

ROLLING Производство проката

8

2014

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Коновалов Ю.В., Руденко Е.А., Фролова М.О. Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слэбов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 2. Разработка и исследование схем редуцирования в универсальных клетях широкополосных станов 3

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С., Минтаханов М.А. Получение горячекатаных труб из стали X18H10T на станах винтовой прокатки 14

Сафьянов А.В., Бураков А.П., Осадчий В.Я., Климов Н.П., Матюшин А.Ю., Левшунов М.А. Пути снижения расхода металла при производстве шестигранных труб размером 257×6×4300 мм из борсодержащей стали для хранения отработанного ядерного топлива 18

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Шинкин В.Н. Расчет технологических параметров правки стального листа на одиннадцатироликовой листопрямильной машине линии поперечной резки фирмы Fagor Arrasate 26

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 2. Функциональная структура и основные этапы создания автоматизированной системы управления качеством листопрокатного цеха металлургического комбината 35

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Воронцов А.Л., Бодарева А.В. Исследование совмещенного процесса редуцирования—дорнования. Промышленное опробование научных результатов. 41