

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Шатульский А.А., Лотонина М.Б. Обеспечение размерной точности керамических стержней лопаток ГТД, изготавливаемых методом монокристаллитного литья	3
Лебедев В.А., Драган С.В., Трунин К.К. Компьютерное моделирование температурных полей при автоматической сварке под флюсом	7

Кузнечно-штамповочное производство

Матвеев А.С., Казаков Р.А., Иванов А.В. Способ структурообразования материала прутковых заготовок прессованием в подвижных матрицах	10
Боташев А.Ю., Бисилов Н.У., Малсугенов Р.С. Экспериментальные исследования газовой штамповки с двухсторонним нагревом заготовки	17

Прокатно-волочильное производство

Харитонов В.А., Таранин И.В. Анализ напряженно-деформированного состояния и разрушения металла при прокатке круглого профиля в квадратном калибре	20
---	----

Материаловедение и новые материалы

Волков К.В., Громов В.Е., Юрьев А.Б., Иванов Ю.Ф., Коновалов С.В., Морозов К.В. Повышение усталостного ресурса рельсовой стали электронно-пучковой обработкой	27
Гуреева М.А., Грушко О.Е. Свойства листов сплава системы Al-Mg-Si-Cu, легированного кальцием	30
Верхотуров А.Д., Бабенко Э.Г., Кузьмичев Е.Н. Получение сталей электрошлаковым переплавом с использованием минерального сырья, содержащего оксиды циркония	35

Информация

Килов А.С. Программное обеспечение для проектирования штампованной поковки	41
Клейнбуг И.П., Железняк Л.М., Климантов Д.П. Инструментальная оснастка для прессования толстостенной трубной заготовки повышенной точности	46