

ROLLING

Производство

проката

9

2014

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Пучкова Л. М.** Особенности совместной прокатки высоких слоистых полос разнопрочных металлов. 3
- Зиновьев А. В., До Ван Минь, Соколов П. Ю., Часников А. Я., Галкин А. М., Намжилов Д. В.** Влияние температурно-скоростных параметров на сопротивление деформации простых латуней. *Сообщение 1. Сопротивление деформации латуни Л68* 11

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Николаев В. А.** Горячая прокатка полос на непрерывных широкополосных станах с промежуточным перемоточным устройством 16

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Шелест А. Е., Акопян К. Э., Юсупов В. С., Перкас М. М.** Моделирование процесса непрерывного холодного безоправочного редуцирования электросварных труб в калибрах 21

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Розенбаум М. А., Серебряков Ан. В., Бажуков И. Н., Швейкин В. П., Шимов Г. В.** Влияние финишных операций на остаточные напряжения и поверхностный наклеп в трубах. 28

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Найзабеков А. Б., Талмазан В. А., Ахметгалина Н. В., Кривцова О. Н.** Исследование надежности оборудования непрерывного широкополосного стана 1700 33

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

- Поляков Б. Н.** К 50-летию создания первого и самого высокопроизводительного в мире автоматизированного блюминга 1300 40

ИНФОРМАЦИЯ

- К 80-летию Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова 45
- Поздравляем Михаила Витальевича Чукина с юбилеем! 47