



**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

**Издательский центр "Технология машиностроения"**

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,  
Министерства промышленности и торговли РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

Издаётся с января 1930 года

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаватин
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Папин	О. А. Цукров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Ю. В. Гуськова  
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров  
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов  
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов  
Секретарь Т. В. Аудова

**Адрес редакции:**

Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.

**Для корреспонденции:**  
127015, Москва, а/я 65.  
Издательский центр  
"Технология машиностроения".

Телефоны:  
гл. редактор — (495) 796 2491;  
редакция — (495) 640 7903.  
Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru  
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" категорически запрещена без оформления договора в соответствии с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

### НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Кархин В. А., Жарков С. В. — Расчет тепловых процессов при нагреве пластин подвижными осесимметричными источниками теплоты	3
Бойко И. А., Гранин А. Г. — Влияние состояния поверхности порошковой проволоки на стабильность дугового процесса	8
Сидякин В. А., Люкс Д. И. — Стыковая сварка труб электрической дугой низкого давления в поперечном магнитном поле	13
Курынцев С. В. — Исследование микроструктуры и механических свойств соединений, полученных клещевой сваркой лазером	19
Бодриков И. В., Герасимов Е. А., Курников Н. А. — Влияние соединений лития на функциональные характеристики флюсов для пайки алюминия	23

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Комаров М. А., Гитарский Л. С. — Сварка бериллия	26
Лялякин В. П., Соловьев С. А., Аулов В. Ф. — Упрочнение и восстановление деталей почвообрабатывающих машин сварочно-наплавочными методами (обзор)	32
Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н. — Припои на никелевой основе для пайки жаропрочных сплавов и сталей	36
Штенников В. Н. — Контактная пайка электронных приборов	42
Лукина Н. Ф., Дементьева Л. А., Аниховская Л. И. — Клеевые препреги — перспективные материалы для металлокомпозитных конструкций	45

### ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Неминущая Е. Н. — Анализ видов ответственности предприятия за совершение налоговых правонарушений и преступлений	50
--	----

\* \* \*

А. А. Дубову — 70 лет	58
-----------------------	----

### БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60