

# Производство проката

## СОДЕРЖАНИЕ

### ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Чеглов А.Е., Барыбин В.А., Дегтев С.С., Шевелев В.В., Алымов М.И., Трайно А.И., Юсупов В.С.** Разработка технологии производства электротехнических изотропных сталей для магнитных сердечников электромашин с высоким КПД. Сообщение 4 . . . . . 3

- Гарбер Э.А., Мишнев П.А., Шалаевский Д.Л., Палигин Р.Б., Михеева И.А., Болобанова Н.Л.** Моделирование и уменьшение неплоскости полос при горячей прокатке на стадии настройки широкополосного стана. . . . . 7

- Николаев В.А.** Стыковая сварка полос при горячей прокатке. . . . . 14

### ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Романцев Б.А., Панюшкин Е.Н., Кондратьев С.В., Панюшкин Н.Е., Гончарук А.В.** Условия работы перемещаемых с заданной скоростью раскатных оправок непрерывных трубопрокатных станов. . . . . 19
- Усанов К.А., Осадчий В.Я.** Разработка технологии производства коррозионностойких бесшовных труб с высаженным утолщением для судостроения. . . . . 23

### ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Гладковский С.В., Трунина Т.А., Коковихин Е.А., Кутенева С.В., Каманцев И.С., Бородин Е.М.** Исследование влияния конструктивных элементов и способа изготовления на формирование структуры и свойств слоистых металлокомпозитов . . . . . 28

### ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Боровик П.В.** Возможности повышения качества резки шевронным ножом . . . . . 36

### НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

- Воронцов А.Л., Бодарева А.В.** Исследование совмещенного процесса редуцирования—дорнования. Постановка задачи . . . . . 40

- Лехов О.С., Турлаев В.В., Туев М.Ю., Ухлов И.В.** Новый подход к проектированию установок совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листа . . . . . 44