



2-3/2014 февраль—март

# ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

Издается с октября 1955 года

Редакционная  
коллегия:

ДУРЫНИН В. А.  
(главный редактор)  
ДУБ А. В.  
ЗАРУДНЫЙ В. С.  
ЗУБЧЕНКО А. С.  
КАБАНОВ И. В.  
КОБЕЛЕВ О. И.  
КОПАНИЦКАЯ М. Ю.  
(зам. гл. редактора)  
ЛАНИН В. А.  
ЛОГАЧЕВ С. И.  
МАРКОВ С. И.  
МИРЗОЯН Г. С.  
ПОГОРЕЛОВ В. С.  
ПЫЛЕВ И. М.  
СЕРЕБРЯКОВ А. С.  
СИВАК Б. А.  
ТИТОВА Т. И.  
УРЬЕВ Е. В.

Журнал  
включен в перечень изданий,  
рекомендованных ВАК  
для публикации результатов  
диссертаций на соискание  
ученой степени доктора наук

Электронная версия журнала  
«Тяжелое машиностроение»  
(включая архивные выпуски)  
размещена на платформе  
Научной электронной  
библиотеки.

Условия доступа к массиву  
выложены на сайте  
[www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

### ■ РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ

- А. В. Шахматов, А. А. Казаков, Э. Ю. Колпишон. Поиск оптимальных составов высокопрочных коррозионностойких сталей в зависимости от требований заказчиков . . . . . 3
- В. А. Лебедев, Ю. А. Ярос. Источник сварочного тока для удаленных объектов механизированной дуговой сварки . . . . . 6

### ■ ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

- О. А. Кобелев, В. В. Назаратин, М. В. Ефимов, А. И. Лобанов, В. В. Панов, П. М. Явтушенко. Особенности изготовления полых слитков и их ковки . . . . . 12
- Б. А. Сивак, В. Л. Данилов. Влияние геометрических параметров рабочей полости кристаллизатора на форму тонкого сляба . . . . . 17

### ■ ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

- В. Н. Ловчев, Д. Ф. Гупцев, А. Г. Казанцев, М. Е. Курдин, В. А. Пиминов. Оценка подрастания размеров дефектов в узле присоединения патрубка теплоносителя к корпусу парогенератора ПГВ-1000 . . . . . 20
- А. А. Иноземцев, М. Ш. Нихамкин, Н. А. Саженов. Экспериментальная оценка эффективности демпфирования лопаток турбомашин . . . . . 25

### ■ ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

- В. И. Колмыков, Д. Н. Романенко, О. Н. Доронин, В. П. Смирнов, А. И. Боев, В. Б. Крахт. Особенности ремонта и восстановления рабочих поверхностей крупногабаритных тел вращения, изготовленных из белого чугуна, методом электроискрового легирования . . . . . 30
- А. И. Ковтунов, С. В. Мямин, Р. А. Цымбал. Разработка технологии жидкофазного алитирования деталей оборудования для изготовления кирпича . . . . . 34
- Д. Т. Ходжибергенов, К. Т. Шеров. Ресурсосберегающий способ обработки резанием . . . . . 37

### ■ ИНФОРМАЦИЯ И ОБМЕН ОПЫТОМ

- В. А. Махов. Развитие научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ — основа для инновационной деятельности . . . . . 40
- И. В. Котов. Уникальные технологии изготовления теплообменного оборудования ответственного назначения . . . . . 49
- Б. Н. Поляков. К 50-летию создания первого автоматизированного блюминга 1300 . . . . . 52
- Рефераты статей номера . . . . . 55