

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2014 г.

ПЕРЕДОВИЦА

Институту электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины — 80 № 9

Интервью с генеральным директором ОАО «Турбоатом» В. Г. Субботиным № 12

К 100-летию со дня рождения В. А. Сахарнова № 1
Опытный завод сварочного оборудования Института электросварки им. Е. О. Патона на современном этапе № 4

50 лет кафедре оборудования и технологии сварочного производства Запорожского национального технического университета № 4

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

АНОШИН В. А., ИЛЮШЕНКО В. М., БОНДАРЕНКО А. Н., ЛУКЬЯНЧЕНКО Е. П., НИКОЛАЕВ А. К. Комплексная оценка влияния основных примесей на свариваемость меди № 11

БАБИНЕЦ А. А., РЯБЦЕВ И. А., КОНДРАТЬЕВ И. А., РЯБЦЕВ И. И., ГОРДАНЬ Г. Н. Исследование термической стойкости наплавленного металла, предназначенного для восстановления прокатных валков № 5

БАХМАНН М., АВИЛОВ В., ГУМЕНЮК А., РЕТМАЙЕР М. Сварка аустенитной нержавеющей стали с использованием лазерного луча высокой мощности и электромагнитного управления сварочной ванной № 3

БЕЛЯВИН А. Ф., КУРЕНКОВА В. В., ФЕДОТОВ Д. А. Долговечность наплавленных ремонтных швов на монокристалльном жаропрочном никелевом сплаве в условиях циклического окисления № 2

БОНДАРЕВ А. А., НЕСТЕРЕНКОВ В. М. Технологические особенности сварки деформируемых магниевых сплавов электронным лучом в вакууме № 3

БОРИСОВ Ю. С., БОРИСОВА А. Л., АСТАХОВ Е. А., БУРЛАЧЕНКО А. Н., ИПАТОВА З. Г., ГОРБАНЬ В. Ф. Детонационные покрытия из композиционного порошка ферромолибден-карбид кремния, полученного методом механохимического синтеза № 3

БОРИСОВ Ю. С., ВОЙНАРОВИЧ С. Г., КИСЛИЦА А. Н., КАЛЮЖНЫЙ С. Н. Исследование пятна напыления и фигуры металлизации в условиях микроплазменного нанесения покрытия из диоксида титана № 12

БУЗОРИНА Д. С., ШОЛОХОВ М. А., ШАЛИМОВ М. П. Совершенствование методики расчета пара-

метров режима многопроходной сварки в защитных газах № 10

БУТ В. С., МАКСИМОВ С. Ю., ОЛЕЙНИК О. И. Склонность к трещинообразованию сварных соединений ремонтных конструкций на магистральных газопроводах № 11

ВЕРЕЩАГО Е. Н., КОСТЮЧЕНКО В. И. Неустойчивость режима в цепи с емкостью и электрической дугой, питаемой от источника постоянного тока № 8
ВЛАСОВ А. Ф., МАКАРЕНКО Н. А., КУЩИЙ А. М. Нагрев и плавление электродов с экзотермической смесью в покрытии № 6–7

ГАЙВОРОНСКИЙ А. А. Сопротивляемость образованию холодных трещин металла ЗТВ сварного соединения высокопрочных углеродистых сталей № 2

ГАЙВОРОНСКИЙ А. А., ЖУКОВ В. В., ВАСИЛЬЕВ В. Г., ЗУБЕР Т. А., ШИШКЕВИЧ А. С. Структурные изменения в участке перегрева металла ЗТВ железнодорожных колес при дуговой наплавке № 1

ГОЛОВКО В. В., СТЕПАНЮК С. Н., ЕРМОЛЕНКО Д. Ю. Роль сварочного флюса в формировании металла шва при дуговой сварке низколегированных и высокопрочных сталей № 6–7

ГОНЧАРОВ И. А., ГАЛИНИЧ В. И., МИЩЕНКО Д. Д., СУДАВЦОВА В. С. Прогнозирование термодинамических свойств расплавов системы $\text{CaO}-\text{Al}_2\text{O}_3$ № 4

ГРИГОРЕНКО Г. М., АДЕЕВА Л. И., ТУНИК А. Ю., СТЕПАНЮК С. Н., ПОЛЕЩУК М. А., ЗЕЛЕНИН Е. В. Особенности структуры сварных соединений металлов с различной растворимостью элементов в твердой фазе, полученных сваркой трением с перемешиванием № 4

ГУБЕНЯ И. П., ЯВДОШИН И. Р., СТЕПАНЮК С. Н., ДЕМЕЦКАЯ А. В. К вопросу дисперсности и морфологии частиц в сварочных аэрозолях № 6–7

ДЕМИДЕНКО Л. Ю., ОНАЦКАЯ Н. А., ПОЛОВИНКА В. Д. Влияние температуры термомеханической обработки на качество соединений разнородных металлов № 12

ДМИТРИК В. В., БАРТАШ С. Н. Особенности деградации металла сварных соединений паропроводов ТЭС № 6–7

ДУБОВОЙ А. Н., КАРПЕНЧЕНКО А. А., БОБРОВ М. Н. Повышение эксплуатационных свойств электродуговых и плазменных покрытий электроимпульсным воздействием на двухфазный высокотемпературный поток № 8

ЖУДРА А. П. Исследование износостойкости композиционных сплавов в условиях газоабразивного износа при повышенных температурах № 11

ЗАХАРОВ Л. С., ГАВРИК А. Р., ЛИПОДАЕВ В. Н. Электроды для сварки разнородных мартенситных хромистых и аустенитных хромоникелевых сталей № 6–7

ЕЛАГИН В. П. Выбор защитного газа для механизированной дуговой сварки разнородных сталей № 6–7

ЕРМОЛАЕВ Г. В., МАРТЫНЕНКО В. А., МАРУНИЧ И. В. Влияние размеров выпуклости шва на напряженное состояние стыкового соединения при растяжении № 8

ЕРМОЛЕНКО Д. Ю., ГОЛОВКО В. В. Численное моделирование и прогнозирование микроструктуры металла сварных швов при сварке высокопрочных сталей (Обзор) № 3

Кафедре сварочного производства Национального университета кораблестроения им. Адмирала Макарова 55 лет № 8

КВАСНИЦКИЙ В. В., КВАСНИЦКИЙ В. Ф., МАРКАШОВА Л. И., МАТВИЕНКО М. В. Влияние напряженно-деформированного состояния на структуру и свойства соединений при диффузионной сварке разнородных металлов № 8

КВАСНИЦКИЙ В. Ф., КВАСНИЦКИЙ В. В., ЧЕРЕНДА Н. Н., КОВАЛЬ Н. Н., ЛЕВЧЕНКО И. Л. Закономерности создания модифицированных прослоек при использовании высококонцентрированных потоков энергии № 8

КНЫШ В. В., КЛОЧКОВ И. Н., ПАШУЛЯ М. П., МОТРУНИЧ С. И. Повышение сопротивления усталости тонколистовых сварных соединений алюминиевых сплавов высокочастотной проковкой № 5

КОЛЕСАР И. А., ЕРМОЛАЕВ Г. В. Напряженно-деформированное состояние при силовом и температурном нагружении узлов из разнородных сталей с мягкой прослойкой № 8

КОРЖИК В. Н., БОРИСОВА А. Л., ГОРДАНЬ Г. Н., ЛЮТИК Н. П., ЧАЙКА А. А., КАЙДА Т. В. Особенности структуры покрытий из порошковой проволоки системы Fe–Cr–Al, полученных в условиях сверхзвуковой электродуговой металлизации № 2

КОРЖИК В. Н., БОРИСОВА А. Л., ПОПОВ В. В., КОЛОМЫЦЕВ М. В., ЧАЙКА А. А., ТКАЧУК В. И., ВИГИЛЯНСКАЯ Н. В. Керметные покрытия системы «карбид хрома–нихром», полученные методом сверхзвукового воздушно-газового плазменного напыления № 12

КРИКЕНТ И. В., КРИВЦУН И. В., ДЕМЧЕНКО В. Ф. Моделирование электрической дуги с тугоплавким катодом и испаряющимся анодом № 9

КУЗЬМЕНКО Д. Н., УСТИНОВ А. И., КОСИНЦЕВ С. Г., ПЕТРУШИНЕЦ Л. В. Влияние скорости нагрева на температуру воспламенения многослойной фольги Ti/Al № 10

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ШВЕЦ Ю. В., ШВЕЦ В. И. Влияние неметаллических включений в трубных сталях класса прочности Х65–Х80 на показатели ударной вязкости сварных соединений, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением № 12

ЛАНКИН Ю. Н., РЯБЦЕВ И. А., СОЛОВЬЕВ В. Г., ЧЕРНЯК Я. П., ЖДАНОВ В. А. Влияние электрических параметров дуговой наплавки порошковой проволокой на стабильность процесса и проплавление основного металла № 9

ЛАНКИН Ю. Н., СУШИЙ Л. Ф., БАЙШТРУК Е. Н. Система измерения температуры биологических тканей при биполярной высокочастотной сварке № 11

ЛЕБЕДЕВ В. А., ДРАГАН С. В., ГОЛОБОРОДЬКО Ж. Г., СИМУТЕНКОВ И. В., ЯРОС Ю. А. Технологические характеристики автоматической наплавки под флюсом с высокочастотными колебаниями торца электрода № 8

ЛЕВЧЕНКО О. Г., МАЛАХОВ А. Т., АРЛАМОВ А. Ю. Ультрафиолетовое излучение при ручной дуговой сварке покрытыми электродами № 6–7

ЛОБАНОВ Л. М., ПАЩИН Н. А., МИХОДУЙ О. Л., СОЛОМИЙЧУК Т. Г. Устранение местных деформаций типа «бухтина» путем электродинамической обработки № 11

МАЙДАНЧУК Т. Б., СКОРИНА Н. В. Улучшение технологичности изготовления и сварочных свойств электродов для сварки и наплавки оловянных бронз № 6–7

МАКСИМОВ С. Ю., МАЧУЛЯК В. В., ШЕРЕМЕТА А. В., ГОНЧАРЕНКО Е. И. Исследование влияния микролегирования титаном и бором металла шва на его механические свойства при сварке под водой № 6–7

МАКСИМОВА С. В., ХОРУНОВ В. Ф., МЯСОЕД В. В., ВОРОНОВ В. В., КОВАЛЬЧУК П. В. Микроструктура паяных соединений алюминидов никеля № 10

МАРКАШОВА Л. И., КУШНАРЕВА О. С., АЛЕКСЕЕНКО И. И. Влияние скандийсодержащей проволоки на структуру и свойства соединений алюминий-литиевых сплавов, выполненных аргонодуговой сваркой № 6–7

МАРКАШОВА Л. И., ПОЗНЯКОВ В. Д., БЕРДИКОВА Е. Н., ГАЙВОРОНСКИЙ А. А., АЛЕКСЕЕНКО Т. А. Влияние структурных факторов на механические свойства и трещиностойкость сварных соединений металлов, сплавов, композиционных материалов № 6–7

МАРЧЕНКО А. Е. Влияние зернового состава шихты на реологические характеристики и струк-

туру напорного потока обмазочных масс для низковольтных электродов № 6–7

МАРЧЕНКО А. Е. Разнотолщинность электродных покрытий как следствие эластической турбулентности обмазочных масс в состоянии неизо-термического напорного потока № 6–7

МАХЛИН Н. М., КОРОТЫНСКИЙ А. Е. Анализ и методика расчета электронных устройств последовательного включения для бесконтактного возбуждения дуги № 1

МАХНЕНКО О. В., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., МИРЗОВ И. В. Перераспределение остаточных сварочных напряжений во внутрикорпусной шахте реактора ВВЭР-1000 в процессе эксплуатации № 11

МОЛТАСОВ А. В., САМОТЯСОВ С. М., КНЫШ В. В., ЧВЕРТКО П. Н., ГУЩИН К. В. Влияние неравномерности нагрева на величину усилия осадки и время проковки при контактной стыковой сварке плоского кольца № 10

ОСИН В. В. Триботехнические свойства наплавленного металла типа 50Х9С3Г с повышенным содержанием серы № 12

ПАЛЬЦЕВИЧ А. П., СИНЮК В. С., ИГНАТЕНКО А. В. Взаимодействие водорода с деформируемым металлом № 6–7

ПАТОН Б. Е., ЛОБАНОВ Л. М., ЛЫСАК В. В., КНЫШ В. В., ПАВЛОВСКИЙ В. И., ПРИЛУЦКИЙ В. П., ТИМОШЕНКО А. Н., ГОНЧАРОВ П. В., ГУАНЬ ЦЯО. Бездеформационная сварка стрингерных панелей из титанового сплава BT20 № 9

ПАТОН Б. Е., САВИЦКИЙ М. М., САВИЦКИЙ А. М., МАЗУР А. А. Эффективность морской транспортировки природного газа при использовании сварных баллонов высокого давления № 8

ПЕРЕМИТЬКО В. В. Износостойкая дуговая на-плавка по слою легирующей шихты № 8

ПИСЬМЕННЫЙ А. А. Повышение энергоэффективности машин для контактной точечной сварки за счет продольной компенсации реактивной мощности № 1

ПОЗНЯКОВ В. Д., МАРКАШОВА Л. И., МАКСИМЕНКО А. А., БЕРДНИКОВА Е. Н., АЛЕКСЕЕНКО Т. А., КАСАТКИН С. Б. Влияние циклического нагружения на микроструктуру и хладостойкость металла ЗТВ стали 10Г2ФБ № 5

ПОЛИШКО А. А., САЕНКО В. Я., ТУНИК А. Ю., СТЕПАНЮК С. Н. Структура зоны оплавления литого высоконикелевого сплава ХН56МБЮДШ после лазерной поверхностной обработки № 3

СЕМЕНОВ А. П. Методы математического моделирования процессов формирования и переноса капель электродного металла при сварке плавящимся электродом (Обзор) № 10

СЕМЕНОВ А. П., ШУБА И. В., КРИВЦУН И. В., ДЕМЧЕНКО В. Ф. Моделирование поведения сварочной ванны при точечной сварке импульсным лазерным излучением № 4

СТРЕЛЕНКО Н. М., ЖДАНОВ Л. А., ГОНЧАРОВ И. А. Флюс для электродуговой наплавки, обеспечивающий высокотемпературную отделимость шлакового покрытия № 6–7

СУХОВАЯ Е. В. Квазикристаллические сплавы-наполнители для композиционных слоев, полученных методом печной наплавки № 1

ТОРОП В. М., ГАРФ Э. Ф., ЯКИМКИН А. В., ГОПКАЛО Е. Е. Определение причин возникновения трещин в конструктивных элементах башни новой вентиляционной трубы на Чернобыльской АЭС № 1

ФЕДОРЧУК В. Е., КУШНАРЕВА О. С., АЛЕКСЕЕНКО Т. А., ФАЛЬЧЕНКО Ю. В. Особенности легирования скандием металла швов сварных соединений высокопрочных алюминиевых сплавов № 5

ХОРУНОВ В. Ф., ЛОТОЦКИЙ П. Н. Особенности выплавки, структура и свойства никелевых сплавов системы Ni–Mn–Cu № 5

ХОРУНОВ В. Ф., СТЕФАНОВ Б. В., МАКСИМОВА С. В. Влияние никеля и марганца на структуру сплавов системы Ag–Cu–Zn–Sn и прочность паяных соединений № 4

ШЕЛЯГИН В. Д., МАРКАШОВА Л. И., ХАСКИН В. Ю., БЕРНАЦКИЙ А. В., КУШНАРЕВА О. С. Лазерное и лазерно-микроплазменное легирование поверхности образцов из стали 38ХНЗМФА № 2

ШЛЕПАКОВ В. Н. Физико-металлургические и сварочно-технологические свойства газозащитных порошковых проволок для сварки конструктивных сталей № 6–7

ЮЩЕНКО К. А., БУЛАТ А. В., КАХОВСКИЙ Н. Ю., САМОЙЛЕНКО В. И., МАКСИМОВ С. Ю., ГРИГОРЕНКО С. Г. Исследование химического состава и структуры металла швов типа Х20Н9Г2Б, полученных при мокрой подводной сварке № 6–7

ЮЩЕНКО К. А., КАХОВСКИЙ Ю. Н., БУЛАТ А. В., МОРОЗОВА Р. И., ЗВЯГИНЦЕВА А. В., САМОЙЛЕНКО В. И., ОЛЕЙНИК Ю. В. Исследование переходной зоны соединения низкоуглеродистой стали с высоколегированным Cr–Ni наплавленным металлом № 6–7

ЮЩЕНКО К. А., САВЧЕНКО В. С., ЧЕРВЯКОВ Н. О., ЗВЯГИНЦЕВА А. В., МОНЬКО Г. Г., ПЕСТОВ В. А. Исследование склонности к образованию трещин аустенитного материала с использованием методики PVR-test № 6–7

ЮЩЕНКО К. А., ЯРОВИЦЫН А. В. Влияние содержания активных газов и сплошности дисперсной присадки на процесс формирования валика при микроплазменной порошковой наплавке никелевых жаропрочных сплавов № 6–7

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

АНТИПОВ Ю. Н., ДМИТРЕНКО Е. В., КОВАЛЕНКО А. В., ГОРЯНОЙ С. А., РЫБАКОВ А. А., СЕМЕНОВ С. Е., ФИЛИПЧУК Т. Н. Технология производства газонефтепроводных труб способом высокочастотной сварки на ПАО «Интерпайп НМТЗ» № 3

АХОНИН С. В., БЕЛОУС В. Ю., АНТОНЮК С. Л., ПЕТРИЧЕНКО И. К., СЕЛИН Р. В. Свойства соединений высокопрочного титанового сплава Т110, выполненных сваркой плавлением № 1

БРЫЗГАЛИН А. Г. Оценка эффективности снижения остаточных напряжений в кольцевых соединениях труб послесварочной обработкой взрывом № 5

БУТ В. С., ОЛЕЙНИК О. И. Развитие в Украине технологий ремонта дуговой сваркой магистральных трубопроводов в условиях эксплуатации № 5

ВОРОНЧУК А. П. Порошковые ленты для износостойкой наплавки № 6–7

ГНАТЕНКО М. Ф., ВОРОШИЛО В. С., СУЧОК А. Д. Направления совершенствования оборудования и технологии производства электродов № 6–7
ГРЕЧАНЮК Н. И., КУЧЕРЕНКО П. П., МЕЛЬНИК А. Г., КОВАЛЬЧУК Д. В., ГРЕЧАНЮК И. Н. Промышленная электронно-лучевая установка L-8 для осаждения теплозащитных покрытий на лопатки турбин № 10

ЕФИМЕНКО Н. Г., АТОЖЕНКО О. Ю., ВАВИЛОВ А. В., КАНТОР А. Г., УДАЛОВА Е. И. Структура и свойства сварных соединений стали 15Х1М1ФЛ при исправлении дефектов литья способом поперечной горки № 2

ЖИЗНЯКОВ С. Н. Сухой лед – полезный материал при выполнении сварки № 4

ЖУДРА А. П. Наплавочные материалы на основе карбидов вольфрама № 6–7

ЖУДРА А. П., КРИВЧИКОВ С. Ю., ДЗЫКОВИЧ В. И. Использование комплексно-легированных порошков, полученных методом термоцентробежного распыления, в порошковых проволоках № 12

ЗАЛЕВСКИЙ А. В., ГАЛИНИЧ В. И., ГОНЧАРОВ И. А., ОСИПОВ Н. Я., НЕТЯГА В. И., КИРИЧЕНКО О. П. Новые возможности старейшего предприятия по производству сварочных флюсов № 6–7

ЗЯХОР И. В., ЗАВЕРТАННЫЙ М. С., ЧЕРНОБАЙ С. В. Линейная сварка трением металлических материалов (Обзор) № 12

ИЛЮШЕНКО В. М., АНОШИН В. А., МАЙДАНЧУК Т. Б., ЛУКЬЯНЧЕНКО Е. П. Эффективность применения новых сварочных материалов при сварке и наплавке меди и ее сплавов (Обзор) № 6–7

КАЙТЕЛЬ С., АХРЕНС С., МОЛЛ Х. Использование компьютерных технологий в обучении сварщиков № 10

КАЙТЕЛЬ С., НОЙБЕРТ Я. Технологии гибридной лазерно-дуговой сварки кольцевых швов на магистральных трубопроводах № 4

КАЛЕКО Д. М. Ударная конденсаторная сварка проволоки из композитного сверхпроводящего сплава № 4

КНЫШ В. В., СОЛОВЕЙ С. А., КУЗЬМЕНКО А. З. Эффективность упрочнения высокочастотной механической проковкой стыковых сварных соединений с длительной наработкой № 11

КОНДРАТЬЕВ И. А., РЯБЦЕВ И. А. Порошковые проволоки для наплавки стальных валков горячей прокатки № 6–7

КОНОНЕНКО В. Я. Подводная сварка и резка в странах СНГ № 6–7

КОРОТЫНСКИЙ А. Е., ДРАЧЕНКО Н. П., ШАПКА В. А. Особенности применения суперконденсаторов в устройствах для импульсных технологий сварки № 9

КОРСУНОВ К. А., АШИХМИНА Е. А. Анализ некоторых физико-технических характеристик ионно-плазменного покрытия (TiZr)N на лопатках ротора компрессора газотурбинного вертолетного двигателя ТВ3-117 № 2

КОСТИН А. М., БУТЕНКО А. Ю., КВАСНИЦКИЙ В. В. Материалы для упрочнения лопаток газовых турбин № 6–7

КУСКОВ Ю. М. Дискретные присадочные материалы для наплавки в токоподводящем кристаллизаторе № 6–7

ЛЕБЕДЕВ В. А., МАКСИМОВ С. Ю., ПИЧАК В. Г., ЗАЙНУЛИН Д. И. Автомат для дуговой подводной сварки мокрым способом в стесненных условиях № 9

ЛЕВЧЕНКО О. Г., КУЛЕШОВ В. А., АРЛАМОВ А. Ю. Санитарно-гигиеническая оценка шума при ручной дуговой сварке покрытыми электродами № 9

ЛИВШИЦ И. М. Оценка пригодности сварочной проволоки типа Св-10ГН1МА производства фирмы ЭСАБ для изготовления оборудования АЭС № 6–7

ЛОБАНОВ Л. М., ГАРФ Э. Л., КОПЫЛОВ Л. Н., СИНЕОК А. Г. 40 лет сварной конструкции башни Киевского телецентра № 1

ЛОБАНОВ Л. М., МАХНЕНКО О. В., САПРЫКИНА Г. Ю., ПУСТОВОЙ А. Д. Расчет на усталость сварных соединений несущих элементов тележки грузового вагона № 10

МАЗУР А. А., ПУСТОВОЙТ С. В., ПЕТРУК В. С., БРОВЧЕНКО Н. С. Рынок сварочных материалов Украины № 6–7

МАЗУР А. А., ПУСТОВОЙТ С. В., МАКОВЕЦКАЯ О. К., БРОВЧЕНКО Н. С., ПЕТРУК В. С. Состояние и перспективы мирового и региональных рынков сварочных материалов (Обзор) № 11
МАЙДАНЧУК Т. Б. Электродные и присадочные материалы для наплавки и сварки литейных оловянных бронз (Обзор) № 1

МАХНЕНКО О. В., САПРЫКИНА Г. Ю., МИРЗОВ И. В., ПУСТОВОЙ А. Д. Перспективы создания сварных конструкций несущих элементов тележки грузового вагона № 3

НЕСТЕРЕНКОВ В. М., БОНДАРЕВ А. А. Электронно-лучевая сварка крупногабаритных толсто-стенных конструкций из сплавов магния № 2

ПАЛИЕВСКАЯ Е. А., СИДЛИН З. А. Состояние сырьевой базы электродного производства № 6–7

ПАТОН Б. Е., РИМСКИЙ С. Т., ГАЛИНИЧ В. И. Применение защитных газов в сварочном производстве (Обзор) № 6–7

ПАТОН Б. Е., САВИЦКИЙ М. М., САВИЦКИЙ А. М., МАЗУР А. А. Эффективность морской транспортировки природного газа при использовании сварных баллонов высокого давления № 8

ПЕРЕМИТЬКО В. В. Износостойкая дуговая на-плавка по слою легирующей шихты № 8

ПЕРЕПЛЕТЧИКОВ Е. Ф. Разработка высокована-диевого сплава для плазменно-порошковой наплавки ножей для резки неметаллических материалов № 6–7

ПЕРЕПЛЕТЧИКОВ Е. Ф., РЯБЦЕВ И. А., ЛАНКИН Ю. Н., СЕМИКИН В. Ф., ОСЕЧКОВ П. П. Модернизация системы управления процес-сом плазменно-порошковой наплавки установки А1756 № 12

ПИСЬМЕННЫЙ А. А., ГУБАТЮК Р. С., ПРОКОФЬЕВ А. С., МУЖИЧЕНКО А. Ф., ШИНКА-РЕНКО А. С. Сварнопаяные трубные заготовки для трубопроводов и сосудов высокого давления № 10

ПОЛЕЩУК М. А., АТРОШЕНКО М. Г., ПУЗРИН А. Л., ШЕВЦОВ В. Л. Оценка возможности полу-чения равнопрочного соединения крупных сталь-ных деталей методом автовакуумной пайки резь-бового профиля № 10

Присадочные прутки «Cobelco Welding» для вы-полнения корневых проходов в соединениях не-ржавеющих сталей без защиты обратной стороны шва № 1

ПРОЦЕНКО Н. А. Состояние нормативной базы, сертификации и аттестации сварочных материа-лов в Украине № 6–7

РОЗЕРТ Р. Применение порошковых проволок для сварки в промышленных условиях № 6–7

РОЯНОВ В. А., БОБИКОВ В. И. Применение пульсирующей распыляющей струи при электро-дуговой металлизации № 6–7

РЫБАКОВ А. А., ГОНЧАРЕНКО Л. В., ФИЛИП-ЧУК Т. Н., ЛОХМАН И. В., БУРАК И. З. Причи-ны стресс-коррозионного разрушения монтажного кольцевого соединения магистрального газопро-вода № 3

САЕНКО В. Я., ПОЛИШКО А. А., РЯБЕНИН В. А., СТЕПАНЮК С. Н. Электронно-лучевая сварка листового технического титана ВТ1-0, упрочненного азотом в процессе дугошлакового переплава № 11

СОЛОМКА Е. А., ЛОБАНОВ А. И., ОРЛОВ Л. Н., ГОЛЯКЕВИЧ А. А., ХИЛЬКО А. В. Восстанови-тельная и упрочняющая наплавка деталей штам-пового оборудования № 6–7

СТЕКЛОВ О. И., АНТОНОВ А. А., СЕВОСТЬЯ-НОВ С. П. Обеспечение целостности сварных конструкций и сооружений при их длительной эксплуатации с применением реновационных тех-нологий № 6–7

СТЕФАНИВ Б. В., ХОРУНОВ В. Ф., САБАДАШ О. М., МАКСИМОВА С. В., ВОРОНОВ В. В. Особенности восстановления промывочного ка-нала стального бурового долота № 11

ТУРЫК Э. В. Дефекты изготовления сварочных материалов, влияющие на качество сварных сое-динений № 6–7

ЧВЕРТКО П. Н., ГОРОНКОВ Н. Д., ВИНОГРА-ДОВ Н. А., САМОТРСОВ С. М., СЫСОЕВ В. Ю. Контактная стыковая сварка арматуры железобетона в условиях стройплощадки № 3

ЧВЕРТКО П. Н., МОЛТАСОВ А. В., САМОТРСОВ С. М. Расчет усилия осадки при контактной стыковой сварке изделий замкнутой формы № 1

ЧВЕРТКО П. Н., СЕМЕНОВ Л. А., ГУЩИН К. В. Контактная стыковая сварка оплавлением тонко-стенных профилей из термически упрочняемых алюминиевых сплавов № 12

ШЕЛЯГИН В. Д., ОРИШИЧ А. М., ХАСКИН В. Ю., МАЛИКОВ А. Г., ЧАЙКА А. А. Технологи-ческие особенности лазерной, микроплазменной и гибридной лазерно-микроплазменной сварки алю-миниевых сплавов № 5

ШМИДТ М., КУРЫНЦЕВ С. В. Получение биме-таллических заготовок с помощью лазерной свар-ки проплавным швом № 4

ЮЩЕНКО К. А., КОЗУЛИН С. М., ЛЫЧКО И. И., КОЗУЛИН М. Г. Сосдинение металла большой толщины многопроходной электрошлаковой сваркой № 9

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени № 4, 8, 10, 12

Сотрудничество ученых и производителей № 4

Фильтровентиляционноос оборудование из Германии № 4

ХРОНИКА

Васильеву Ю. С. — 70 № 4

Григоренко Г. М. — 75 № 9

Данильченко Б. В. — 75 № 4

19-я сессия Научного совета по новым материалам при Комитете по естественным наукам Международной ассоциации академий наук № 8

Демченко В. Ф. — 75 № 9

Кривцуну И. В. — 60 № 10

К 100-летию со дня рождения В. В. Подгаецкого № 2

К 100-летию со дня рождения А. И. Четвертко № 3

Куцаку В. С. — 70 № 2

Лауреаты Премии им. Е. О. Патона № 5

Международная выставка «Сварка 2014» № 8

Международная конференция «Сварка и родственные технологии — настоящее и будущее» № 1

Международная конференция «Сварочные материалы» № 8

Международная конференция «Титан-2014 в СНГ» № 8

Открытие мемориальной доски № 2

Памяти В. А. Богдановского № 4

Памяти П. В. Гладкого № 2

Памяти А. А. Кайдалова № 4

Памяти Л. С. Киреева № 4

Памяти В. И. Лакомского № 2

Памяти О. К. Назаренко № 10

Памяти В. С. Романюка № 5

56-я Международная конференция «Сварка — всегда может больше» № 12

Седьмая международная конференция «Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах» № 10

Семинар «Автоматизация сварочных процессов» № 8

Семинар «Проблемы организации сварочных работ в Украине. Новые технологии и оборудование для высококачественной сварки» № 1

Харченко Г. К. — 80 № 8

Чепурному А. Д. — 70 № 3

ИНФОРМАЦИЯ

Внедрение роботизированных комплексов в сварочном производстве № 5

Внешнеторговая «Фирма «ИНПАТ» ИЭС им. Е. О. Патона» сегодня № 2

Высокотехнологичное оборудование для процессов изготовления и ремонта теплообменного оборудования от компании «ДельтаСвар» № 9

Высокотехнологичное сварочное оборудование для роботизированных комплексов № 9

20 лет в мире порошковых проволок № 1

Календарь выставок и конференций в 2014 г. (сварка и родственные технологии) № 1

Комплект импульсно-дуговой сварки для сварочной системы MIG/MAG TPS/i № 11

Комплексные решения по очистке воздуха производственных помещений № 11

Мобильная сварка от аккумулятора № 2

Новые возможности дуговой сварки с процессом LSC № 9

Новый стандарт EN 1090 — новые пакеты технологических инструкций WPS от «FRONIUS» № 5

ОКTB ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ — 55 № 9

Опытный завод сварочных материалов Института электросварки им. Е. О. Патона № 9

Опытному заводу сварочного оборудования Института электросварки им. Е. О. Патона — 55 № 9

ПАО «Коростенский завод химического машиностроения» — на пути реконструкции и перевооружения № 5

«Патон Турбайн Текнолоджиз» — новое название известной компании № 9

Программа профессиональной подготовки на 2015 г. № 12

Присадочные прутки «Kobelco Welding» для выполнения корневых проходов в соединениях нержавеющей сталей без защиты обратной стороны шва № 3

Промышленный аутсорсинг № 9

Сокращение рисков при сварке под слоем флюса офшорных сооружений № 9

TPS/i: новое поколение интеллектуальных сварочных систем № 2

Универсальные сварочные горелки от компании «ШТОРМ» № 11

Установки для автоматической сварки продольных швов обечаек — высокая надежность и простота в эксплуатации № 5

Указатель авторов № 12

Указатель статей за 2014 г. № 12

Эргономичные и доступные инверторные аппараты MicorMIG для сварки в защитных газах № 3