

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
 для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Марьина Н. Л.	Численное решение по методу конечных элементов контактных задач теории упругости	2
Полянчиков Ю. Н., Егоров Н. И., Курсин О. А., Полянчикова М. Ю., Егорова В. Н.	Математическая модель перераспределения водорода при механической обработке	6

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Болдырев И. С.	Дискретное твердотельное моделирование метчиков с учетом погрешностей их изготовления и износа на основе операций отношения.	9
Колесов Н. В., Домнин П. В., Завьялов С. С.	Алгоритм расчета дискового инструмента для обработки винтовых поверхностей	15
Гречишников В. А., Чулин И. В., Исаков А. И.	Проектирование сборных регулируемых торцевых фрез с СТМ для высокоскоростной обработки мерных пазов.	17
Гусев В. Г., Чемезов Д. А.	Износ режущего инструмента при точении заготовок из коррозионно-стойкой стали	19

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Адашкин А. М., Бутрим В. Н., Верещака А. А., Верещака А. С., Каширцев В. В.	Влияние скорости резания на стружкообразование при точении жаропрочных сплавов на основе хрома и никеля	23
Ардашев Д. В.	Прогнозирование долговечности абразивного зерна в процессах шлифования	27
	Методика групповой технологии операций абразивной обработки для условий современного многономенклатурного производства	31
Николаев П. М.	Расчет расстояния между строк для изопараметрической фрезерной обработки	33

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Сорокин В. М., Танчук С. С., Тудакова Н. М., Михеев А. В., Зотова В. А., Берглезов В. В.	Способ совмещенной режуще-деформирующей обработки валов с одновременным воздействием напорных струй технологических жидкостей	35
---	---	----

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Леун В. И., Николаева Е. В.	Метрологические и конструктивные особенности принципов построения приборов активного контроля размеров средних диаметров резьб на операциях резьбошлифования	39
--------------------------------	--	----