

Алфавитный указатель статей за 2014 г.

Абашин М. И., Барзов А. А., Бочкарев С. В., Галиновский А. Л., Маслов Б. Г. — Применение ультразвуковой диагностики для оценки качества сварных швов — № 9.

Андреев Б. И., Герасимов А. И., Старостин Н. П. — Определение параметров муфтовой сварки при низких температурах — № 10.

Артеменко Ю. А., Федюкин Е. С., Гусев Л. А., Неравов А. А. Исследование процессов наплавки поверхностей разъема корпусов турбин АЭС — № 6.

Бодриков И. В., Герасимов Е. А., Куричков Н. А. Влияние соединений лития на функциональные характеристики флюсов для пайки алюминия — № 7.

Бойко И. А., Гринь Л. Г. — Влияние состояния поверхности порошковой проволоки на стабильность дугового процесса — № 7.

Болдырев А. М., Гушин Д. А., Гребенчук В. Г. — Взаимодействие диоксида титана со сварочной ванной при автоматической сварке под флюсом стали 10ХСНД с металлохимической присадкой — № 9.

Братухин А. Г. — CALS объективная реальность конкурентоспособного машиностроения — № 6.

Бройдо В. Л. — Технология сварки при изготовлении, ремонте и восстановлении крупных отливок из высокомарганцевых сталей — № 3.

Бычковский С. Л., Топоров И. Б., Кудряшов Н. О., Павлов Е. М. — Современные технологии дуговой наплавки изделий трубопроводной арматуры, горно-шахтного оборудования, двигательных установок — № 5.

Васильев А. В., Назайкинский К. Б. — Экономические преимущества перевооружения предприятий — № 1.

Величко А. А., Орлов В. В., Пазилова У. А., Сулягин Р. В., Хлусова Е. И. — Оптимизация структуры и свойств зоны термического влияния сварных соединений высокопрочных трубных сталей — № 9.

Власов А. Ф., Макаренко Н. А. — Электрошлаковый переплав на твердом старте по бифилярной схеме ведения процесса с использованием экзотермических электропроводных флюсов — № 4.

Волков С. С. — Анализ процесса теплообразования при ультразвуковой сварке пластмасс — № 4.

Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. Технология и оборудование для ультразвуковой сварки изделий из полиэтилентерефталатной пленки — № 3.

Волобуев Ю. С., Мاستенко В. Ю., Волобуев С. Ю., Потапов Н. Н., Певкин П. С. — Специальный керамический флюс для антикоррозионной ленточной наплавки в электрошлаковом режиме оборудования для АЭС и нефтехимии — № 11.

Волобуев Ю. С., Старченко Е. Г., Денисов К. А., Волобуев О. С., Доронин А. Ю. — Преимущества использования нового керамического флюса марки ФЦК-19 для сварки хромистых сталей — № 11.

Гавриш С. В., Логинов В. В., Пучинна С. В. — Технология получения неразъемных вакуумных соединений сапфира с металлами — № 1.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Михайлов В. С., Коломеец Н. П. — Технологии низкочастотной виброобработки сварных конструкций в машиностроении — № 6.

Григорьянц А. Г., Третьяков Р. С., Шиганов И. П., Ставертий А. Я. — Оптимизация формы сопел для лазерной коаксиальной наплавки — № 8.

Григорьянц А. Г., Звездин В. В., Исрафилов И. Х., Портнов С. М., Пересторонин А. В. — Система автоматического управления прецизионной лазерной сварки в машиностроении — № 10.

Григорьянц А. Г., Грезев В. А. — Отличительные особенности лазерной сварки с применением оптоволоконных и CO₂-лазеров — № 12.

Дедюх Р. И. — Особенности процесса плазменной сварки плавящимся электродом (обзор) — № 5.

Дуб А. В., Рымкевич А. И., Старченко Е. Г., Волобуев Ю. С. Институту сварки и контроля ОАО "НПО ЦНИИТМАШ" — 85 лет — № 11.

Дурынин В. А., Хомяков В. Д., Корнеев А. Е., Лукичева С. В., Ходаков Д. В., Пралиев Д. А., Абросин А. А., Гуденко А. С. — Исследование механизма образования трещин после термообработки сварных соединений трубопроводов Ду 850 ГЦТ из стали 10ГН2МФА, выполненных автоматической аргодуговой сваркой — № 11.

Дюргеров Н. Г., Соловьянюк Л. А. — Саморегулирование и управление процессом сварки короткой дугой — № 1.

Егунов А. И., Артеменко Ю. А., Конорева Н. А., Усикова Н. Ю. — Технология коаксиальной лазерной газопоршковой наплавки сплава системы Mo + NiCrBSi — № 6.

Жариков С. В., Гринь Л. Г. — Исследование шлаков при наплавке экзотермическими порошковыми проволоками — № 5.

Жданова Н. В., Малинов В. М., Салманов Ю. П., Течко Л. Л., Ширинкин С. А. — Исследование свойств сварных соединений из сплава титана BT20 со сталями через промежуточные прослойки — № 2.

Захаров П. А., Федоров В. К. — Особенности инновационного развития технологии сварочного производства крупногабаритных конструкций антенн радиолокационных станций — № 2.

Зайдес С. А., Гречнева М. В. — 50 лет кафедре "Сварочное производство" Национального исследовательского центра Иркутский государственный университет — № 8.

Зельниченко А. Т., Липодаев В. Н. — Международная конференция "Сварка и родственные технологии — настоящее и будущее" — № 4.

Зельниченко В. Т., Липодаев В. Н. — Международная конференция "Сварочные материалы" — № 9.

Зуев Н. Н., Зуев К. Н., Щевелев Е. М., Дзюба А. М. — Разработка контроллера для систем управления электро-сварочным оборудованием — № 1.

Зуев Ф. Ю., Дарахвелидзе Ю. Д., Сванидзе Ю. В., Баженов В. В. — Электроды для сварки высокопрочных сталей — № 11.

Иванов А. Н. — 7-я Международная специализированная выставка "Термообработка — 2013" — № 2.

Иванов А. Н. — Фотоника, мир лазеров и оптики — 2014 — № 9.

Иванов А. Н. — Металлообработка — 2014 — № 10.

Иванов И. Н., Кузнецова Г. П. — Особенности инструмента, оснащенного элементами из быстрорежущих сталей — № 2.

Иванова Н. Л. — 16-я Международная научно-практическая конференция "Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика" — № 10.

Исаченко В. А. — Особенности сварки разнородных материалов — никелевого сплава ЭП202 со сталью мартенситного класса ЭП56 — № 8.

Ищенко А. А., Гришко В. П., Балаш В. — Новый подход к использованию металлополимеров в сочетании с технологиями сварки, наплавки и напыления — № 9.

Казаков Ю. В. — Содержание учебной дисциплины "Инновационная направленность производственной деятельности" для магистратуры по инженерным специальностям — № 1.

Казаков Ю. В., Табакин Е. М., Иванович Ю. В., Миросниченко Г. В., Каплин А. В. — Влияние условий нагрева на формирование сварных соединений при сварке плавлением малогабаритных изделий атомной техники — № 5.

Каргин В. А., Тихомирова Л. Б., Галай М. С., Кузнецова Е. С. — Повышение эксплуатационных параметров соединений, полученных алюминотермитной сваркой — № 2.

Кархин В. А., Жарков С. В. — Расчет тепловых процессов при нагреве пластин подвижными осесимметричными источниками теплоты — № 7.

Коберник Н. В., Михеев Р. С., Кремлев С. С. — Плазменно-порошковая наплавка баббитовых сплавов — № 8.

Ковтунов А. И., Семистенов Д. А., Семистенова Т. В. — Управление составом и свойствами наплавляемых сплавов системы железо—алюминий — № 9.

Колмаков В. П., Гречнева М. В., Потапов В. В., Чеботнягин Л. М. — Повышение качества соединения труба — решетка при сварке энергией электрического взрыва проводника — № 8.

Коломейченко А. В., Кузнецов И. С., Кравченко И. Н. — Исследования толщины и микротвердости электроискровых покрытий из аморфных и нанокристаллических сплавов — № 10.

Комаров М. А., Гитарский Л. С. — Сварка бериллия — № 7.

Коновалов Н. Н., Щербакова Е. С. — Совершенствование электронной базы средств неразрушающего контроля и его методическое обеспечение — № 9.

Коренев В. Н., Родичей А. Ю., Семенов А. В. — Методы восстановления и упрочнения деталей газопламенным напылением — № 2.

Коротков В. А. — Восстановление торцовых стенок мельниц наплавкой — № 4.

Котельников А. А., Алпеева Е. В. — Применение метода конечных элементов при выборе материала сварных конструкций — № 10.

Котельников А. А., Родионова И. Н., Алпеева Е. В. — Экономический расчет элементов сварочного производства — № 6.

Котов Д. А., Гродский В. В. — Применение сварочно-полуавтомата Kemppi FastMig X 450 при сварке ответственных конструкций из алюминиевых сплавов — № 12.

Кочетков А. В., Янковский Л. В., Степанов М. В. — Совершенствование технологии сварки объемной геотехнологической арматуры — № 1.

Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Сельдяков В. В. — Информационная поддержка системы проектирования процессов нанесения плазменных покрытий — № 12.

Крампит Н. Ю., Крампит М. А. — Импульсно-дуговая сварка с подогревом вылета электрода в паузе — № 3.

Курынцев С. В., Трифонов В. Н. — Механические свойства сварных соединений из сплава АМг5, полученных двухсторонней сваркой трением с перемешиванием — № 4.

Курынцев С. В. — Исследование микроструктуры и механических свойств соединений, полученных клещевой сваркой лазером — № 7.

Ластовица В. Н., Новокрещенов В. В., Родякина Р. В. — Восстановление геометрии и свойств роликов устройства донной разгрузки наплавкой — № 10.

Лебедев В. А. — Механизированная и автоматическая синергетическая сварка с импульсной подачей электродной проволоки — № 2.

Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Жерносеков А. М., Сараев Ю. Н. — Управление геометрией сварного шва аппаратными средствами при механизированной и автоматической дуговой сварке плавящимся электродом — № 5.

Ломберг Б. С., Мазалов И. С., Быков Ю. Г., Докшев В. В. — Особенности технологии изготовления сварных кольцевых конструкций из высокопрочного сплава ВЖ172 — № 2.

Лукин В. И., Базылева О. А., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А. — Исследование свойств отливки из интерметаллидного сплава ВКНА-1ВР после исправления дефектом методом сварки — № 10.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Базылева О. А., Афанасьев-Ходыкин А. Н. — Технология пайки и термической обработки паяных соединений жаропрочных деформируемого (ЭП975) и литейного монокристаллического интерметаллидного (ВКНА-4У) сплавов — № 6.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н. — Припой на никелевой основе для пайки жаропрочных сплавов и сталей — № 7.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Лощинин Ю. В. — Исследование низкотемпературного спекания серебряной пасты — № 12.

Лукина Н. Ф., Дементьева Л. А., Сереженков А. А., Чурсова Л. А. — Применение композиционных материалов на основе клеевых препрегов в конструкции деталей и агрегатов авиационной техники — № 6.

Лукина Н. Ф., Дементьева Л. А., Аниховская Л. И. — Клеевые препреги — перспективные материалы для металлополимерных конструкций — № 7.

Люшинский А. В., Николич Е. В., Жлоба А. А., Харьковский С. В., Боровский А. В., Каряка Д. С. — Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на никелевой основе — № 5.

Лялякин В. П., Аулов В. Ф., Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т., Ишков А. В., Коваль Д. В. — Особенности индукционной наплавки длиномерных почвообрабатывающих органов сельхозтехники и дорожных машин — № 3.

Лялякин В. П., Соловьев С. А., Аулов В. Ф. — Упрочнение и восстановление деталей почвообрабатывающих машин сварочно-наплавочными методами (обзор) — № 7.

Малахов А. Ю., Первухин Л. Б., Сайков Н. В., Вихман В. Б. — Создание сваркой взрывом высокопрочных биметаллических материалов с плакирующим слоем на основе ниобиевых и никель-кобальтовых сплавов — № 10.

Мастихин Е. Ю., Батурин А. В., Колмыков В. И. — Диффузионная сварка конструкций из титановых и алюминиевых сплавов на основе эффекта сверхпластичности — № 12.

Матафонов А. А., Гречнева М. В., Бычинский В. А. — Моделирование процессов плавания сварочных электродов, выполненных с применением минерального сырья Восточной Сибири — № 8.

Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Мазур В. А. — Нагрев и плавление основного металла при наплавке составным ленточным электродом под флюсом — № 4.

Медведев А. Ю., Павлинич С. В. — Испытания на растяжение сварных соединений титановых сплавов, выполненных линейной сваркой трением — № 5.

Медведев А. Ю., Бычков В. М., Селиванов А. С., Павлинич С. П., Даутов С. Х., Супов А. В. — Применение линейной сварки трением для соединения сплавов ВТ6 и ВТ8-1 — № 1.

Медведев С. И., Неживляк А. Е., Гречнева М. В., Банановский А. Е., Ивакин В. Л. — Определение оптимальных режимов пламенного упрочнения боковой поверхности рельса на опытной установке РУР-1 — № 8.

Молчанова Е. С., Бычков Н. А., Черняев С. И. — Получение отверстий в конструкционных материалах плазменной, гидроабразивной, лазерной резкой и прошивкой — № 2.

Муллин А. В. — Конкурс молодых сварщиков "WELDCUP 2013" — № 2.

Нафиков М. З. — Формализованное описание процесса образования сварного соединения при контактной приварке проволоки — № 6.

Неминушая Е. Н. — Анализ видов ответственности предприятия за совершение налоговых правонарушений и преступлений — № 7.

Неминушая Н. Е. — Анализ основных форм государственного налогового контроля предприятий — № 4.

Новосадов В. С. — Основные технологические особенности пайки сталей композиционным припоем системы хром — никель — марганец — № 6.

Новосадов В. С. — Оценка работоспособности высокотемпературных стальных теплообменников, паянных многослойных композиционным припоем системы Cr—Ni—Mn — № 10.

Остсемин А. А. — Прочность сварных соединений с Х-образной разделкой кромок и несимметричной механической неоднородностью — № 1.

Остсемин А. А. — Напряженное состояние и прочность наклонной мягкой прослойки механически неоднородных сварных соединений с непроваром в центре шва — № 6.

Павельева Т. Ю. — Подходы к определению приоритетных научно-образовательных направлений в машиностроении — № 5.

Павлов В. Н., Галяткин С. Н., Лебедева Н. В., Шур Н. А., Рабинович В. П. — Исследование характера и причин образования трещин в сварных соединениях стали 20К — № 12.

Патон Б. Е., Максимов С. Ю., Сидорук В. С., Сараев Ю. Н. — К вопросу о саморегулировании дуги при сварке плавящимся электродом — № 12.

Пашков И. Н., Кустова О. В. — Особенности технологии пайки беструбных теплообменников пастой ППВС-3 "Малахит" — № 5.

Петров С. Ю. — Опыт работы секции "Сварка" в Институте экспертов НП "ОПЖТ" — № 4.

Пиринен М., Мартикайнен Ю., Иванов С. Ю., Кархин В. А. — Сравнительный анализ микроструктуры металла ЗТВ при высокопрочных сталей — № 4.

Писаренко К. Э., Шарафнев Р. Г. — Ключевые факторы менеджмента качества машиностроительного образования — № 9.

Пискунов А. В., Бирюков А. П., Бардин А. И., Джаникян А. В., Романов А. В., Никитин С. В. — Форсаж — 315 AC/DC — универсальный инвертор для аргонодуговой сварки — № 10.

Попов В. С., Хаванов В. А., Хорев В. Н., Губа С. В., Будкин Ю. В. — Автоматизация орбитальной сварки при монтаже оборудования и грубопроводов ответственного назначения — № 10.

Пош Г., Хольцингер В., Бычковский С. Л. — Сварка железнодорожных вагонов: задачи в области материалов, процессов и автоматизации — № 3.

Размышляев А. Д., Миронова М. В., Ярмонов С. В., Выдымыш П. А. — Скорость потоков в ванне при дуговой наплавке в поперечно магнитном поле — № 4.

Рыбаков Ю. В., Петрунин С. Л. — Исследование металлургических процессов при лазерной импульсной сварке никелевых сплавов малых толщин — № 8.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Григорьева А. А., Голиков Н. И., Дмитриев В. В., Санников И. И. — Распределение остаточных напряжений в сварных соединениях из стали 09Г2С методами адаптивной импульсно-дуговой сварки — № 2.

Семенов А. Н., Новожилов С. Н., Черепин Ю. С., Плышевский М. И., Рассошкина Н. С., Уваров А. А. — Технология изготовления биметаллических переходников аустенитная сталь — сплав α -титана — № 4.

Сидлин З. А. — Исследование коррозионной стойкости сварных соединений железоникелевых сплавов — № 5.

Сидякин В. А., Люкс Д. И. — Стыковая сварка труб электрической дугой низкого давления в поперечном магнитном поле — № 7.

Старченко Е. Г., Сандлер В. Ю., Никулин В. А., Печоркин В. В., Кокорев Ю. Н., Цовьянов А. А., Соколова Т. И. — Оборудование для восстановительной термической обработки (отжига) сварных соединений корпуса реактора ВВЭР-1000 — № 11.

Столин А. М., Бажин П. М., Михеев М. В., Аверичев О. А., Сагидоллаев А. С., Кылышбаев К. Т. — Нанесение защитных покрытий электродуговой наплавкой СВС-электродами — № 8.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Агеев С. О. — Технология магнитно-импульсной сварки-формовки облегченных экранирующих корпусов заделки кабеля в штепсельный разъем — № 12.

Суслов Ан. А. — 13-я Международная специализированная выставка "Weldex/Россварка — 2013" — № 1.

Суслов Ан. А., Бурыкин Д. В. — 13-я Международная выставка "Неразрушающий контроль и техническая диагностика в промышленности" — № 6.

Терентьев Е. В., Драгунов В. К., Слива А. П., Щербаков А. В. — Влияние скорости сварки на формирование шва при ЭЛС со сквозным проплавлением — № 2.

Титов Н. В., Коломейченко А. В., Логачев В. Н., Кравченко И. Н., Литовченко Н. Н. — Исследование твердости и износостойкости рабочих органов машин, упрочненных вибродуговой наплавкой с применением металло-керамических материалов — № 9.

Токмин А. М., Масанский О. А., Падар В. А. — Расчет параметров индукционной наплавки, обеспечивающих получение требуемого комплекса физико-механических свойств — № 4.

Файнберг Л. И. — Асимметрия многодуговых шов при сварке толстостенных газопроводных труб — № 2.

Федоров А. В., Рымкевич А. И., Давыдова Н. В., Зубченко А. С., Баженов В. В. — Кавитационно-стойкие высоколегированные хромистые стали — № 11.

Федоров В. К., Ганга А. Н., Дубовицкий О. М. — Основные проблемы методологии инновационного развития специального машиностроения — № 1.

Федорчук В. Е. — Особенности формирования микроструктуры и химической неоднородности в сварных соединениях сплава типа В96 при легировании их скандием — № 8.

Федотов И. В., Сучков А. Н., Федотов В. Т., Севрюков О. Н., Калинин Б. А., Иванников А. А. — Пайка гексагональной боронитридной керамики с титановым сплавом BT1-0 быстрозакаленным припоем на основе титана — № 3.

Феклистов С. И., Ершов А. А. — Технология сварки элементов криогенного оборудования, выполненного из стали 03X16H9M2 — № 9.

Феклистов С. И., Ершов А. А., Костров И. Б., Митин В. В. — Характер напряженно-деформированного состояния кольцевых спарных соединений трубопроводов из низкоуглеродистой аустенитной стали — № 1.

Филиппов М. А., Шумаков В. И., Балан С. А., Жилин А. С., Легчило В. В., Ример Г. А. — Структура и износостойкость наплавленных сплавов на основе стабильного хромисто-углеродистого аустенита — № 10.

Фомичев Е. О. — Технология восстановления моноколес методом электронно-лучевой сварки ремонтного вкладыша — № 3.

Фомичев Е. О., Мартышин Г. В. — Обоснование технологии ремонта моноколес методом аргонодуговой сварки и наплавки — № 4.

Фролов В. А., Крюков М. А., Рябенко Б. В., Курдюков А. В. — Особенности наплавки на рабочие поверхности лопатки турбин — № 2.

Ходаков В. Д., Данилов А. И., Ходаков Д. В., Пралиев Д. А., Абросин А. А., Гуторов Д. А. — Исследование и разработка технологии автоматической эргонодуговой сварки трубопроводов Ду-850 ГДТ АЭС с реакторами ВВЭР в узкую разделку — № 5.

Ходаков В. Д., Базанов М. А., Ходаков Д. В., Абросин А. А., Пралиев Д. А. — Технология ремонта сварных

соединений биметаллических трубопроводов ДУ800 КМПЦ РБМК-1000 с использованием односторонней сварки — № 9.

Ходаков В. Д., Абросин А. А., Базанов М. А., Пралиев Д. А., Ходаков Д. В., Гуденко А. С. — Исследование и разработка технологии и автоматической сварки труб из стали P91 (X10CrMoVNb9-1) — № 11.

Хорев А. И. — Теория и практика применения свариваемого высокопрочного титанового сплава BT23 в РКК "Буран" и самолете Т-50 — № 3.

Хорев А. И. — Разработка свариваемого титанового сплава BT 38 для применения в виде листов при температуре до 700 °С — № 9.

Цовьянов А. А., Кокорев Ю. Н., Ходаков Д. В., Пралиев Д. А. — Особенности термической обработки сварных соединений крупногабаритных агрегатов при монтаже АЭС — № 11.

Цумарев Ю. А., Цумарев Е. Н., Игнатова Е. В., Латышова Е. Ю. — Снижение концентрации напряжений в сварных соединениях с помощью пайки — № 3.

Чигарев В. В., Грибков Э. П., Гавриш П. А., Веллик А. Г. — Математическая модель процесса прокатки порошков ленты — № 1.

Шибалов М. В., Курков А. А., Рожков Т. В., Маслов А. Е. — Способ исправления дефектов дуговой сварки — № 5.

Штенников В. Н. — Смежные права в контексте инновационной экономики — № 2.

Штенников В. Н. — Контактная пайка электронных приборов — № 7.

Штрикман М. М. — Тенденции развития процесса фрикционной сварки вращающимся стержнем — № 3.

Щетинина В. И., Щетинин С. В. — Регулирование магнитного поля сварочной дуги — № 3.

* * *

А. А. Дубову — 70 лет № 7.

Э. Л. Макарову — 85 лет № 8.

В. Н. Семенову — 75 лет № 11.

Б. Ф. Якушину — 80 лет № 8.

* * *

Памяти Гельман А. А. — № 9.

Быков Ю. Г. — № 2.
Бычинский В. А. — № 8.
Бычков В. М. — № 1.
Бычков Н. А. — № 2.
Бычковский С. Л. — № 3, 5.
Будкин Ю. В. — № 10.
Бурыкин Д. В. — № 6.

Васильев А. В. — № 1.
Величко А. А. — № 9.
Вихман В. Б. — № 10.
Власов А. Ф. — № 4.
Волков С. С. — № 3, 4.
Волобуев О. С. — № 11.
Волобуев С. Ю. — № 11.
Волобуев Ю. С. — № 11.
Выдмыш П. А. — № 4.

Гавриш П. А. — № 1.
Гавриш С. В. — № 1.
Галай М. С. — № 2.
Галиновский А. Л. — № 9.
Галяткин С. Н. — № 12.
Ганза А. Н. — № 1.
Герасимов А. И. — № 10.
Герасимов Е. А. — № 7.
Гитарский Л. С. — № 7.
Голев Е. В. — № 10.
Голиков Н. И. — № 2.
Гребенчук В. Г. — № 9.
Грезев В. А. — № 12.
Гречнева М. В. — № 8.
Грибков Э. П. — № 1.
Григорьева А. А. — № 2.
Григорьянц А. Г. — № 6, 8, 10, 12.
Гринь А. Г. — № 5, 7.
Гришко В. П. — № 9.
Гродский В. В. — № 12.
Губа С. В. — № 10.
Гуденко А. С. — № 11.
Гусев А. А. — № 6.
Гуторов Д. А. — № 5.
Гущин Д. А. — № 9.

Давыдова Н. В. — № 11.
Данилов А. И. — № 5.
Дарахвелидзе Ю. Д. — № 11.
Даутов С. Х. — № 1.
Дедюх Р. И. — № 5.
Денисов К. А. — № 11.
Джаникян А. В. — № 10.
Дементьева Л. А. — № 6, 7.
Дзюба А. М. — № 1.
Дмитриев В. В. — № 2.
Докашев В. В. — № 2.
Доронин А. Ю. — № 11.
Драгунов В. К. — № 2.
Дуб А. В. — № 11.
Дубовицкий О. М. — № 1.
Дурынин В. А. — № 11.
Дюргеров Н. Г. — № 1.

Егунов А. И. — № 6.
Ершов А. А. — № 9, 11.
Жариков С. В. — № 5.
Жарков С. В. — № 7.
Жданова Н. В. — № 2.
Жерносеков А. М. — № 5.
Жилин А. С. — № 10.
Жлоба А. А. — № 5.

Зайдес С. А. — № 8.
Захаров П. А. — № 2.
Звездин В. В. — № 10.
Зельниченко А. Т. — № 4.
Зельниченко В. Т. — № 9.
Зубченко А. С. — № 11.
Зуев К. Н. — № 1.
Зуев Н. Н. — № 1.
Зуев Ф. Ю. — № 11.

Ивакин В. Л. — № 8.
Иванайский В. В. — № 3.
Иванов А. Н. — № 2, 9, 10.
Иванов И. Н. — № 2.
Иванов С. Ю. — № 4.
Иванова Н. Л. — № 10.
Иванович Ю. В. — № 5.
Иванников А. А. — № 3.
Игнатов Е. В. — № 3.
Исаченко В. А. — № 8.
Исрафилов И. Х. — № 10.
Ишков А. В. — № 3.
Ищенко А. А. — № 9.

Казаков Ю. В. — № 1, 5.
Калин Б. П. — № 3.
Каплин А. В. — № 5.
Каргин В. А. — № 2.
Кархин В. А. — № 4, 7.
Каряка Д. С. — № 5.
Коберник Н. В. — № 8.
Коваль Д. В. — № 3.
Ковальчук В. Г. — № 10.
Ковтунов А. И. — № 9.
Кокорев Ю. Н. — № 11.
Колмаков В. И. — № 12.
Колмаков В. П. — № 8.
Коломеец Н. В. — № 6.
Коломейченко А. В. — № 9, 10.
Комаров М. А. — № 7.
Коновалов Н. Н. — № 9.
Конорева Н. А. — № 6.
Коренев В. Н. — № 2.
Корнеев А. Е. — № 11.
Коротков В. А. — № 4.
Костров И. Б. — № 11.
Котельников А. А. — № 6, 10.
Котов Д. А. — № 12.
Кочетков А. В. — № 1.
Кравченко И. Н. — № 9, 10, 12.
Крампит М. А. — № 3.
Крампит Н. Ю. — № 3.

Кремлев С. С. — № 8.
Кривочуров Н. Т. — № 3.
Крюков М. А. — № 2.
Кудряшов Н. О. — № 5.
Кузнецов И. С. — № 10.
Кузнецова Г. П. — № 2.
Кузнецова Е. С. — № 2.
Курдюков А. В. — № 2.
Курников Н. А. — № 7.
Курынцев С. В. — № 7.
Кустова О. В. — № 5.
Курков А. А. — № 5.
Курынцев С. В. — № 4.
Кылышбаев К. Т. — № 8.

Ластовирия В. Н. — № 10.
Латыпова Е. Ю. — № 3.
Лебедев В. А. — № 2, 5.
Лебедева Н. В. — № 12.
Легчило В. В. — № 10.
Лещинский Л. К. — № 4.
Липодаев В. Н. — № 4, 9.
Литовченко Н. Н. — № 9.
Логачев В. Н. — № 9.
Логинов В. В. — № 1.
Ломберг Б. С. — № 2.
Лощинин Ю. В. — № 12.
Лукин В. И. — № 6, 7, 10, 12.
Лукина Н. Ф. — № 6, 7.
Лукичева С. В. — № 11.
Люкс Д. И. — № 7.
Люшинский А. В. — № 5.
Лялякин В. П. — № 3, 7.

Мазалов И. С. — № 2.
Мазур В. А. — № 4.
Макаренко Н. А. — № 4.
Максимов С. Ю. — № 5, 12.
Малахов А. Ю. — № 10.
Малинов В. И. — № 2.
Мартикайнен Ю. — № 4.
Мартышкин Г. В. — № 4.
Масанский О. А. — № 4.
Маслов А. Е. — № 5.
Маслов Б. Г. — № 9.
Мастенко В. Ю. — № 11.
Мастихин Е. Ю. — № 12.
Матафонов А. А. — № 8.
Матвиенко В. Н. — № 4.
Медведев А. Ю. — № 1, 5.
Медведев С. И. — № 8.
Миронова М. В. — № 4.
Мирошниченко Г. В. — № 5.
Мисюров А. И. — № 6.
Митин В. В. — № 11.
Михайлов В. С. — № 6.
Михеев М. В. — № 8.
Михеев Р. С. — № 8.
Молчанов Е. С. — № 2.
Муллин А. В. — № 2.

Назайкинский К. Б. — № 1.
Нафиков М. З. — № 6.
Неживляк А. Е. — № 8.
Неминушая Е. Н. — № 7.
Неминушая Н. Е. — № 4.
Неранов А. А. — № 6.
Нескоромный С. В. — № 12.
Никитин С. В. — № 10.
Николич Е. В. — № 5.
Никулин В. А. — № 11.
Новожилов С. Н. — № 4.
Новокрещенов В. В. — № 10.
Новосадов В. С. — № 6.

Орлов В. В. — № 9.
Остсеин А. А. — № 1, 6.

Павельева Т. Ю. — № 5.
Павлинич С. П. — № 1, 5.
Павлов В. Н. — № 12.
Павлов Е. М. — № 5.
Падар В. А. — № 4.
Пазилова У. А. — № 9.
Патон Б. Е. — № 12.
Пашков И. Н. — № 5.
Певкин П. С. — № 11.
Первухин Л. Б. — № 10.
Пересторонин А. В. — № 10.
Петров С. Ю. — № 4.
Петрунин С. Л. — № 8.
Печоркин В. В. — № 11.
Пиринен М. — № 4.
Писаренко К. Э. — № 9.
Пискунов А. В. — № 10.
Плышевский М. И. — № 4.
Пралиев Д. А. — № 5, 9, 11.
Попов В. С. — № 10.
Портнов С. М. — № 10.
Потапов В. В. — № 8.
Пош Г. — № 3.
Пузряков А. Ф. — № 12.
Пучина С. В. — № 1.

Рабинович В. П. — № 12.
Размышляев А. Д. — № 4.
Расошкина Н. С. — № 4.
Ример Г. А. — № 10.
Родионова И. Н. — № 6.
Родичев А. Ю. — № 2.
Родякина Р. В. — № 10.
Рожкова Т. В. — № 5.

Романов А. В. — № 10.
Рыбаков Ю. В. — № 8.
Рыльников В. С. — № 6, 7, 12.
Рымкевич А. И. — № 11.
Рябенко Б. В. — № 2.

Сагидоллаев А. С. — № 8.
Сайков И. В. — № 10.
Салманов Ю. П. — № 2.
Сандлер В. Ю. — № 11.
Санников И. И. — № 2.
Сараев Ю. Н. — № 2, 5, 12.
Сванидзе Ю. В. — № 11.
Севрюков О. Н. — № 3.
Селиванов А. С. — № 1.
Сельдяков В. В. — № 12.
Семенов А. В. — № 2.
Семенов А. Н. — № 4.
Семистенов Д. А. — № 9.
Семистенова Т. В. — № 9.
Сереженков А. А. — № 6.
Сидлин З. А. — № 5.
Сидорук В. С. — № 12.
Сидякин В. А. — № 7.
Слива А. П. — № 2.
Соколов В. А. — № 3.
Соколова Т. И. — № 11.
Соловьев С. А. — № 7.
Соловьянюк Л. А. — № 1.
Ставертий А. Я. — № 8.
Старостин Н. П. — № 10.
Степанов М. В. — № 1.
Столин А. М. — № 8.
Стрижаков Е. Л. — № 12.
Сулягин Р. В. — № 9.
Супов А. В. — № 1.
Суслов Ан. А. — № 1, 6.
Сучков А. Н. — № 3.

Табакин Ю. В. — № 5.
Терентьев Е. В. — № 2.
Течко Л. Л. — № 2.
Титов Н. В. — № 9.
Тихомирова Л. Б. — № 2.
Токмин А. М. — № 4.
Топоров И. Б. — № 5.
Третьяков Р. С. — № 8.
Трифонов В. П. — № 4.

Уваров А. А. — № 4.
Усыкова Н. Ю. — № 6.

Файнберг Л. И. — № 12.
Федоров А. В. — № 11.
Федоров В. К. — № 2.
Федорчук В. Е. — № 8.
Федотов В. Т. — № 3.
Федотов И. В. — № 3.
Федюкин Е. С. — № 6.

Хаванов В. А. — № 10.
Харьковский С. В. — № 5.
Хлусова Е. И. — № 9.
Ходаков В. Д. — № 5, 9, 11.
Ходаков Д. В. — № 5, 9, 11.
Ходакова Е. А. — № 10.
Хольцингер В. — № 3.
Хорев А. И. — № 3, 9.
Хорев В. Н. — № 10.

Цовьянов А. А. — № 11.
Цумарев Е. Н. — № 3.
Цумарев Ю. А. — № 3.

Феклистов С. И. — № 9.
Филиппов М. А. — № 10.
Фомичев Е. О. — № 3, 4.
Фролов В. А. — № 2.
Фролов В. К. — № 1.

Чеботнягин Л. М. — № 8.
Черепнин Ю. С. — № 4.
Черняев С. И. — № 2.
Чигарев В. В. — № 1.
Чурсова Л. А. — № 6.

Шарафиев Р. Г. — № 9.
Шестель Л. А. — № 3.
Шибалов М. В. — № 5.
Шиганов И. Н. — № 6, 8.
Ширинкин С. А. — № 2.
Штенников В. Н. — № 2, 7.
Штрикман М. М. — № 3.
Шумяков В. И. — № 10.
Шур Н. А. — № 12.

Щевелев Е. М. — № 1.
Щербаков А. В. — № 2.
Щербакова Е. С. — № 9.
Щетинин С. В. — № 3.
Щетинина В. И. — № 3.

Янковский Л. В. — № 1.
Ярмонов С. В. — № 4.