

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ. ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Исследование волокнистой структуры изделия, получаемой при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы  
Часть 3. Определение основных показателей волокнистой структуры . . . 3
- Ткачук Н. Н., Чепурной А. Д., Скрипченко Н. Б., Литвиненко А. В., Ткачук Н. А. Многоуровневые модели в задаче анализа контактного взаимодействия сложнопрофильных тел: алгоритмы, реализация и анализ применимости (окончание) . . . . . 6
- Томилов М. Ф., Томилов Ф. Х. Предельные технологические параметры отбортовки эластичной средой листовых деталей с вогнутой формой борта . . . . . 8
- Галкин В. В. Микроструктурная оценка распределения пластических деформаций металла холодно-высаженных крепежных изделий . . . . 11
- Мкртчян Е. А. Исследование влияния размеров деформирующего инструмента на процесс изготовления поковки «Остряк» . . . . . 15

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Решетникова Е. С., Кадошников В. И. Исследование многопереходного процесса объемной штамповки фланцевых болтов . . . . . 18
- Глушеников В. А. Технологические схемы гибридных и комбинированных технологий листовой штамповки, сочетающих статическое и динамическое нагружения . . . . . 20
- Ласковнев А. П., Волочко А. Т., Изобелло А. Ю., Данильчик И. К., Ковалевский С. А., Шегидевич А. А. Технология получения точных поковок шатунов лимитированной массы для дизельных двигателей . . . . . 25
- Ласков А. А. Разработка новой технологии изготовления лепестков сферических днищ с применением компьютерного моделирования . . . 29

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Выбор оптимального способа изготовления поковок с использованием компьютерных программ . . . . . 31
- Поксеваткин М. И., Чупахин Д. М., Резниченко С. В. Моделирование процесса разрезки стержневых заготовок на основе усталостного разрушения металла . . . . . 34

## СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПОКРЫТИЯ

- Титов В. А., Коваль А. Д., Лавриненков А. Д., Лавренко И. Г., Савчинский И. Г. Влияние металлосодержащей смазки на параметры качества поверхностного слоя детали из титанового сплава BT22 при выглаживании . . . . . 38

## ИНФОРМАЦИЯ

- 80 лет творчества и созидания . . . . . 46