

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Иванов А. С., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Седова Л. А. — Конструирование муфт свободного хода редукторов	3
Абрамов И. В., Абрамов А. И., Синицын А. Н., Синицына В. В. — Влияние механической сборки на напряженно-деформированное состояние деталей соединений с натягом	8
Бровман М. Я. — Устойчивость системы балок при продольном изгибе	11
Рубин А. М. — Расчетная модель контактной задачи для узкой пластины и системы крепежных соединений	14
Паршин С. В., Паршин В. С. — Расчет показателя напряженного состояния металла при многооперационных процессах пластической деформации	16
Каргин П. А. — Перспективы применения эвольвентных передач с несимметричными профилями зубьев	18
Кузнецов А. П., Утенков В. М., Ширшов А. Г. — Оценка тепловых процессов в металлорежущих станках методами аналогии математических моделей физических процессов	23
Фершалов А. Ю., Фершалов М. Ю. — Методика определения газодинамических и конструктивных характеристик проточной части большешаговых рабочих колес малорасходных турбин	29
Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Бугайский В. В., Осмехин А. Н. — Влияние остаточной магнитной индукции на амплитудно-частотные характеристики магнитореологических трансформаторов	32
Галдин Н. С., Ерёмина С. В., Курбацкая О. В. — Программно-имитационный комплекс для моделирования основных механизмов мостового крана на ранних этапах проектирования	39
Бардушкин В. В., Яковлев В. Б., Сычёв А. П., Сычёв А. А., Кириллов Д. А., Сорокин А. И. — Прогнозирование предельных значений прочностных показателей нетекстуированных матричных композитов с применением оператора концентрации напряжений	42
Ольховик Е. О., Десницкий В. В. — Исследование влияния размерной точности отливки боковой рамы тележки грузового железнодорожного вагона на ее прочность	47
Крюков С. А. — Шлифовальный инструмент из абразивного материала на основе составляющих разной зернистости	49

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Клебанов Я. М., Александрова М. Ю. — Влияние контактной приспособляемости на фrettинг неподвижных соединений деталей	52
Фомин М. В. — Выбор посадок для опор скольжения с гидродинамическим смазыванием	55

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Бахтиаров Ш. А., Волков В. В., Абубекерова Ю. Н., Тудоска А. Г. — Повышение эффективности контактно-эррозионной правки алмазных кругов на металлической связке	60
Калашников А. С., Моргунов Ю. А., Калашников П. А. — Снижение трудоемкости сборки конических и гипоидных зубчатых передач	63
Агеева Е. В., Хорькова Н. М., Агеев Е. В. — Морфология и элементный состав медных электроэррозионных порошков, пригодных к спеканию	66
Липатов А. А. — Адгезионные сколы твердосплавного инструмента при точении аустенитной стали	68
Сошко В. А. — Термомеханический эффект в зоне резания металла с поверхностно-активной жидкостью	75
Карпачев А. Ю., Николаев С. М. — Динамические характеристики отрезных фрез	80

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Ходжибергенов Д. Т., Есиркепов А., Шеров К. Т. — Построение рациональной схемы фрезерования металлов	83
--	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Болюкин В. Е., Ивашов Е. Н., Князева М. П., Федотов К. Д. — Иерархическая структура технического моделирования с учетом экономических факторов	85
--	----