



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор **Ю. В. Гуськова**
Электронная верстка: **ИП О. В. Прохоров**
Дизайн обложки: **Е. С. Благovidov**
Редактор-обозреватель **Ан. А. Суслов**
Секретарь **Т. В. Аулова**

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ,
международную систему Scopus

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Федорчук В. Е. — Особенности формирования микроструктуры и химической неоднородности в сварных соединениях сплавов типа В96 при легировании их скандием _____	3
Рыбаков Ю. В., Петрунин С. Л. — Исследование металлургических процессов при лазерной импульсной сварке никелевых сплавов малых толщин _____	8
Колмаков В. П., Гречнева М. В., Потапов В. В., Чеботнягин Л. М. — Повышение качества соединения труба — решетка при сварке энергией электрического взрыва проводника _____	17
Григорьянц А. Г., Третьяков Р. С., Шиганов И. Н., Ставертий А. Я. — Оптимизация формы сопел для лазерной коаксиальной наплавки _____	24
Медведев С. И., Неживляк А. Е., Гречнева М. В., Балановский А. Е., Ивакин В. Л. — Определение оптимальных режимов плазменного упрочнения боковой поверхности рельса на опытной установке ПУР-1 _____	28
Матафонов А. А., Гречнева М. В., Бычинский В. А. — Моделирование процессов плавления сварочных электродов, выполненных с применением минерального сырья Восточной Сибири _____	37

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Исаченко В. А. — Особенности сварки разнородных материалов — никелевого сплава ЭП202 со сталью мартенситного класса ЭП56 _____	42
Бройдо В. Л. — Технология сварки при изготовлении, ремонте и восстановлении крупных отливок из высокомарганцевых сталей _____	44
Коберник Н. В., Михеев Р. С., Кремлев С. С. — Плазменно-порошковая наплавка баббитовых сплавов _____	49
Столин А. М., Бажин П. М., Михеев М. В., Аверичев О. А., Сагидоллаев А. С., Кылышбаев К. Т. — Нанесение защитных покрытий электродуговой наплавкой СВС-электродами _____	52

ИНФОРМАЦИЯ

Зайдес С. А., Гречнева М. В. — 50 лет кафедре "Сварочное производство" Национального исследовательского центра Иркутский государственный технический университет _____	57
Э. Л. Макарову — 85 лет _____	57
Б. Ф. Якушину — 80 лет _____	58

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки _____	60