

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий  
для публикации трудов соискателей ученых степеней

### СОДЕРЖАНИЕ

#### МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Малыгин В. И.,  
Черепенин Ф. В.,  
Сковпень С. Н.,  
Лобанов Н. В.

Модернизация системы управления  
фрезерно-расточного станка мод. 2 А 656 Ф 11 . . . . . 2

Юркевич В. В.

Причины снижения точности обработки при сверлении . . . . . 5

#### МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Петухов Ю. Е.,  
Водовозов А. А.

Математическая модель криволинейной режущей кромки  
спирального сверла с постоянной стойкостью точек  
режущей кромки . . . . . 8

Носенко В. А.,  
Митрофанов А. П.,  
Наумов А. Г.

Модель химического взаимодействия  
импрегнаторов абразивного инструмента  
с обрабатываемым металлом . . . . . 12

Пушкарев О. И.,  
Башкирцева И. В.,  
Бражников Д. Б.

Эффективные процессы охлаждения инструмента  
из сверхтвердых материалов при финишной обработке  
заготовок шлифовальных кругов . . . . . 16

#### ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Королев А. В.,  
Васин А. Н.,  
Назарьева В. А.,  
Решетникова О. П.

Геометрические параметры режущей части  
абразивных зерен . . . . . 18

Дударев А. С.

Влияние трения на стойкость режущего инструмента  
при изменении скорости резания . . . . . 24

Гречишников В. А.,  
Жилин С. Н.,  
Антипина Е. С.

Особенности движения продуктов разрушения  
при сверлении с наложением крутильных колебаний . . . . . 27

#### ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Сергеев А. И.,  
Русяев А. С.,  
Кузнецова В. Б.

Генетический алгоритм синтеза технических параметров  
производственного оборудования . . . . . 29

Кочетков А. В.

Теоретические основы применения  
технологических роботов для силовых операций гибки  
с растяжением . . . . . 34

