

ROLLING Производство проката

7

2014

Дорогие коллеги!

Сердечно поздравляем Вас с Днём металлурга!

От души желаем счастья, здоровья, благополучия и успехов во всех делах!

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Коновалов Ю.В., Руденко Е.А., Фролова М.О.** Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слябов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 1. Редуцирование в МНЛЗ и в линии ШСГП при использовании пресса, универсальной реверсивной клети или редуцирующего агрегата 3

- Трайно А.И.** Центрирование движущихся стальных полос по оси агрегата 9

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Смирнов С.В., Веретенникова И.А., Каманцев И.С., Трушина Е.Б.** Исследование разрушения границы соединения слоев у полученной сваркой взрывом биметаллической полосы «08Х18Н10Т—сталь 10» при прокатке 14

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Гареев А.Р., Муриков С.А., Платов С.И., Урцев В.Н., Шмаков А.В.** Разработка математической модели тепловыделения при фазовых превращениях для промышленного применения 20

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Божков А.И.** Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 1. Комплексная автоматизированная система управления качеством продукции металлургического комбината 27

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

- Воронцов А.Л., Бодарева А.В.** Исследование совмещенного процесса редуцирования—дорнования. Сопоставление теоретических результатов с новыми экспериментальными данными 34