

ROLLING Производство проката

2

2014

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель редакционного
совета **Л.В. Радюкевич**

Заместитель **Ан.Д. Дейнеко**

Члены редакционного совета:

Галкин М.П., Горбунков С.Г., Гугис Н.Н.,
Елисеев Ю.Н., Кушнарев А.В.,
Лисин В.С., Мазур В.Л., Пасечник Н.В.,
Пятацкий В.Е., Рашников В.Ф., Сацкий В.А.,
Скороходов В.Н., Федоров А.А.,
Феоктистов Ю.В., Шабалов И.П., Яранцев Б.М.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор журнала

д-р техн. наук **А.В. Дуб**

Заместители главного
редактора:

д-р техн. наук **Г.В. Ашихмин**
канд. техн. наук **Ю.Ф. Тарасевич**

Члены редакционной коллегии:

Бахтинов Ю.Б., Бельский С.М., Богатов А.А.,
Бровман М.Я., Бродов А.А., Воронцов А.Л.,
Гарбер Э.А., Гун Г.С., Данченко В.Н.,
Дмитриев А.М., Дурнев В.Д., Дья Х.,
Зиновьев А.В., Ионов С.М., Кавалла Р.,
Кобелев О.А., Ковалевский М.А.,
Колесников А.Г., Коновалов Ю.В.,
Ларин Ю.И., Машеков С.А., Мухин Ю.А.,
Найзабеков А.Б., Осадчий В.Я.,
Парамонов В.А., Пименов А.Ф.,
Пышминцев И.Ю., Романцев Б.А.,
Рудской А.И., Салганик В.М.,
Сидельников С.Б., Синицкий В.М.,
Трайно А.И., Трусов В.А., Чеглов А.Е.,
Чигиринский В.В., Чикалов С.Г.,
Чиченев Н.А., Шаталов Р.Л., Шафигин Е.К.,
Шляхов Н.А., Юсупов В.С.

При использовании материалов журнала
в любой форме ссылка на журнал обязательна.
За достоверность информации и рекламы
ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,
Стромынский пер., 4.
Телефон/факс: (499) 268-36-12/269-52-97.
E-mail: sokol@nait.ru
http://www.nait.ru

© ООО «Наука и технологии», 2014

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Чеглов А.Е., Барыбин В.А., Дегтев С.С.,
Шевелев В.В., Алымов М.И., Трайно А.И.,
Юсупов В.С.** Разработка технологии производства
электротехнических изотропных сталей
для магнитных сердечников электромашин
с высоким КПД. Сообщение 3. 2

Василев Я.Д. Методика расчета предела текучести
и напряжения текучести материала полосы
при холодной прокатке 6

**Платов С.И., Дема Р.Р., Амиров, Р. Н.,
Ярославцев А.В., Мартынова У.Д., Ахметова К.К.**
Исследование и оценка загруженности главных
приводов непрерывной группы клеток стана 2000
горячей прокатки в зависимости от сортамента
выпускаемой продукции 13

Голосиенко С.А., Сошина Т.В., Хлусова Е.И. Новые
высокопрочные хладостойкие стали для арктического
применения 17

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Головатенко А.В., Волков К.В., Дорофеев В.В.,
Степанов С.В., Добрянский А.В.** Развитие
технологии прокатки и процессов калибровки
железнодорожных рельсов 25

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Самусев С.В., Товмасын М.А., Хлыбов О.С.,
Дроздов Л.В.** Применение фотограмметрии
и лазерного 3D-сканирования для измерения профиля
инструмента кромкогибочного прессы линии ТЭСА 1420⁺
ОАО «Выксунский металлургический завод» 40

ПРЕССОВАНИЕ

Воронцов А.Л., Карпов С.М. Всестороннее
исследование выдавливания П-образных кронштейнов.
Сообщение 5. Волокнистая структура выдавленного
изделия. Часть 3 43