



Сварочное

производство

10 (959)
Октябрь

2014

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издаётся с января 1930 года

Редакционная коллегия:
Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов
А. В. Казаков
Е. А. Калашников
В. И. Кулик
В. И. Лукин
А. В. Люшинский
В. П. Лялякин
Г. А. Меньников
В. Н. Панин
И. Н. Пашков
В. В. Пешков
А. И. Рымкевич

Ю. Н. Сараев
О. Н. Севрюков
З. А. Сидлин
О. И. Стеклов
В. А. Судник
В. А. Фролов
В. А. Хаванов
Г. Л. Хачатрян
О. А. Цукров
И. Н. Шиганов
М. М. Штрикман

Ответственный редактор Т. В. Аулова
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Аи. А. Суслов

Адрес редакции:
Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:
127015, Москва, а/я 65.
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык в содействии
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, гравированию и средств массо-
вой коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ,
международную систему Scopus
Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Котельников А. А., Алпеева Е. В. — Применение метода конечных элементов при выборе материала сварных конструкций	3
Лукин В. И., Базылева О. А., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А. — Исследование свойств отливок из интерметаллического сплава ВКНА-1ВР после исправления дефектов методом сварки	5
Григорьянц А. Г., Звездин В. В., Исраэлов И. Х., Портнов С. М. Пересторонин А. В. — Система автоматического управления прецизионной лазерной сварки в машиностроении	12
Малахов А. Ю., Первухин Л. Б., Сайков И. В., Вихман В. Б. — Создание сваркой взрывом высокопрочных биметаллических материалов с плакирующим слоем на основе ниобиевых и никель-кобальтовых сплавов	16
Новосадов В. С. — Оценка работоспособности высокотемпературных стальных теплообменников, паянных многослойным композиционным припоем системы Cr—Ni—Mn	20

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Ластовирия В. Н., Новокрещенов В. В., Родянкина Р. В. — Восстановление геометрии и свойств роликов устройства донной разгрузки наплавкой	27
Филиппов М. А., Шумяков В. И., Балин С. А., Жилин А. С., Легчило В. В., Ример Г. А. — Структура и износостойкость наплавленных сплавов на основе метастабильного хромисто-углеродистого аустенита	32
Коломейченко А. В., Кузнецов И. С., Кравченко И. Н. — Исследования толщины и микротвердости электроискровых покрытий из аморфных и нанокристаллических сплавов	36
Попов В. С., Хаванов В. А., Хорев В. Н., Губа С. В., Будкин Ю. В. — Автоматизация орбитальной сварки при монтаже оборудования и трубопроводов ответственного назначения	40
Андреев Б. И., Герасимов А. И., Старостин Н. П. — Определение параметров муфтовой сварки при низких температурах	44

Пискунов А. В., Бирюков А. П., Бардин А. И., Джаникян А. В., Романов А. В., Никитин С. В. — Форсаж — 315 AC/DC — универсальный инвертор для аргонодуговой сварки	47
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Иванов А. Н. — Металлообработка—2014	51
Иванова Н. Л. — 16-я Международная научно-практическая конференция	56

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60