

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Патон Б. Е., Максимов С. Ю., Сидорук В. С., Сараев Ю. Н. — К вопросу о саморегулировании дуги при сварке плавящимся электродом	3
Павлов В. Н., Галяткин С. Н., Лебедева Н. В., Шур Н. А., Рабинович В. П. — Исследование характера и причин образования трещин в сварных соединениях стали 20К	12
Григорьянц А. Г., Грезев В. А. — Отличительные особенности лазерной сварки с применением оптоволоконных и CO ₂ -лазеров	17
Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Лощинин Ю. В. — Исследование низкотемпературного спекания серебряной пасты	24
Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Сельдяков В. В. — Информационная поддержка системы проектирования процессов нанесения плазменных покрытий	31

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Файнберг Л. И. — Асимметрия многодуговых швов при сварке толстостенных газопроводных труб	40
Мастихин Е. Ю., Башурин А. В., Колмыков В. И. — Диффузионная сварка конструкций из титановых и алюминиевых сплавов на основе эффекта сверхпластичности	44
Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Агеев С. О. — Технология магнитно-импульсной сварки-формовки облегченных экранирующих корпусов заделки кабеля в штепсельный разъем	48
Котов Д. А., Гродский В. В. — Применение сварочного полуавтомата Kemppi FastMig X 450 при сварке ответственных конструкций из алюминиевых сплавов	51

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	53
Патенты РФ на изобретения в области сварки	54
Алфавитный указатель статей за 2014 год	55