

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Глинер Р.Е., Нуждина Т.В., Катюхин Е.Б., Гусев Ю.Б., Иванова Л.В. К применению тонколистового стального проката повышенной прочности 3

Шинкин В.Н., Барыков А.М. Расчет технологических параметров холодной правки стального листа на девятироликовой машине SMS Siemag металлургического комплекса стан 5000 7

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инатович Ю.В., Логинов Ю.Н., Постыляков А.Ю. Адаптация алгоритма расчета формоизменения металла при прокатке медной катанки 16

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Целиков Н.А., Филатов А.А. Модернизация зубчато-реечного привода стана холодной прокатки труб 22

ПРЕССОВАНИЕ

Князев Я.О., Осадчий В.Я. К расчету удлинения перьевого участка компрессорной лопатки при операции высадки 31

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Кочешков И.В. Расчет прочности соединения компонентов композита при его изготовлении горячим прессованием пакета чередующихся слоев алюминиевой фольги и волокон бора 35

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Воронцов А.Л., Бодарева А.В. Исследование совмещенного процесса редуцирования—дорнования. Определение напряженного состояния заготовки. 41