

● НАПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ

- Клюев В. В., Кузелев Н. Р.** Технологии и средства неразрушающего контроля и технической диагностики НИИ интроскопии МНПО «Спектр» 3

● ПРАКТИКА РЕМОНТА, ВОССТАНОВЛЕНИЯ И МОДЕРНИЗАЦИИ

- Мельников Э. Л., Кременский И. Г.** Использование полиуретана для штамповки деталей из листа в ремонтном производстве 7
- Поддубный И. Н., Коробочка А. Н., Кубич В. И.** Физико-механические характеристики фасок клапанов двигателей внутреннего сгорания после модификации их лучом лазера 10
- Черныш А. П., Санкина О. В., Санкин А. С.** Выбор оптимального способа упрочнения рабочего органа установки для бурения посадочных лунок формированием технологического ремонтного блока 14
- Емелюшин А. Н., Петроченко Е. В., Нефедьев С. П.** Восстановление штоков гидроцилиндров наплавкой износостойкого хромованадиевого покрытия 17
- Михальченков А. М., Тюрева А. А.** Стойкость к абразивному изнашиванию штампсварных лемехов, упрочненных наплавочным армированием 21

● ТРИБОТЕХНИКА И ТРИБОТЕХНОЛОГИИ

- Киселев Б. Р., Илларионов А. А., Белов В. В.** Модернизация дифференциальной винтовой передачи 25
- Пичугин С. Д.** Исследование продуктов износа медного сплава в условиях эффекта безызносности методом атомно-эмиссионной спектроскопии 29

● НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ ВОССТАНОВЛЕНИЯ

- Сорокин В. М., Танчук С. С., Тудакова Н. М., Зотова В. А., Михеев А. В., Берглезов В. В.** Способ совмещенной режуще-деформирующей обработки валов с одновременным воздействием напорных струй технологических жидкостей 32

● УТИЛИЗАЦИЯ И ЭКОЛОГИЯ

- Галиутдинов Р. Т., Кашапов Н. Ф., Лучкин А. Г.** Упрочнение пластиковых экранов средств индивидуальной защиты 37

● ОБЩИЕ И НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ

- Дмитриев С. В., Еремин В. Н., Завьялов А. В., Овчинин Д. И., Стрильченко Т. Г.** Устройство для консервации внутренней поверхности сложной формы при хранении технических средств нефтепродуктообеспечения 41
- Крампит А. Г., Крампит Н. Ю.** Способ сварки с комбинированным управлением 44

● ОТРАСЛЕВЫЕ ЖУРНАЛЫ О ВОССТАНОВЛЕНИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ 48