

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Цуканов И. Ю. — Применение универсальной волнообразной функции в плоской задаче оптимизации формы контактирующих поверхностей деталей машин	1
Афонин С. М. — Динамические характеристики многослойных пьезодвигателей нано- и микроперемещений	3
Бурьян Ю. А., Поляков С. Н., Глазкова Е. Ю. — Двухкаскадная система виброизоляции с гидравлическими инерционными преобразователями движения	9
Баранов В. Л., Канунников А. В., Тер-Данилов Р. А. — Вероятностные характеристики распределения высоты регулярного микрорельефа как факторы управления силовыми параметрами в задачах контактной приработки	14
Нижегородов А. И. — Радиально-поршневой насос с фазовым регулированием и знакопеременной подачей	17
Беда А. И. — Влияние частоты вращения вала на демпфирующую силу в щелевом уплотнении центробежного насоса	20
Шин И. Г., Муминов М. Р., Шодмонкулов З. А. — Аналитические выражения энергетических процессов при ударном поверхностно-пластическом деформировании дробью металлических поверхностей	24
Короткин В. И., Газзаев Д. А. — Моделирование контактного взаимодействия зубьев колес зубчатых передач Новикова	28
Копотилов В. И. — Механизм движения самоходной транспортной машины	31
Расторгуев Г. А. — Дефектация станин металлорежущих станков	36
Набоков В. К. — Гусеница с гибкими шарнирами	41
Шеров А. К., Аликулов Д. Е., Черешка А., Смирнов Ю. М., Шеров К. Т. — Размерный анализ рабочих поверхностей деталей шестеренного насоса	46
Кондаков С. В., Павловская О. О., Горяев Н. К. — Исследование поворота энергоэффективной быстроходной гусеничной машины с интеллектуальной электрической трансмиссией	49
Пермяков В. Б., Савельев С. В., Михеев В. В. — Использование деформативных свойств пневмошин в вибрационных машинах	51
	56

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Вайнер Л. Г., Давыдов В. М., Заев В. В. — Особенности формирования микрогометрии торцевых поверхностей при двустороннем шлифовании	58
Матлин М. М., Мозгунова А. И., Мосейко В. О., Мосейко В. В., Лебский С. Л. — Определение оптимальных скорости и диаметра дроби при упрочняющей дробеобработке стальных деталей	62
Гасанли Р. К., Намазов С. Н. — Особенности превращения аустенита при обработке высокопрочного чугуна с непрерывным охлаждением	65
Волков Р. Б., Голобоков А. В., Черепахин А. А. — Выбор критериев обрабатываемости материалов	68
Агеева Е. В., Агеев Е. В., Воробьев Е. А. — Рентгеноспектральный микронализ порошка, полученного из отходов быстрорежущей стали электроэррозионным диспергированием в керосине	71

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Маслов А. Р. — Повышение точности фрезерования многогранников из титановых сплавов	73
Зубков Н. Н. — Получение подповерхностных полостей деформирующим резанием для интенсификации пузырькового кипения	75

Обработка материалов без снятия стружки

Яковлев С. С., Ларин С. Н., Соболев Я. А., Платонов В. И. — Изотермическое деформирование куполообразных оболочек из высокопрочных анизотропных материалов в режиме ползучести	80
--	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Расулов Н. М., Надиров У. М., Гусейнов Г. Р. — Связи производственных и эксплуатационных показателей качества изделий	85
---	----