

Председатель
редакционного совета и
Главный редактор
СЕМЁНОВ Е.И., д.т.н., проф.

Зам. председателя
редакционного совета:
ДЕМИН В.А., д.т.н., проф.
КОЛЕСНИКОВ А.Г., д.т.н., проф.

Зам. Главного
редактора
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:

БЕЛЯКОВ А.И., к.т.н.
БЛАНТЕР М.С., д.ф.-м.н., проф.
БОГАТОВ А.А., д.т.н., проф.
ГАРИБОВ Г.С., д.т.н., проф.
ГРОМОВ В.Е., д.ф.-м.н., проф.
ГУН И.Г., д.т.н., проф.
ЕВСЮКОВ С.А., д.т.н., проф.
ЕРШОВ М.Ю., д.т.н., проф.
КАСАТКИН Н.И., к.т.н., проф.
КИДАЛОВ Н.А., д.т.н., проф.
КОРОТЧЕНКО А.Ю., к.т.н., доц.
КОТЕНКО В.И., д.т.н.
КОШЕЛЕВ О.С., д.т.н., проф.
КРУК А.Т., д.т.н., проф.
ЛАВРИНЕНКО В.Ю., к.т.н., доц.
МОРОЗ Б.С., д.т.н., проф.
МУРАТОВ В.С., д.т.н., проф.
НАЗАРЯН Э.А., д.т.н., проф.
ОВЧИННИКОВ В.В., д.т.н., проф.
ПОВАРОВА К.Б., д.т.н., проф.
ПОЛЕТАЕВ В.А., д.т.н., проф.
СЕМЁНОВ Б.И., д.т.н., проф.
СУБИЧ В.Н., д.т.н., проф.
ТРЕГУБОВ В.И., д.т.н., проф.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А., д.т.н., проф.
ШЕРКУНОВ В.Г., д.т.н., проф.
ШЕСТАКОВ Н.А., д.т.н., проф.
ШПУНЬКИН Н.Ф., к.т.н., проф.
ЯКОВЛЕВ С.С., д.т.н., проф.
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М., д.т.н., проф.
БАСТ Ю., Dr.-Ing.habil., prof.
ТУТМАН Т., Dr.Jur.
ЭРКСЛЕБЕН С., Dr.-Ing.

Ответственные
за подготовку и выпуск
номера:

ЛУТОВИНИНА О.Н.
СЕРИКОВА Е.А.

За содержание рекламных
материалов ответственность несет
рекламодатель

Журнал распространяется по
подписке, которую можно
оформить в любом почтовом
отделении (индекс по каталогу
агентства "Роспечать" 81580,
по Объединённому каталогу
"Пресса России" 39205,
по каталогу "Почта России"
60261) или непосредственно
в издательстве.

Тел.: (499) 268-47-19, 268-69-19
Факс: (499) 269-48-97
Http://www.mashin.ru
E-mail: zpm@mashin.ru,
zpmpost@rambler.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Знаменский Л.Г., Варламов А.С. Синтез бескремнеземного связующего корундовых форм для точного литья 3
- Любимцев А.А., Сивков В.Л. Изменение конструкции литейного стержня для увеличения его податливости 6
- Лебедев В.А., Гончаров П.В. Влияние импульсных и модулированных режимов на структуру металла при механизированной сварке 9

Кузнечно-штамповочное производство

- Шнейберг А.М., Кошелев О.С., Михаленко Ф.П. Особенности комбинированной деформации осадки с кручением при наличии проскальзывания 14
- Поляков П.А., Долматов А.В. Исследование процесса прессования порошковых композитов на осрвее железа 23
- Гуревич Л.М., Волчков В.М., Трыков Ю.П., Киселев О.С., Богданов А.И. Исследование вытяжки трубчатых элементов из слоистых пластин конечно-элементным моделированием 26

Прокатно-волочильное производство

- Гурьянов Г.Н. Критерии для оценки эффективности применения противонапряжения при волочении круглого сплошного профиля 30

Материаловедение и новые материалы

- Богодухов С.И., Козик Е.С., Лобода С.А. Повышение эксплуатационных свойств штоков плунжерных насосов с использованием токов высокой частоты 36
- Чегуров М.К., Нуждина Т.В. Влияние режимов рекристаллизационного отжига на микроструктуру и механические свойства стали 09Г2С 39

Информация

- Василевский П.А., Железняк Л.М., Иванов П.И., Сивоконь К.И. Повышение качества медных заготовок для изделий электромашиностроения 43

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

Журнал выходит при содействии:

Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода "Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.