

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2013 г.

ПЕРЕДОВИЦА

95-летие Национальной академии наук Украины и ее президента Бориса Евгеньевича Патона № 10–11

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

АЛЕШИН Н. П. Современные информационные автоматизированные системы акустического контроля сварки № 10–11

АХОНИН С. В., БЕЛОУС В. Ю., МУЖИЧЕНКО А. Ф., СЕЛИН Р. В. Математическое моделирование структурных превращений в ЗТВ титанового сплава BT23 при сварке ТИГ № 3

БЕРНАЦКИЙ А. В. Лазерное поверхностное легирование стальных изделий (Обзор) № 12
БОРИСОВ Ю. С., ВИГИЛЯНСКАЯ Н. В., ДЕМЬЯНОВ И. А., ГРИЩЕНКО А. П., МУРАШЕВ А. П. Исследование влияния режимов электродугового напыления на структуру и свойства псевдосплавных покрытий № 12

БОРИСОВ Ю. С., ВИГИЛЯНСКАЯ Н. В., ДЕМЬЯНОВ И. А., ГРИЩЕНКО А. П., МУРАШОВ А. П. Исследование диспергирования разнородных проволоочных материалов в процессе электродугового напыления № 2

БОРИСОВ Ю. С., ДЕМЧЕНКО В. Ф., ЛЕСНОЙ А. Б., ХАСКИН В. Ю., ШУБА И. В. Численное моделирование теплообмена и гидродинамики при лазерно-плазменной обработке металлических материалов № 4

БОРИСОВ Ю. С., КУЗНЕЦОВ М. В., ВОЛОС А. В., ЗАДОЯ В. Г., КАПИТАНЧУК Л. М., СТРЕЛЬЧУК В. В., КЛАДКО В. П., ГОРБАНЬ В. Ф. Магнетронные нанокompозитные покрытия nc-TiC/a-C № 7

БРЫЗГАЛИН А. Г. Расчет параметров обработки взрывом для снижения остаточных напряжений в кольцевых пьезотрубопроводах № 8

ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., РОЗЫНКА Г. Ф., МИЛЕНИН А. С., ПИВТОРАК Н. И. Моделирование процессов зарождения и развития пор вязкого разрушения в сварных конструкциях № 9

ВИЛАРИНХО ЛОУ, ВИЛАРИНХО ЛАУРА. Современные исследования и перспективные разработки сварочных технологий в исследовательском центре «Лапрозольд-Бразилия» № 10–11

ВРЖИЖЕВСКИЙ Э. Л., САБОКАРЬ В. К., АХОНИН С. В., ПЕТРИЧЕНКО И. К. Влияние локальной термической обработки при ЭЛС титановых сплавов с силицидным упрочнением на механические свойства металла швов № 2

ГАЙВОРОНСКИЙ А. А. Влияние диффузионного водорода на сопротивляемость замедленному разрушению сварных соединений высокоуглеродистой стали № 5
ГДОУТОС Е. Механическое поведение и разрушение слоистых конструкций № 10–11

ГОЛОВКО В. В., ПОХОДНЯ И. К. Влияние неметаллических включений на формирование структуры металла сварных швов высокопрочных низколегированных сталей № 6

ГОНЧАРОВ И. А., ГАЛИНИЧ В. И., МИЩЕНКО Д. Д., ШЕВЧУК Р. Н., ДУЧЕНКО А. Н., СУДАВЦОВА В. С. Способы управления активностью оксида кремния в шлаковых расплавах сварочных флюсов № 2

ЖАРДИ А. Расчетное моделирование и экспериментальное исследование процессов переплава № 10–11

ИЛЮШЕНКО В. М., НОВОСЕЛЬЦЕВ Ю. Г., БУСЫГИН С. Л. Металлургические особенности плазменно-дуговой сварки хромовой бронзы № 4

КОЗУЛИН С. М., ЛЫЧКО И. И., ПОДЫМА Г. С. Структура и свойства сварных соединений стали типа 35Л, выполненных многослойной электрошлаковой сваркой № 8
КОСТИН В. А., ГРИГОРЕНКО Г. М., СОЛОМИЙЧУК Т. Г., ЖУКОВ В. В., ЗУБЕР Т. А. Микроструктура металла ЗТВ соединений высокопрочной конструкционной стали WELDOX 1300 № 3

КРИВЦУН И. В., КРИКЕНТ И. В., ДЕМЧЕНКО В. Ф. Моделирование динамических характеристик импульсной дуги с тугоплавким катодом № 7

КУДРЯВЦЕВ Ю., КЛЕЙМАН Я. Регулирование остаточных сварочных напряжений: измерения, анализ усталости, упрочняющие обработки № 10–11

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ЧВЕРТКО П. Н., СЕМЁНОВ Л. А., ГУЩИН К. В., САМОТРАСОВ С. М. Контактная стыковая сварка изделий из высокопрочных сплавов на основе алюминия № 7

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ШВЕЦ В. И., ДИДКОВСКИЙ А. В., АНТИПИН Е. В., КАПИТАНЧУК Л. М. Дефекты соединений высокопрочных рельсов, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением № 9

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ШВЕЦ Ю. В., ЗАГАДАРЧУК В. Ф., ШВЕЦ В. И., ХОМЕНКО В. И., ЖУРАВЛЕВ С. И., СУДАРКИН А. Я. Технология термической обработки соединений труб из стали класса прочности K56, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением № 2

ЛОБАНОВ Л. М., ПАЩИН Н. А., МИХОДУЙ О. Л. Электродинамическая правка элементов тонколистовых сварных конструкций № 9

ЛОБАНОВ Л. М., ПАЩИН Н. А., ТИМОШЕНКО А. Н., МИХОДУЙ О. Л., ГОНЧАРОВ П. В. Влияние предварительного деформирования и электродинамической обработки на напряженное состояние кольцевых сварных соединений сплава АМгб № 8

ЛОБАНОВ Л. М., ПОЗНЯКОВ В. Д., МАХНЕНКО О. В. Образование холодных трещин в сварных соединениях высокопрочных сталей с пределом текучести 350...850 МПа № 7

МАКСИМОВА С. В., ХОРУНОВ В. Ф., ВОРОНОВ В. В. Влияние величины зазора и исходного состояния припоя на структурообразование паяных соединений титанового сплава № 3

МАРКАШОВА Л. И., ПОКЛЯЦКИЙ А. Г., КУШНАРЕВА О. С. Влияние способов сварки на структуру и механические свойства соединений алюминиевого сплава 1460 № 3

МАРКАШОВА Л. И., ТЮРИН Ю. Н., КОЛИСНИЧЕНКО О. В., ВАЛЕВИЧ М. Л., БОГАЧЕВ Д. Г. Влияние структурных параметров на механические свойства стали Р6М5 при упрочняющей поверхностной обработке № 12

МАРЧЕНКО А. Е., СКОРИНА Н. В. Влияние технологических факторов изготовления низководородных электродов на содержание водорода в наплавленном металле № 8

МАХНЕНКО В. И. Проблемы экспертизы современных сварных конструкций ответственного назначения № 5

[МАХНЕНКО В. И.], МАХНЕНКО О. В., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., РОЗЫНКА Г. Ф., ПИВТОРАК Н. И. Учет порообразования при термической обработке сварных узлов из сталей, склонных к образованию трещин отпуса № 3

МАХНЕНКО В. И., ОЛЕЙНИК О. И., ШЕКЕРА В. М. Определение контактного давления усиливающей муфты при ремонте трубопроводов с поверхностными дефектами № 6

МАХНЕНКО О. В., МИРЗОВ И. В. Исследование напряженно-деформированного состояния сварных конструкций из аустенитной стали в условиях радиационного облучения № 1

МАХНЕНКО О. В., МУЖИЧЕНКО А. Ф., ПРУДКИЙ И. И. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния сварных стрингерных панелей из титанового сплава BT20 № 2

МАХНЕНКО О. В., ПРУДКИЙ И. И. Информационные системы выбора технологических параметров для дуговой сварки (Обзор) № 4

МИЛЕНИН А. С. К вопросу планирования ремонта магистральных трубопроводов под давлением на основе результатов внутритрубной диагностики № 5

НАЗАРЕНКО О. К., ГУРИН О. А., БОЛГОВ Э. И. Особенности токовой защиты источников питания для электронно-лучевой сварки № 1

ОКАМОТО Я., НАКАШИБА С., САКАГАВА Т., ОКАДА А. Микросварка алюминиевых сплавов пульсирующим лазером NdYAG и испрерывным диодным лазером № 10–11

ПАНТЕЛЕЙМОНОВ Е. А., НЫРКОВА Л. И. Применение индукционной термообработки для обеспечения коррозионной стойкости сварных труб из нержавеющей стали № 6

ПАТОН Б. Е. Исследования и разработки ИЭС им. Е. О. Патона для современной энергетики № 10–11

ПАТОН Б. Е., КРИВЦУН И. В., МАРИНСКИЙ Г. С., ХУДЕЦКИЙ И. Ю., ЛАНКИН Ю. Н., ЧЕРНЕЦ А. В. Сварка, резка и термическая обработка живых тканей № 10–11

ПЛЕСКАЧЕВСКИЙ Ю. М., КОВТУН В. А. Основы технологии электроконтактного спекания наноструктурированных металлополимерных покрытий триботехнического назначения № 10–11

ПОЗНЯКОВ В. Д., ЖДАНОВ С. Л., МАКСИМЕНКО А. А., СИНЕОК А. Г., ГЕРАСИМЕНКО А. М. Свариваемость экономнолегированных сталей 06ГБД и 06Г2Б № 4

ПОХМУРСКИЙ В. И., СТУДЕНТ М. М., ПОХМУРСКАЯ А. В., РЯБЦЕВ И. А., ГВОЗДЕЦКИЙ В. М., СТУПНИЦКИЙ Т. Р. Газоабразивная износостойкость при повышенных температурах покрытий, полученных дуговой металлизацией № 6

ПОХОДНЯ И. К., ИГНАТЕНКО А. В., ПАЛЬЦЕВИЧ А. П., СИНЮК В. С. Индуцированные водородом холодные трещины в сварных соединениях высокопрочных низколегированных сталей (Обзор) № 5

РЫБАКОВ А. А., СЕМЕНОВ С. Е., ФИЛИПЧУК Т. Н. Свойства металла шва двусторонних сварных соединений труб из микролегированной стали повышенной прочности № 5

РЫБАКОВ А. А., ФИЛИПЧУК Т. Н., ГОНЧАРЕНКО Л. В. Трещины в сварных соединениях труб большого диаметра и меры их предупреждения № 4

РЫБАКОВ А. А., ФИЛИПЧУК Т. Н., ДЕМЧЕНКО Ю. В. Оптимизация химического состава и структуры металла ремонтных швов при исправлении дефектов в сварных соединениях труб с применением многослойной сварки № 12

РЫБАКОВ А. А., ФИЛИПЧУК Т. Н., КОСТИН В. А., ЖУКОВ В. В. Влияние химического состава микролегированной стали и скорости охлаждения металла ЗТВ сварных соединений труб на его структуру и ударную вязкость № 9

СКАЛЬСКИЙ В. Р., ЛЯСОТА И. Н., СТАНКЕВИЧ Е. М. Особенности сигналов акустической эмиссии при оценке механизма разрушения сварных соединений алюминиевых сплавов № 1

СКУБА Т. Г., ДОЛИНЕНКО В. В., КОЛЯДА В. А., ШАПОВАЛОВ Е. В. Алгоритм технологической адаптации для автоматизированной многопроходной сварки МИГ/МАГ изделий с переменной шириной разделки кромок № 1

СОМОНОВ В. В., БЕМ Ш., ГАЙЕР М., БЕРТЕЛЬСБЕК Ш. Влияние индукционного нагрева на предотвращение образования горячих трещин при лазерной сварке алюминиевых сплавов № 4

ФОЛЬПП Й., ГАТЦЕН М., ФОЛЛЕРТСЕН Ф. Аналитическая модель динамики парогазового канала при лазерной сварке с глубоким проплавлением № 3

ХОРУНОВ В. Ф., ЗВОЛИНСКИЙ И. В., МАКСИМОВА С. В. Дуговая пайка низкоуглеродистых сталей № 4

ЧЕРНОБАЙ С. В. Сварка сплавов алюминидов титана (Обзор) № 8

ЧЕРНЯК Я. П. Разработка порошковой проволоки ферритного класса для наплавки деталей из высокоуглеродистых сталей № 1

ЧИГАРЕВ В. В., КОВАЛЕНКО И. В. Влияние остаточных напряжений в сварных соединениях двухслойных сталей на эксплуатационную надежность металлоконструкций № 12

ЮЩЕНКО К. А., ГАХ И. С., ЗАДЕРИЙ Б. А., ЗВЯГИНЦЕВА А. В., КАРАСЕВСКАЯ О. П. Влияние геометрии сварочной ванны на структуру металла швов монокристаллов жаропрочных никелевых сплавов № 5

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

БЕЛОЕВ М., ХОМЕНКО В. И., КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И. Анализ и выбор сварочных технологий при строительстве магистральных трубопроводов большого диаметра № 10–11

БРУНС К., МЮЛЛЕР Т., ВИБЕ Й., ГЕРМАНН Й., КРАНЦ Б., РОЗЕРТ Р. Влияние сварочного нагрева на усталостную прочность полых конструкций из высокопрочных мелкозернистых сталей № 7

ГАВРИШ П. А., ШЕПОТЬКО В. П. Влияние конструктивных особенностей сварных узлов перегружателя на его работоспособность № 12

ГОЛОБОРОДЬКО Ж. Г. Опыт Херсонского судостроительного завода по применению плазменной резки № 2

ГОЛОБОРОДЬКО Ж. Г., ДРАГАН С. В., СИМУТЕНКОВ И. В. Автоматическая наплавка под флюсом конструкционных сталей с поперечными высокочастотными перемещениями электрода № 6

ГОРЫНИН И. В. Инновационные технологии в области конструкционных сталей и их сварки № 10–11

ГУАНЬ ЦЯО. Комплексное аддитивное производство на основе технологий сварки и соединений № 10–11

ДЕ А., ДИБРОЙ Т. Последние достижения в сварке трением с перемешиванием № 10–11

ДЕНИСОВ И. В., ПЕРВУХИН Л. Б. Особенности сварки взрывом стали с чугуном № 7

ДИМЛАЙ В., МУДЖ П., ДЖЕКСОН П., ТАТ ХИЯН ГАН, СУА С. Неразрушающий контроль конструкционной целостности элементов резервуара № 10–11

ДОБРУШИН Л. Д., ПЕКАРЬ Е. Д., БРЫЗГАЛИН А. Г., ИЛЛАРИОНОВ С. Ю. Метод измерения динамических деформаций при сварке взрывом № 5

ДУБ А. В. Перспективные технологии создания высоконадежных изделий из конструкционных сталей для базовых отраслей промышленности № 10–11

КАБЛОВ Е. Н., ОСПЕННИКОВА О. Г., ЛОМБЕРГ Б. С. Стратегические направления развития конструкционных материалов и технологий их переработки для авиационных двигателей настоящего и будущего № 10–11

КАЛЕКО Д. М. Приварка стальных шпилек к алюминиевым листам № 8

КНЫШ В. В., КЛОЧКОВ И. Н., БЕРЕЗИН И. В. Повышение сопротивления усталости нахлесточных соединений тонколистовых алюминиевых сплавов, выполненных сваркой плавлением № 3

КОЛОМИЙЦЕВ Е. В. Коррозионная стойкость сварных соединений судокорпусных материалов № 4

КОРОТКОВ В. А. Влияние остаточных напряжений при наплавке на закрепление цапф в корпусе мельницы № 9

КОУЛ Н., ВЕБЕР Дж., ПФАРР М., ХЕРНАНДЕЗ Д. Привлечение и подготовка руководящего персонала в области сварки и пайки № 10–11

КРАВЧУК Л. А., КУШНЕРОВ А. В., КОЖУКАЛО В. И. Модернизация электронно-лучевой сварочной установки ЭЛУ-20 № 4

КРИВЦУН И. В., БУШМА А. И., ХАСКИН В. Ю. Гибридная лазерно-плазменная сварка нержавеющей стали № 3

КУЗНЕЦОВ В. Д., СТЕПАНОВ Д. В., МАКОВЕИ В. А., ЧЕРНЯК Я. П. Износостойкость наплавленного металла типа углеродистых и хромомарганцевых сталей в условиях сухого трения скольжения металла по металлу № 6

КУСКОВ Ю. М., БОГАЙЧУК И. Л., ЧЕРНЯК Я. П., ЕВДОКИМОВ А. И. Электрошлаковая наплавка чугуна дробью деталей, изготовленных из высокохромистого чугуна № 8

ЛИТВИНЕНКО С. Н., ШАПОВАЛОВ К. П., САВЧЕНКО И. С., КОСИНОВ С. Н., ЮЩЕНКО К. А., ЛЫЧКО И. И., КОЗУЛИН С. М. Системы управления процессом мониторинга режимов — важные факторы обеспечения качества при ЭШС металла большой толщины № 12

ЛОБАНОВ Л. М., КИРЬЯН В. И. Шестьдесят лет цельносварному мосту им. Е. О. Патона и № 12

МАКСИМОВ С. Ю., ЛЯХОВАЯ И. В. Мокрая подводная сварка низколегированных сталей повышенной прочности № 8

МАХЛИН Н. М., ПОПОВ В. Е., ФЕДОРЕНКО Н. С., БУРБА А. В., ПЫШНЫЙ В. М., ДЮКОВ В. А., ГОНТАРЕВ В. Б. Применение автоматической орбитальной сварки при изготовлении чехлов нейтронных измерительных каналов ядерных реакторов № 6

НЕСТЕРЕНКОВ В. М., КРАВЧУК Л. А., АРХАНГЕЛЬСКИЙ Ю. А. Механические свойства соединений жаропрочных сталей марок 10Х12М, 10Х9МФБА, выполненных электронно-лучевой сваркой № 9

НЕСТЕРЕНКОВ В. М., КРАВЧУК Л. А., АРХАНГЕЛЬСКИЙ Ю. А., БОНДАРЕВ А. А. Формирование сварных швов при электронно-лучевой сварке жаропрочных сталей марок 10Х9МФБА и 10Х12М № 6

ПАТОН Б. Е., ЛЫЧКО И. И., ЮЩЕНКО К. А., СУПРУН С. А., КОЗУЛИН С. М., КЛИМЕНКО А. А. Плавление электрода и основного металла при электрошлаковой сварке № 7

ПЕРЕПЛЕТЧИКОВ Е. Ф., РЯБЦЕВ И. А. Плазменно-порошковая наплавка штоков энергетической арматуры № 4

ПИЛЯРЧИК Я., ЗЕМАН В. Сварка сегодня и завтра № 10–11

ПОХОДНЯ И. К., ЯВДОШИН И. Р., СКОРИНА Н. В., ФОЛЬБОРТ О. И. Новые электроды для восстановительной наплавки железнодорожных крестовин № 3

ПРОТОВОИЛОВ И. В., ПОРОХОНЬКО В. Б., НАЗАРЧУК А. Т., ИВОЧКИН Ю. П., ВИНОГРАДОВ Д. А. Способы

создания внешних магнитных полей для управления процессом электрошлаковой сварки № 12

ПРОТОВОИЛОВ И. В., ПОРОХОНЬКО В. Б., ПЕТРОВ Д. А. Технологические особенности электрошлаковой сварки титана в узкий зазор № 1

ПРОЦЕНКО П. П. Международная квалификационная система подготовки персонала сварочного производства в Украине № 2

РАЗМЫШЛЯЕВ А. Д., МИРОНОВА М. В., ЯРМОНОВ С. В. Устройства ввода поперечного магнитного поля для процессов дуговой сварки и наплавки (Обзор) № 1

РАЙСГЕН У., ВРИС Я. де. Определение неустойчивости процесса МАГ сварки по искажению акустических параметров дуги № 7

РАЙСГЕН У., ШЛЕЗЕР М. Сварные или клеевые соединения — является ли это вопросом будущего? № 10–11

РУДЕНКО П. М., ГАВРИШ В. С. Тиристорный преобразователь с непосредственной связью для питания контактных машин № 8

РУСЕВ Г. М., РУСЕВ А. Г., ОВСЯННИКОВ В. В., БЫКОВСКИЙ О. Г., ПАСЬКО А. Н. Влияние параметров режима плазменного напыления токоведущей проволокой на фракционный состав распыляемых частиц № 1

РЯБЦЕВ И. А., БАБИНЕЦ А. А., ГОРДАНЬ Г. Н., РЯБЦЕВ И. И., КАЙДА Т. В., ЕРЕМЕЕВА Л. Т. Структура многослойных образцов, имитирующих наплавленные инструменты для горячего деформирования металлов № 9

СЕЛИВЕСТРОВ А. Г., ТКАЧЕНКО Ю. М., КУЛИКОВСКИЙ Р. А., БРАГИНЕЦ В. И., ЗЯХОР И. В. Влияние параметров режима сварки трением на структуру и механические свойства соединений титанового сплава ВТ3-1 № 1

СЕРГЕЕВА Е. В. Сварка трением с перемешиванием в авиакосмической промышленности (Обзор) № 5

СОКОЛОВ М., САЛМИНЕН А. Влияние качества поверхности кромки соединения на эффективность лазерной сварки низколегированных сталей № 2

СОЛОВЕИ С. А. Повышение циклической долговечности тавровых сварных соединений с непроварами в корне шва высокочастотной механической проковкой № 1

СТЕФАНИВ Б. В. Особенности индукционной пайки алмазно-твердосплавных резцов с лопастью корпуса составного бурового долота № 8

СТЕФАНИВ Б. В. Разработка технологии пайки алмазно-твердосплавных резцов № 2

ТИТАРЕНКО В. И., ЛАНТУХ В. Н., КАШИНСКИЙ А. С. Установки на базе токарных станков для наплавки прокатных валков № 4

УЯМА Т. Тенденции в разработке оборудования для сварки в защитных газах в Японии № 10–11

ХАСКИН В. Ю. Развитие лазерной сварки алюминиевых сплавов в ИЭС им. Е. О. Патона (Обзор) № 5

ХОРУНОВ В. Ф., МАКСИМОВА С. В., ВОРОНОВ В. В. Припой системы Ti-Zr (Fe, Mn, Co) для пайки титановых сплавов № 7

ХОРУНОВ В. Ф., САБАДАШ О. М. Флюсовая дуговая пайка алюминия с оцинкованной сталью № 2

ЦВЕТКОВ Ю. В., НИКОЛАЕВ А. В., САМОХИН А. В. Плазменные процессы в металлургии и технологии неорганических материалов № 10–11

ЧЕРНЯК Я. П. Опыт наплавки деталей и узлов строительной и дорожной техники № 3

ШЛЕПАКОВ В. Н., ГАВРИЛЮК Ю. А., КОТЕЛЬЧУК А. С., ИГНАТЮК В. Н., КОСЕНКО П. А., РОХЛИН О. Н., ТОПЧИЙ А. В. Применение механизированной сварки самозащитной порошковой проволокой при ремонте металлургического оборудования № 3
ШОЛОХОВ М. А., БУЗОРИНА Д. С. Расчет параметров режима наплавки пристеночного валика при многопроходной сварке в защитных газах № 7

ЭНЗИНГЕР Н., СОММИТЧ К. Тенденции в развитии сварки в Австрии № 10–11

ЮЩЕНКО К. А., ЯРОВИЦЫН А. В., ЯКОВЧУК Д. Б., ФОМАКИН А. А., МАЗУРАК В. Е. Некоторые пути снижения потерь присадочного порошка при микроплазменной наплавке № 9

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

БОРИСОВ Ю. С., ВОЙНАРОВИЧ С. Г., КИСЛИЦА А. Н., КАЛЮЖНЫЙ С. М., КУЗЬМИЧ-ЯНЧУК Е. К. Изготовление резистивного электронагревателя способом микроплазменного напыления № 9

ВОРОНОВ В. В. Разработка технологии пайки титановых сплавов припоями на основе системы Al–Mg № 2

Диссертации на соискание ученой степени № 1, 6, 8, 12

Зарубежный опыт № 6, 8

ПУЛЬКА Ч. В., СЕНЧИШИН В. С., ГАВРИЛЮК В. Я., БАЗАР М. С. Влияние технологических схем индукционной наплавки на стабильность толщины наплавленного слоя № 4

Разработано в ИЭС № 2

ФАЛЬЧЕНКО Ю. В., ПОЛОВЕЦКИЙ Е. В., КАПИТАНЧУК Л. М. Распределение химических элементов в зоне соединения алюминиевого сплава АМг6 с титановым ВТ6, полученного диффузионной сваркой в вакууме № 6

ХРОНИКА

Аудит системы подготовки персонала и сертификации сварочного производства № 2

Гуща О. И. — 90 № 12

Добрушину Л. Д. — 60 № 5

Илюшенко В. М. — 75 № 8

Конкурс молодых сварщиков Львовской области № 6

К 110-летию со дня рождения А. П. Александрова № 6

К 100-летию со дня рождения Н. И. Каховского № 8

К 100-летию со дня рождения Г. Л. Петрова № 12

Конференция «Сварка — взгляд в будущее 2013» № 9

Красовскому А. Я. — 80 № 8

Международная конференция по лазерным технологиям в Украине № 7

Международная конференция «ТИТАН-2013 в СНГ» № 7

Международная научно-техническая конференция «Инженерия поверхности и основы изделий» № 8

Международная научно-техническая конференция «СВАРКА И КОНТРОЛЬ-2013» № 8

Международный конкурс молодых сварщиков в Чехии № 6

Микитину Я. И. — 70 № 10–11

Научно-техническая конференция «Проблемы ресурса и безопасности эксплуатации конструкций, сооружений и машин» № 2

Научный семинар по европейскому проекту «INNOPIPER» в Варшаве № 9

Наши поздравления (Б. А. Мовчану, Д. М. Калеко, П. А. Косенко, П. П. Проценко) № 1

Осенние сварные премьеры — 2013 № 12

Памяти А. Я. Ищенко № 7

Памяти В. И. Махненко № 1

Памяти В. И. Степано № 7

Памяти А. И. Чвертко № 7

Памяти В. В. Черных № 2

Программы профессиональной подготовки на 2014 № 12

Романюку В. С. — 60 № 8

VII Международная научно-практическая конференция «Сварочные материалы. Дуговая сварка. Материалы и качество» № 9

VII Научно-техническая конференция молодых ученых и специалистов «Сварка и родственные технологии» № 7

Сессия Научного совета по новым материалам при Комитете по естественным наукам Международной ассоциации академий наук № 6

Стеклову О. И. — 80 № 8

Техническая конференция «Пайка – 2013» № 12

Фартушному В. Г. — 75 № 2

Юбилейная сессия Общего собрания Национальной академии наук Украины № 4

Юрлову Б. В. — 60 № 8

Информация № 1 № 12

Автоматические сварочные системы для заводов металлоконструкций от ООО «ДельтаСвар» № 9

Календарь выставок и конференций на 2013 г. (сварка и родственные технологии) № 1

Международная научно-техническая конференция «Сварочные материалы» № 9

Новая сварочная система FTM 24-120 PRO для энергетического машиностроения № 9

Обеспечение высокого качества сварных и наплавленных соединений изделий трубопроводной арматуры, энергоустановок, горно-шахтного оборудования, выполненных способами TIG HOT WIRE и CMT № 9

Правила для авторов журнала № 1

Роботизация — основа современного производства. Качество, эффективность, успех № 9

Центральная фильтровентиляционная система AIRTECH — гарантия чистого воздуха на производстве № 10–11

Указатель авторов № 12

Указатель статей за 2013 г. № 12