

Председатель
редакционного совета и
Главный редактор
СЕМЕНОВ Е.И., д.т.н., проф.

Зам. председателя
редакционного совета:
ДЕМИН В.А., д.т.н., проф.
КОЛЕСНИКОВ А.Г., д.т.н., проф.

Зам. Главного
редактора
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:
БЕЛЯКОВ А.И., к.т.н.
БЛАНТЕР М.С., д.ф.-м.н., проф.
БОГАТОВ А.А., д.т.н., проф.
ГАРИБОВ Г.С., д.т.н.
ГРОМОВ В.Е., д.ф.-м.н., проф.
ГУН И.Г., д.т.н., проф.
ЕВСЮКОВ С.А., д.т.н., проф.
ЕРШОВ М.Ю., д.т.н., проф.
КАСАТКИН Н.И., д.т.н., проф.
КИДАЛОВ Н.А., д.т.н., проф.
КОРОТЧЕНКО А.Ю., к.т.н., доц.
КОТЕНКО В.И., д.т.н.
КОШЕЛЕВ О.С., д.т.н., проф.
КРУК А.Т., д.т.н., проф.
ЛАВРИНЕНКО В.Ю., к.т.н., доц.
МОРОЗ Б.С., д.т.н., проф.
МУРАТОВ В.С., д.т.н., проф.
НАЗАРЯН Э.А., д.т.н., проф.
ОВЧИННИКОВ В.В., д.т.н., проф.
ПОВАРОВА К.Б., д.т.н., проф.
ПОЛЕТАЕВ В.А., д.т.н., проф.
СЕМЕНОВ Б.И., д.т.н., проф.
СУБИЧ В.Н., д.т.н., проф.
ТРЕГУБОВ В.И., д.т.н.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А., д.т.н., проф.
ШЕРКУНОВ В.Г., д.т.н., проф.
ШЕСТАКОВ Н.А., д.т.н., проф.
ШПУНЬКИН Н.Ф., к.т.н., проф.
ЯКОВЛЕВ С.С., д.т.н., проф.
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М., д.т.н., проф.
БАСТ Ю., Dr.-Ing.habil., prof
ТУТМАН Т., Dr.Jur
ЭРКСЛЕБЕН С., Dr.-Ing

Ответственные
за подготовку и выпуск
номера:
ЛУТОВИНИНА О.Н.
СЕРИКОВА Е.А.

За содержание рекламных
материалов ответственность несет
рекламодатель

Журнал распространяется по
подписке, которую можно
оформить в любом почтовом
отделении (индекс по каталогу
агентства "Роспечать" 81580,
по Объединенному каталогу
"Пресса России" 39205,
по каталогу "Почта России"
60261) или непосредственно
в издательстве.

Тел.: (499) 268-47-19, 268-69-19
Факс: (499) 269-48-97
Http://www.mashin.ru
E-mail: zpm@mashin.ru,
zpm@rambler.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Лихошва В.П., Тимошенко А.Н., Рейнталь Е.А., Бондарь Л.А. Новые гибридные методы формирования суспензионных расплавов в литейном производстве с применением лазерной обработки 3
- Левшин Г.Е., Карих А.А. Прогрев литейной магнитной формы охлаждающейся стальной отливкой 9
- Малушин Н.Н., Вострецова Т.Г. Регулируемый термический цикл для плазменной наплавки прокатных валков теплоустойчивыми сталями 14

Кузнечно-штамповочное производство

- Александров С.Е., Пирумов А.Р. Исследование процесса прессования порошкового материала в закрытой пресс-форме 17
- Семёнов Б.И., Семёнов А.Б., Джиндо Н.А., Нго Тхань Бинь, Белоусов И.Я., Койдан И.М. Экспериментальное изучение процесса тиксоштамповки фасонной модельной детали из сплава АК7 22
- Логинов Ю.Н., Котов В.В. Накопление деформации при ковке длинномерной полосы бойком с треугольным несимметричным вырезом 27
- Закарлюкин С.И., Коваль Г.И. Применение радиальнойковки для получения шестигранных профилей 31

Прокатно-волочильное производство

- Харитонов В.А., Галлямов Д.Э. Влияние масштабного фактора на выбор способа волочения проволоки 34

Материаловедение и новые материалы

- Богодухов С.И., Козик Е.С., Солосина Е.В., Чурносков Д.И. Упрочнение поверхности низкоуглеродистой стали самофлюсующимися твердыми сплавами . . . 38
- Муратов В.С., Трефилова Н.В., Хамин О.Н. Формирование повышенной твердости деформируемых алюминиевых сплавов для обеспечения нанесения высококачественных ионно-плазменных декоративных покрытий 41

Информация

- Кукарцев В.А. Alphaset-процесс и формовочные пески России 45

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

Журнал выходит при содействии:

Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода "Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.