

## Литейное и сварочное производства

Молчанова В.А., Акутин А.А., Изотов В.А. Анализ работы основных типов литниково-питающих систем при получении ответственных отливок из алюминиевых сплавов методом литья по выплавляемым моделям . . . . .	3
Болдырев Д.А., Сафронов Н.Н. О синергетическом подходе к понятию "качество чугуна в отливках" . . . . .	6
Олефиренко Н.А., Овчинников В.В. Технология восстановления коленчатых валов компрессоров фреона . . . . .	10

## Кузнечно-штамповочное производство

Александров С.Е., Пирумов А.Р. Толщина слоя интенсивных пластических деформаций вблизи поверхности трения в процессах выдавливания и волочения . . . . .	15
Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Анализ процесса изгиба двухслойного листового пакета . . . . .	19
Антонюк Ф.И., Малышев А.Н., Логутенкова Е.В. Деформирующие силы при формообразовании фланцев на стержнях закрытой осадкой с выдавливанием . . . . .	24

## Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Халипов И.В. Определение профиля опорного вала маятникового прокатного стана . . . . .	31
---	----

## Материаловедение и новые материалы

Гуреева М.А., Грушко О.Е. Влияние легирующих добавок кальция на структуру и фазовый состав слитков сплавов системы Al-Mg-Si . . . . .	36
Рудской А.И., Кондратьев С.Ю., Соколов Ю.А. Технология послойного электронно-лучевого синтеза порошковых изделий в вакууме . . . . .	40

## Информация

Леушин И.О., Чистяков Д.Г. Определение предельного ресурса чугунных деталей стеклоформ на основе планирования полного факторного эксперимента . . . . .	46
---	----