



Стр. 4 «Сварка-2014» — процессы и технологии сварки приобретают все большую значимость и востребованы на рынке



Стр. 5 Начальник Отдела главного сварщика ОАО «Газпром» Е.М. Вышемирский: «Одна из главных задач в области сварочного производства — проведение единой технической политики»



Стр. 41 Использование роботов для дуговой сварки (MIG/MAG, TIG сварка) в ближайшее время может достичь наибольшего роста, а также произойдет значительное увеличение использования роботов для лазерной сварки и гибридных технологий

3 КОНТЕКСТ

- 3 Профстандарты: рост количественный и качественный
- 3 Перспективы профессиональной квалификации
- 4 «Сварка-2014»: дорогу инновациям
- 4 WSR – готовы сами летом...

ТЕМА В НОМЕР

- 5 Евгений Вышемирский. Сварочное производство ОАО «Газпром»: новые требования нормативных документов

9 НАУКА И ТЕХНИКА

10 Новости

- 11 Е.А. Кривоносова. Структура и хладостойкость низкоуглеродистых сварных швов

- 14 М.В. Радченко, В.С. Киселев, Ю.О. Шевцов, Т.Б. Радченко, В.Г. Радченко, С.Г. Уварова. Методика прогнозирования качества защитных износостойких покрытий, выполненных способом сверхзвуковой газопорошковой наплавки на объектах ростехнадзора

- 23 В.А. Кархин, А.М. Левченко, О.В. Панченко, П.Н. Хомич. Автоматизированное ускоренное определение содержания диффузионного водорода в наплавленном металле

- 23 Э.Л. Макаров. Компьютерная оценка свариваемости низколегированной стали

- 30 К.В. Гулаков, Д.М. Шаропова. Оценка влияния основных производственных факторов на качество продукции на основе когнитивной модели сварочного производства

- 37 Е.Н. Еремин, А.С. Лосев. Повышение износостойкости ножей для холодной резки металлопроката наплавкой порошковой проволокой

39 ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИИ

40 Новости

- 41 М.А. Шолохов, А.А. Зиновкин, А.М. Фивейский, А.Ю. Мельников. Опыт внедрения роботов в сварочное производство

- 43 В.В. Атрощенко, В.М. Бычков, А.Ю. Медведев, М.П. Савичев, И.В. Кривалёв. Неразрушающий контроль сварных соединений блисков, полученных линейной сваркой трением

- 46 А.В. Ершов, А.А. Ершов. Методика оценки сварочно-технологических свойств сварочных флюсов, используемых для сварки металлоконструкций

- 50 Г.А. Бигус, А.Б. Счастливцев. Алгоритм оценки развития коррозионных трещин при акустико-эмиссионном мониторинге колонных аппаратов

- 55 В.Т. Бобров, А.А. Самокрутов, С.Г. Алёхин, С.В. Бобров. Исследование эма-технологии ультразвукового контроля контактной точечной сварки в автомобилестроении

- 60 С.С. Волков. Влияние параметров ультразвуковой шовной сварки пленок на процесс образования сварных швов

- 63 Борису Петровичу КОНИЩЕВУ — 75 лет

- 64 Всеволод Владимирович БАШЕНКО

- 64 Геннадий Владимирович КОНЮШКОВ

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2014