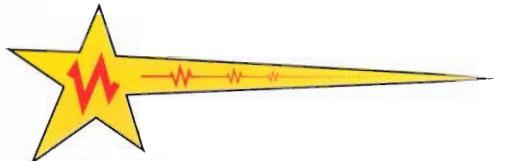


СОДЕРЖАНИЕ



Стр. 4 «Сварка-2014» — процессы и технологии сварки приобретают все большую значимость и востребованы на рынке



Стр. 5 Начальник Отдела главного сварщика ОАО «Газпром» Е.М. Вышемирский: «Одна из главных задач в области сварочного производства — проведение единой технической политики»



Стр. 41 Использование роботов для дуговой сварки (MIG/MAG, TIG сварка) в ближайшее время может достичь наибольшего роста, а также произойдет значительное увеличение использования роботов для лазерной сварки и гибридных технологий

3 КОНТЕКСТ

- 3** Профстандарты: рост количественный и качественный
- 3** Перспективы профессиональной квалификации
- 4** «Сварка-2014»: дорогу инновациям
- 4** WSR — готовь сани летом...

ТЕМА В НОМЕР

- 5** Евгений Вышемирский. Сварочное производство ОАО «Газпром»: новые требования нормативных документов

- 9** НАУКА И ТЕХНИКА
- 10** Новости
- 11** Е.А. Кривоносова. Структура и хладостойкость низкоуглеродистых сварных швов
- 14** М.В. Радченко, В.С. Киселев, Ю.О. Шевцов, Т.Б. Радченко, В.Г. Радченко, С.Г. Уварова. Методика прогнозирования качества защитных износостойких покрытий, выполненных способом сверхзвуковой газопорошковой наплавки на объектах ростехнадзора
- 23** В.А. Кархин, А.М. Левченко, О.В. Панченко, П.Н. Хомич. Автоматизированное ускоренное определение содержания диффузионного водорода в наплавленном металле
- 23** Э.Л. Макаров. Компьютерная оценка свариваемости низколегированной стали
- 30** К.В. Гулаков, Д.М. Шарапова. Оценка влияния основных производственных факторов на качество продукции на основе когнитивной модели сварочного производства
- 37** Е.Н. Еремин, А.С. Лосев. Повышение износостойкости ножей для холодной резки металлопроката наплавкой порошковой проволокой

- 39** ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИИ
- 40** Новости
- 41** М.А. Шолохов, А.А. Зиновкин, А.М. Фивейский, А.Ю. Мельников. Опыт внедрения роботов в сварочное производство
- 43** В.В. Атрощенко, В.М. Бычков, А.Ю. Медведев, М.П. Савичев, И.В. Кривалёв. Неразрушающий контроль сварных соединений блисков, полученных линейной сваркой трением
- 46** А.В. Ершов, А.А. Ершов. Методика оценки сварочно-технологических свойств сварочных флюсов, используемых для сварки металлоконструкций
- 50** Г.А. Бигус, А.Б. Счастливцев. Алгоритм оценки развития коррозионных трещин при акусто-эмиссионном мониторинге колонных аппаратов
- 55** В.Т. Бобров, А.А. Самокрутов, С.Г. Алёхин, С.В. Бобров. Исследование эма-технологии ультразвукового контроля контактной точечной сварки в автомобилестроении
- 60** С.С. Волков. Влияние параметров ультразвуковой шовной сварки пленок на процесс образования сварных швов

- 63** Борису Петровичу КОНИЩЕВУ — 75 лет
- 64** Всеволод Владимирович БАШЕНКО
- Геннадий Владимирович КОНЮШКОВ

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2014