граничного слоя несжимаемой жидкости сдвиговым усилиям в капиллярах гидросистем. № 9.
- Григорьев С. Н., Кузнецов А. П., Волосова М. А., Кориат Х.-Дж.** — Классификация металлорежущих станков по энергоэффективности. № 12.
- Гусейнов А. Г., Асадов Ш. Н.** — Восстановление деталей диффузионным хромосилицированием. № 2. Увеличение срока службы деталей, восстановленных и упрочненных диффузионной металлизацией. № 3.
- Димов Ю. В., Подашев Д. Б.** — Округление острых кромок деталей эластичным абразивным инструментом. № 8.
- Долгих А. С., Ерёмченко А. Ю., Макаров А. В., Сергеев А. И., Секирин Р. Ю.** — Оптимизация технологических параметров отделочной обработки в абразивных средах. № 9.
- Древалев А. Е., Рубахин А. И.** — Режущее-деформирующая обработка глубоких отверстий роликов машины непрерывного литья заготовок комбинированным инструментом. № 10.
- Индаков Н. С., Бинчуров А. С.** — Особенности ротационного точения многогранными резцами. № 10. Особенности геометрии многогранных резцов для ротационного точения. № 11.
- Каржавин В. В., Ухлов И. В., Шибко С. Г.** — Получение паяных соединений из коррозионно-стойких сталей с использованием специальных покрытий. № 8.
- Карнусь В. В., Котляр А. В.** — Анализ точности многоинструментной обработки на токарных станках. № 5.
- Крохалев А. В., Авдеюк О. А., Приходьков К. В., Савкин А. Н., Кузьмин С. В., Лысак В. И.** — Технология взрывного плакирования заготовок твердыми сплавами. № 11.
- Мадрахимов Д. У., Махкамов Р. Г.** — Совершенствование технологии насечки зубьев на дисковых пилах. № 12.
- Максимов Ю. В., Бекаев А. А., Галактионов Д. А., Второва А. Ю.** — Обеспечение точности позиционирования рабочих органов технологического оборудования. № 10.
- Максимченко Н. Н.** — Исследование фрикционного плакирования гибким инструментом с использованием некомпозиционных планов второго порядка. № 9.
- Марущак П. О., Сорочак А. П., Мочарский В. С.** — Фрактографический анализ поверхности и механизмов разрушения стали 15Х13МФ после лазерной ударно-волновой обработки. № 4.
- Матлин М. М., Лебский С. Л., Казанкина Е. Н., Казанкин В. А.** — Определение шероховатости поверхностей деталей, обработанных дробеупрочнением. № 10.
- Нодельман М. О., Суховилов Б. М.** — Метод определения касательного напряжения стружкообразования при точении пластичных металлов. № 6.
- Онищенко Д. В., Чаков В. В., Петров В. В.** — Технология получения функциональных нанокompозитных систем на основе растительного и минерального сырья. № 7. Механохимическое формирование карбида вольфрама с использованием модификаций углерода, полученных из растительного сырья. № 9.

Пасько Н. И., Картавцев И. С. — Моделирование процесса текущего контроля и подналадки станка с ЧПУ с применением контрольных карт. № 8.

Пини В. Е. — Сопротивление подшипников качения и скольжения вращению. № 11.

Полянский С. Н., Бутако С. В. — Интенсификация использования технологической среды. № 4.

Пустовалов Д. А., Мокрицкий Б. Я., Шпилёв А. М., Высоцкий В. В., Саблин П. А., Приходченко О. В. — О работоспособности металлорежущего инструмента при обработке материалов, используемых в химическом и нефтегазовом машиностроении. № 6.

Расторгуев Г. А. — Особенности обработки канавок в деталях машин. № 5. Оптимальная последовательность операций механической обработки с учетом технологической наследственности. № 11.

Рева В. П. — Исследование механизма диспергирования стружки быстрорежущей стали в присутствии твердофазного высокомолекулярного соединения. № 4.

Рева В. П., Моисеенко Д. В. — Механохимическая технология переработки отходов металлообработки быстрорежущей стали. № 2.

Садыхов А. И., Ширзадов Ф. М. — Нанесение износостойких покрытий и модификация поверхностей методом TiG. № 8. Улучшение триботехнических свойств чугунных поверхностей легированием методом TiG. № 9.

Сметанин С. Д., Шаламов В. Г. — Получение порошков с частицами заданной формы и размеров ротационным фрезерованием. № 10.

Суслов А. Г., Петрешин Д. И. — Автоматизированное обеспечение параметров качества поверхностей, получаемых механической обработкой. № 4.

Тамаркин М. А., Тищенко Э. Э., Тихонов А. А. — Исследование параметров качества поверхностного слоя детали при гидроабразивной обработке. № 4.

Фомин А. А. — Снижение уровня вибрации инструмента при фасонном фрезеровании горбыля. № 1. Анализ схем попутного и встречного фрезерования заготовок с неоднородными свойствами. № 2.

Фомин А. А., Гусев В. Г. — Виброперемещения шпинделя под действием моментной и динамической неуравновешенности режущего инструмента. № 5.

Шелег В. К., Цумарёв Ю. А., Цумарев Е. Н. — Влияние шунтирования тока при контактной точечной сварке на диаметр сварной точки. № 6.

Юркевич В. В. — Диагностика металлообрабатывающих станков. № 11.

Янко В. М. — Изготовление конических резьб на трубопроводной арматуре и способы повышения герметичности резьбовых соединений. № 3.

Цикл статей

"Проблемы теории механической обработки"

Воронцов А. Л. — Теоретическое обеспечение технологической механики. 1. Принципы и разделы механики сплошной среды. № 1; 2. Применение тензоров и сдвиговых обозначений. № 2; 3. Необоснованность закона парности касательных напряжений. № 3; 4. Условие пластичности, описание упрочнения и связь между напряжениями и деформациями. № 4; 5. Экстремальные принципы и проверка теоретических исследований механической обработки металлов. Часть 1. № 5. Часть 2. № 6; 6. Сопоставление теории пластичности с теорией обработки металлов давлением. Часть 1. № 7. Часть 2. № 8; 7. Осесимметричная задача теории пластичности. Часть 1. № 9. Часть 2. № 10. Часть 3. № 11; 8. Плоская задача теории пластичности. Часть 1. № 12.

Серия статей

"Моделирование технологических процессов обработки материалов в системе Marc (CAD/CAE)"

Жарков В. А. — Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 6. Вытяжка детали сложной формы. № 2. Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 7. Испытания и правка растяжением. № 3.

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Аверьянова И. О., Шестаков Н. А. — Анализ процесса стружкообразования при резании. № 2.

Афонасов А. И., Ласуков А. А. — Процесс элементного стружкообразования при резании металлов. № 12.

Барботько А. И., Понкратов П. А. — Графический способ определения усилий резания при выборе державки резца. № 3.

Бурочкин Ю. П. — Новые конструкции резцов с механическим креплением сменных многогранных пластин. № 5.

Железнов Г. С., Андреева С. Г. — Обеспечение требуемой шероховатости обработанной поверхности при развертывании отверстий. № 6.

Кабалдин Ю. Г., Олейников А. И. — Хаотическая динамика технологических систем. № 4.

Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Симагина Е. В. — Повышение устойчивости процесса при резании инструментом с нанопокрывтием. № 3.

Кириллов А. К., Бутрим В. Н., Каширцев В. В., Хожаев О., Смурыгин А. В. — Исследование обрабатываемости резанием жаропрочных сплавов на никелевой и хромовой основах. № 7.

Кирюшин И. Е., Кирюшин Д. Б., Насад Т. Г., Кирюшина М. О., Насад В. В. — Качество и износостойкость поверхностного слоя деталей из труднообрабатываемых материалов после твердого точения. № 10.

Козочкин М. П. — Устойчивость процесса резания. № 2.

Красильников А. Я., Кравченко К. Ю. — Исследование устойчивости систем с запаздыванием, описывающих процесс фрезерования, в случае с одной степенью свободы. № 9.

Кремень З. И., Поповский Д. А., Юрьев В. Г. — Шлифование титановых сплавов шлифовальными кругами на основе алмаза. № 5.

Кузин В. В., Григорьев С. Н., Федоров С. Ю. — Изнашивание режущих пластин из нитридной керамики при обработке отливок из серых чугунов. № 3.

Носенко В. А., Носенко С. В. — Плоское глубинное шлифование пазов в заготовках из титанового сплава с непрерывной правкой шлифовального круга. № 4.

Фомин А. А., Гусев В. Г. — Геометрические отклонения профильной поверхности, формируемой при фрезеровании. № 7.

Чериянский П. М. — Последствие механической системы станков. № 1.

Швец С. В. — Оптимизация режимов точения при использовании виртуального оборудования. № 1.

Обработка материалов без снятия стружки

Александров С. Е., Пирумов А. Р., Чесникова О. В. — Влияние вращения бойков на толщину слоя интенсивных пластических деформаций вблизи поверхности трения. № 3.

Артес А. Э., Сосенушкин Е. Н., Третьюхин В. В., Окунькова А. А. — Новые ресурс- и энергосберегающие технологии изготовления деталей обработкой давлением. № 5.

Герасимов В. Я., Герасимова О. В. — Контроль структуры металла при деформационной обработке по изменению удельного электрического сопротивления и электропроводности. № 3.

- Григорьев С. Н., Дмитриев А. М., Коробова Н. В., Толмачева Н. С.** — Снижение силы при штамповке стаканов путем совмещения закрытой прошивки заготовки и раздачи стенки поковки. № 5.
- Герасимов В. Я., Парышев Д. Н.** — Оценка деформационного упрочнения металла по твердости и электропроводности при волочении стальных прутков и накатывании резьбы. № 4.
- Додин Ю. С.** — Расчет температуры и усилия прессования алюминисевых баллонов. № 9.
- Косарев В. А., Иванов В. Ф.** — Разработка инструмента с пластинами из сверхтвердого нанокompозита для планетарного формообразования внутренней резьбы пластическим деформированием. № 10.
- Манзулин С. М., Сайкин Ю. Н.** — Учет сложности конфигурации детали при холодной штамповке. № 11.
- Муравьев В. И., Бахматов П. В., Пицык В. С.** — Получение соединения втулка—вал запрессовкой с последующим спеканием. № 12.
- Хорев А. И.** — Основы обработки давлением титановых сплавов. № 8.
- Щедрин А. В., Козлов А. Ю., Гаврилов С. А., Поляков А. О.** — Влияние состава и применения металлоплакирующих смазочных материалов на поверхностное пластическое деформирование инструмента с регулярным микрорельефом. № 5.

Металлургическое оборудование и прокатное производство

- Протасьев В. Б., Батова Н. Н.** — Модернизация винтовых валков для холодной поперечно-винтовой прокатки. № 1.
- Зюзин А. А., Константинова И. С., Казьмин Б. Н., Юров М. Д.** — Повышение точности и качества валков тонколистовой прокатки применением оптимальных способов базирования. № 3.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Васильев В. Н.** — Технологическая зависимость экономики, переход машиностроительных предприятий на инновационный путь развития и особенности выхода России из текущей депрессии. № 11.
- Даниленко Б. Д.** — Необходимость учета требований технической эстетики при создании новых изделий машиностроения. № 6.
- Денисова Т. Н.** — Оценка эффективности труда на промышленных предприятиях Уральского федерального округа. № 1.
- Захаров М. Н., Третьякова В. А.** — Критерии эффективности производственных процессов промышленного предприятия. № 10.
- Змиевский В. И.** — Оценка технической и технологической состоятельности предприятий при проведении тендеров. № 4.
- Змиевский В. И., Манойло В. И.** — Состояние дел в области аккредитации экспертов по оценке соответствия продукции установленным требованиям. № 7.
- Карпуть В. Е., Котляр А. Н.** — Многокритериальная оптимизация технологических систем механической обработки. № 6.
- Коколеева Н. Е., Кадыров Ж. Н., Кочетков А. В.** — Пути совершенствования системы технического регулирования в машиностроении. № 8.
- Кутин А. А., Туркин М. В.** — Повышение эффективности изготовления компрессорных лопаток газотурбинных двигателей на основе производственных ячеек замкнутого технологического цикла. № 1.
- Омельченко И. Н., Лазарев С. В.** — Модель системы управления качеством производства на основе принципов производственной системы Тойота и учения Деминга. № 9.
- Расулов Н. М.** — Управление качеством изделия в процессе его изготовления. № 2.

- Речкалов А. В., Дунаев Д. Н., Даутова О. Р.** — Среднесрочное планирование продаж и производства. № 5. Применение функционала системы Infor ERP Lp для объемно-календарного планирования. № 8. Оптимизационное планирование литейного производства. № 12.
- Соболев С. П.** — Проблемы автоматизации крупных машиностроительных предприятий. № 8.
- Черников Б. В.** — Информационный анализ документации промышленных предприятий. № 3.
- Эркенов А. Ч., Бердашквич А. П.** — Некоторые принципы формирования современной доктрины инженерного образования. № 1. Инженерное образование и модель регионального закона об образовании. № 6.

Проблемы промышленной экологии

- Дорошенко В. С.** — Криотехнология — получение металлических отливок в песчаных формах по ледяным моделям. № 6.

Вопросы образования и кадровая политика в машиностроении

- Ивашов Е. Н., Васин В. А., Степанчиков С. В.** — Роль изобретательства в техническом прогрессе и профессиональном образовании. № 11.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Алиев А. А.** — Использование низкоуглеродистой стали при изготовлении деталей электрооборудования транспортных средств холодной штамповкой. № 3.
- Безюков О. К., Жуков В. А.** — Тепловые двигатели и парниковый эффект. № 7.
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Данеев Р. А., Данеев А. В.** — Особенности течения топлива через форсунки теплогенератора при его пуске в холодное время года. № 10.
- Великанов Н. Л., Корягин С. И.** — Напряженно-деформированное состояние двухслойных труб и колонн. № 1.
- Воронин Ю. Ф., Камаев В. А.** — Основы обучения эффективным методам повышения качества отливок. № 4.
- Герасимова О. В., Герасимов В. Я.** — Повышение прочности резьбовых изделий на основе опережающего пластического деформирования металла. № 1.
- Декер И.** — Модернизация традиционной токарной обработки с применением современных технологий. № 11.
- Доронин С. В., Похабов Ю. П.** — Повышение достоверности оценок прочности конструкций технических объектов. № 6.
- Колесников К. С., Дубровский В. А.** — Достижения РАН в области машиностроения за 2012 год. № 11.
- Пашали Д. Ю., Бойкова О. А.** — Определение коэффициентов внешнего магнитного поля электрических машин с учетом технологических и эксплуатационных факторов. № 3.
- Сульдин С. П., Митин Э. В., Шекин А. В.** — Автоматизация проектирования технологической документации с использованием системы КОМПАС. № 7.
- Тарханов В. И.** — Свойства крепежных деталей для работы при низких температурах. № 5.
- Тимофеев Б. П., Новиков Д. В.** — Новые стандарты по точности зубчатых колес и передач — необходимое условие повышения конкурентоспособности отечественного редукторостроения. № 5.
- Хинчук Д. Г.** — Лесная сеялка на базе средств малой механизации. № 8.
- Цыс В. Г., Дерябина Л. Я., Лдубых А. М., Сергаева М. Ю.** — Система сейсмоизоляции шаровых резервуаров для хранения жидких углеводородов. № 2.
- Щедрин А. В., Поляков А. О., Козлов А. Ю., Гаврилов С. А.** — Самоорганизация контактных процессов — перспективное направление в трибологии. № 3.
- Иванов А. Н.** — Выставки "Нефтегаз — 2012". № 1; "MASHEX — 2012". № 3; "Высокие технологии XXI века — 2013". № 9; "Металлообработка — 2013". № 10.