

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Соломенникова С. И., Якимович Б. А., Тененёв В. А.	Моделирование развития высокотехнологического предприятия машиностроения на основе нечеткой логики	2
Домбравчев А. Н., Якимович Б. А., Коршунов А. И., Крутихин А. Д.	Оценка эффективности применения системы САПР-Т «Линейка» для оценки точности норм времени, полученных аналитически-расчетным методом.	7

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Попов М. Ю.	Определение деформаций режущего элемента ротационного инструмента	10
Болдырев И. С.	Математическая модель резцообразующих инструментов с учетом погрешностей их изготовления на основе операций с множествами	14

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Попова А. В.	Принципы проектирования высокопроизводительных циклов на примере внутреннего шлифования	17
Филиппов А. В.	Определение параметров сечения срезаемого слоя при косоугольном точении безвершинным резцом с радиусной передней поверхностью	20
	Определение параметров сечения срезаемого слоя при косоугольном точении безвершинным резцом с радиусной задней поверхностью	24
Мартинов Г. М., Нежметдинов Р. А.	Модульный подход к построению специализированной системы ЧПУ для обрабатывающих центров наклонной компоновки	28
Ардашев Д. В.	Прогнозирование износа абразивного зерна в результате физико-химического взаимодействия с обрабатываемым материалом	33
Аверьянова И. О., Продан Р. К., Варфоломеев А. А., Беляков Р. И.	Установка для исследования температуры в зоне резания при обработке с удалением стружки	37

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, НИИ, КБ

Банников А. И., Макарова О. А., Бородкина А. М., Лясковский А. А.	Исследование износа поверхностей детали пластины в паре трения конус—пластина экспандера	39
--	--	----