

Производство проката

4

2014

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Платов С. И., Мартынова У. Д., Дема Р. Р., Амиров Р. Н., Ярославцев А. В.

Разработка модели прогнозирования энергосиловых параметров горячей прокатки при подаче смазочного материала на валки непрерывного широкополосного стана 3

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Ждань Я. В., Сафьянов А. В., Осадчий В. Я. Определение оптимального угла

поперечного выпуска полирующего участка валков пилигримового стана для прокатки труб диаметром 508, 530, 550, 610 и 630 мм и влияние его на поперечную разностенность труб 10

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Харитонов В. А., Галлямов Д. Э. Исследование совмещенного процесса

«прокатка—волочение» при изготовлении стальной проволоки. 18

Василевский П. А., Железняк Л. М., Иванов П. И., Нелидина Е. В.

Совершенствование качественного уровня заготовок из электротехнической меди. 23

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Соколова О. В., Лепестов А. Е., Моисеев А. А. Пути расширения технических

возможностей оборудования для производства труб нефтегазового сортамента методом валковой формовки 28

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Кочешков И. В. Исследование кинетики роста прочности соединения волокон бора

с фольговым материалом из алюминиевого сплава АМг2 в процессе изготовления волокнистого композиционного материала методами обработки давлением 31

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Воронцов А. Л., Бодарева А. В. Исследование совмещенного процесса

редуцирования—дорнования. Определение кинематического состояния заготовки 37

ИНФОРМАЦИЯ

А. И. Целиков — основоположник отечественного металлургического

машиностроения. 43

Матвеев Б. Н., Петрова Г. Г. Мини-завод для производства стальных листов

широкого сортамента венесуэльской компании Siderúrgica Nacional 46