

Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2014 г.

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Абдуллаев А. И., Наджафов А. М., Саламов А. А.** — Поисковое конструирование мультипликатора ветроэнергетического агрегата. № 12.
- Абрамов И. В., Абрамов А. И., Синицын А. Н., Синицын В. В.** — Влияние механической сборки на напряженно-деформированное состояние деталей соединений с натягом. № 10.
- Аверьянов Г. С., Бельков В. Н., Бурьян Ю. А., Корчагин А. Б., Балашов В. С.** — Анализ и синтез принципиальных схем вибрационной защиты насосных станций систем водоснабжения. № 1.
- Александров И. К.** — Поезда модульного типа на основе электровозов. № 4.
- Алюков С. В.** — Внешняя характеристика инерционной бесступенчатой передачи с повышенной нагрузочной способностью. № 4. Методика расчета механизма свободного хода релейного типа. № 6.
- Андреев А. Г., Щепкин В. А.** — Причины ослабления соединений элементов колеса тепловоза. № 1.
- Андреева С. Г., Железнов Г. С., Круцило В. Г.** — Влияние отклонений формы и расположения обрабатываемого отверстия на отклонения обработанного отверстия при развертывании. № 3.
- Андросов С. П., Браилов И. Г., Визигин Д. В.** — Модель цилиндрического косозубого зубчатого колеса. № 4.
- Асанов Р. Э., Кузнецов А. П., Косов М. Г.** — Инженерный метод оценки и выбора мехатронных модулей по интегральным параметрам при проектировании технических устройств. № 12.
- Афонин С. М.** — Многомерная структурно-параметрическая модель многослойного электромагнитоупругого актюатора нано- и микроперемещений. № 2. Структурно-параметрические модели и схемы многослойного пьезодвигателя нано- и микроперемещений при поперечном пьезоэффекте. № 8. Динамические характеристики многослойных пьезодвигателей нано- и микроперемещений. № 11.
- Баранов В. Л., Канунников А. В., Тер-Данилов Р. А.** — Вероятностные характеристики распределения высоты регулярного микрорельефа как факторы управления силовыми параметрами в задачах контактной приработки. № 11.
- Баранова Е. М., Баранов А. Н.** — Построение математической модели полета пули на основе ее массогабаритных параметров. № 9.
- Бардушкин В. В., Яковлев В. Б., Сычёв А. П., Сычёв А. А., Кириллов Д. А., Сорокин А. И.** — Прогнозирование предельных значений прочностных показателей нетекстурированных матричных композитов с применением оператора концентрации напряжений. № 10.
- Беда А. И.** — Влияние частоты вращения вала на демпфирующую силу в щелевом уплотнении центробежного насоса. № 11.
- Бекаев А. А., Соковников В. К., Строков П. И.** — Электрогидравлические устройства на основе эффекта Л. А. Юткина. № 7.
- Бетковский Ю. Я.** — Обобщенные массы механических конструкций. № 2.
- Благонаравов А. А., Юркевич А. В., Терешин А. В.** — Регулируемая внутренняя автоматичность механического бесступенчатого трансформатора. № 2.
- Богданов В. И.** — Техническая реализация эффекта присоединения массы газа для увеличения тяги пульсирующих реактивных двигателей. № 9.
- Болнокин В. Е., Ивашов Е. Н., Князева М. П., Федотов К. Д.** — Моделирование процессов управления в задаче рациональной замены оборудования. № 7. Имитационное моделирование технических систем на основе статистических оценок. № 8.
- Бржозовский Б. М., Захаров О. В.** — Алгоритм профилирования дискового инструмента для обработки винтовых поверхностей. № 9.
- Бровман М. Я.** — Устойчивость системы балок при продольном изгибе. № 10.
- Бурьян Ю. А., Поляков С. Н., Глазкова Е. Ю.** — Двухкаскадная система виброизоляции с гидравлическими инерционными преобразователями движения. № 11.
- Вавилов В. Е.** — Уточненная математическая модель гибридных магнитных подшипников. № 4. Параметры гибридного магнитного подшипника при осевом смещении магнитных колец. № 12.
- Ванин В. А., Колодин А. Н., Родина А. А.** — Резьбообрабатывающие станки с гидравлическими формообразующими связями на основе шагового гидрпривода для обработки винтовых поверхностей переменного шага. № 7.
- Великанов Н. Л., Корягин С. И., Наумов В. А.** — Гидродинамическое сопротивление решеток и сеток в прямом трубопроводе. № 6.
- Великанов Н. Л., Наумов В. А., Корягин С. И.** — Моделирование форм твердых частиц, перемещаемых гидротранспортом. № 4.
- Волков Г. Ю., Колмаков С. В.** — Структурный синтез безводильных планетарных передач. № 4.
- Выборнов Э. П.** — Выбор исходных геометрических параметров комплексного гидротрансформатора для расчета его характеристик. № 7.
- Галдин Н. С., Ерёмкина С. В., Курбацкая О. В.** — Программно-имитационный комплекс для моделирования основных механизмов мостового крана на ранних этапах проектирования. № 10.
- Галкин М. Г., Смагин А. С.** — Вероятностный расчет технологических размерных цепей с учетом ко-

- лебаний значений технологических припусков. № 12.
- Гоголева О. В., Попов С. Н., Петрова П. Н., Охлопкова А. А.** — Исследование структур и свойств композиционных материалов, созданных на основе сверхвысокомолекулярного полиэтилена и терморасширенного графита. № 9.
- Гончаров А. А., Гончаров Ан. А.** — Модифицированная контактная модель клиновых механизмов свободного хода. № 9.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Бугайский В. В., Осемхин А. Н.** — Влияние остаточной магнитной индукции на амплитудно-частотные характеристики магнитореологических трансформаторов. № 10.
- Горин С. В., Куклин М. В., Некрасов В. А.** — Снижение пульсации давлений рабочей среды в трубопроводе с помощью импедансных включений. № 9.
- Горчев В. С.** — Методика решения задач для автоматических линий с участками разной производительности. № 8. Решение для автоматических линий непрерывного действия структуры "2×1" с производительностями участков $q_1 > q_2$. № 9.
- Грозин Г. А., Филатов А. А., Жуков А. А., Сендовская О. А., Масленникова Е. А.** — Установка для механической обработки рогообразных сердечников. № 4.
- Гроховский Д. В.** — Расчет механизмов подъема грузов плавающих кранов большой грузоподъемности. № 7. Новый метод расчета канатных лебедок механизма подъема грузов плавающих кранов. № 9.
- Евсеев И. А.** — Метод синтеза планетарных коробок передач с любым числом степеней свободы. № 3.
- Екименко А. Н.** — Оптимизация переработки древесных пластиков плунжерной экструзией. № 3.
- Иванов А. А.** — Селективные захваты промышленных роботов. № 1.
- Иванов А. С., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Седова Л. А.** — Конструирование муфт свободного хода редукторов. № 10.
- Иванов А. С., Смелянская Л. И.** — Конструирование и расчет клеммовых соединений. № 6.
- Иванов А. С., Фомин М. В., Ермолаев М. М., Чиркин А. В.** — Профили зубьев зубчатых колес. № 12.
- Ивашов Е. Н., Федотов К. Д.** — Подсистема автоматизированного проектирования элементов пьезоэлектрических устройств. № 6.
- Исмагилов Ф. Р., Хайрулин И. Х., Вавилов В. Е., Дуракова В. С.** — Влияние эксцентриситета ротора на магнитное поле быстроходных магнитоэлектрических генераторов. № 7.
- Каданов А. В.** — Метод построения ряда межосевых расстояний для зубчатых передач внешнего зацепления. № 6.
- Каракулов М. Н.** — Распределение сил в многопарном плунжерном зацеплении. № 8.
- Каргин П. А.** — Перспективы применения эвольвентных передач с несимметричными профилями зубьев. № 10.
- Кириллов А. В., Федотов О. В., Филимонов В. Н.** — Двухкоординатный сканирующий стол с электро-механическими приводами на базе планетарных роликвинтовых передач для нанотехнологического оборудования. № 8.
- Кичкарь Ю. Е., Кичкарь И. Ю.** — Определение параметров колебаний вибромашин. № 8.
- Ковалёв А. А., Спокойный И. А., Шашурин В. Д.** — Оценка кавитационной стойкости узлов и деталей машин, работающих в жидких агрессивных средах. № 5.
- Кондаков С. В., Павловская О. О., Горяев Н. К.** — Исследование поворота энергоэффективной быстроходной гусеничной машины с интеллектуальной электрической трансмиссией. № 11.
- Коптилов В. И.** — Механизм движения самоходной транспортной машины. № 11.
- Короткин В. И., Газзаев Д. А.** — Приведенный объемный коэффициент формы зубьев в концентраторах зубчатых колес с зацеплением Новикова. № 1. Моделирование контактного взаимодействия зубьев колес зубчатых передач Новикова. № 11.
- Крюков С. А.** — Шлифовальный инструмент из абразивного материала на основе составляющих разной зернистости. № 10.
- Кузбаков Ж. И.** — Колебания приводного устройства щековой дробилки и способы их локализации. № 9.
- Кузнецов А. П., Утенков В. М., Ширшов А. Г.** — Оценка тепловых процессов в металлорежущих станках методами аналогии математических моделей физических процессов. № 10.
- Куриленко Г. А., Юрьев Г. С., Рыков А. А.** — Синтез активной виброзащитной системы. № 4.
- Легаев В. П., Клименков Ю. С.** — Анализ методик расчета газостатических радиальных подшипников. № 9.
- Малыгин В. И., Лобанов Н. В., Васильев А. В.** — Экспериментальное исследование влияния состояния резьбовых поверхностей на затяжку высоконагруженных болтовых соединений. № 6.
- Мамедов А. Ф.** — Расчет шпоночного соединения. № 2.
- Мамити Г. И., Плиев С. Х., Гутиев Э. К.** — Определение максимальной высоты вертикального препятствия, преодолеваемого полноприводным автомобилем. № 2. Уточнение расчета максимальной высоты вертикального препятствия, преодолеваемого колесной машиной с места. № 3.
- Марцинковский В. А., Хализева А. Г., Корчак А.** — Статический и динамический расчеты новой затворной системы осевого уравнивания ротора центробежного компрессора. № 7.
- Марьина Н. Л.** — Исследования деформирования колесчатых валов форсированных дизелей при сложном нагруженном состоянии. № 5.

- Маслов Н. А.** — Использование продолжительности торможения насоса в качестве диагностического параметра. № 4. Обоснование принципиальной схемы стенда для испытаний объемных гидромашин. № 6.
- Маслов Н. А., Казаченко Я. О.** — Метрологическое обоснование выбора метода и параметра диагностирования насоса. № 3. Метрологическое обеспечение стенда для испытаний насосов с инерционным приводным устройством. № 5.
- Махалов М. С., Бломенштейн В. Ю.** — Моделирование остаточных напряжений на разных этапах жизненного цикла изделий. № 12.
- Медведев А. М., Литовка Г. В.** — Повышение эффективности мероприятий по снижению уровня шума виброабразивных станков. № 12.
- Медведев Ю. А., Филимонов В. Н.** — Исследование влияния газовых включений в рабочей жидкости на динамические свойства электрогидравлических исполнительных механизмов. № 5.
- Метильков С. А., Бережной С. Б.** — Прогнозирование ресурса цепных передач. № 3. Проектирование встроенных многоваловых цепных передач. № 4.
- Морозов В. Н., Краснощёков И. Л., Павлович Л. А., Красинский Д. Б., Мельников Е. В., Павлович И. Л., Клинов Р. А.** — Особенности технологических испытаний гидроприводов судоводных гидротехнических сооружений. № 4.
- Муркин С. В., Иванов А. С., Ермолаев М. М.** — Теоретико-экспериментальное исследование группового резьбового соединения, нагруженного отрывающей силой и опрокидывающим моментом. № 5.
- Муркин С. В., Иванов А. С., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н.** — Экспериментальное исследование группового резьбового соединения, нагруженного отрывающей силой и опрокидывающим моментом. № 4.
- Набоков В. К.** — Гусеница с гибкими шарнирами. № 11.
- Нахатакян Ф. Г.** — Сближение упругих тел конечных размеров при начальном касании по линии. № 2.
- Нечаев А. И.** — Особенности планетарных механизмов с двумя центральными колесами и сдвоенным сателлитом. № 2.
- Нижегородов А. И.** — Радиально-поршневой насос с фазовым регулированием и знакопеременной подачи. № 11. Радиально-поршневая гидромашинка с фазово-объемным регулированием подачи и режимом амплитудно-частотной модуляции для приводов вибрационных сейсмоиспытательных платформ. № 12.
- Огрызков С. Г., Бойков В. Г., Березовский А. В.** — Традиции и современность. Конструирование подвесных устройств для больших колоколов с оптимальными прочностными и динамическими характеристиками. № 1.
- Ольховик Е. О., Десницкий В. В.** — Исследование влияния размерной точности отливки боковой рамы тележки грузового железнодорожного вагона на ее прочность. № 10.
- Остсемян А. А.** — Прочность несимметричного механически неоднородного сварного соединения с поверхностным трещиноподобным дефектом. № 2. Несущая способность сварных соединений с механической неоднородностью. № 5.
- Паршин С. В., Паршин В. С.** — Расчет показателя напряженного состояния металла при многооперационных процессах пластической деформации. № 10.
- Перекрестов А. П., Чанчиков В. А., Гужвенко И. Н.** — Применение модифицированных смазочных материалов для повышения износостойкости деталей цилиндропоршневой группы судового дизеля. № 12.
- Пермяков В. Б., Савельев С. В., Михеев В. В.** — Использование деформационных свойств пневмошин в вибрационных машинах. № 11.
- Пермяков К. В., Сальников А. Ф.** — Исследование работоспособности выхлопного тракта газоперекачивающего агрегата. № 6.
- Петровский А. Н.** — Конструктивно-технологическая оптимизация зацепления Новикова. Критерий, целевые функции, параметры. № 5. Конструктивно-технологическая оптимизация зацепления Новикова. Условия существования и качества зацепления. Численное решение. № 7.
- Расторгуев Г. А.** — Дефектация станин металлорежущих станков. № 11.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С., Жедь О. В.** — Исследование коэффициентов концентрации напряжений в галтелях зубьев шпоночной протяжки методом фотомеханики. № 1.
- Рождественский Ю. В., Камалтдинов В. Г., Малозёмов А. А., Хозенюк Н. А.** — Эффективная двигатель-генераторная установка для малой энергетики. № 12.
- Рубин А. М.** — Расчетная модель радиального подшипника при распределении нагрузки по телам качения. № 2. Расчетная модель контактной задачи для узкой пластины и системы крепежных соединений. № 10.
- Рыков А. А., Юрьев Г. С.** — Стенды для создания ударных нагрузок сложной формы. № 4.
- Рябов К. В., Федотов О. В., Филимонов В. Н.** — Разработка и исследование актуатора для радиотелескопа с активным рефлектором. № 6.
- Савкин А. Н., Андроник А. В., Суханов М. А.** — Оценка предела усталости элементов подвески автомобиля в программе SolidWorks. № 12.
- Салтыков М. А., Сиротенко И. В.** — Концептуальный подход к конструированию среднеоборотных форсированных дизелей Д49 (ЧН 26/26). № 12.
- Скреби́н Г. Г., Апаньев А. С.** — Исследование распределения нагрузки между зубьями червячных зуборезных фрез. № 8.
- Соколов С. Л., Ушаков Б. Н.** — Анализ усталостной долговечности резинокордных элементов машин. № 3.

Солоденков С. В., Лютин К. И., Чугунова Е. Е. — Условия выбора параметров динамического гасителя колебаний гидромеханической системы постоянной частоты вращения. № 9.

Сорокин Г. М. — Перспективы повышения долговечности машин. № 8.

Степнов М. Н., **Логвиненко В. В.** — Вероятностные закономерности применительно к коэффициенту масштабного фактора при многоцикловой усталости углеродистых и легированных сталей. № 6.

Сыркин В. В., Трейер В. А. — Исследование работы регуляторов давления повышенной герметичности в условиях вибрационных нагрузок. № 5.

Таратынов О. В., Клепиков В. В., Черепяхин А. А. — Совершенствование технологических систем на основе матричного отображения параметрического пространства. № 5.

Теренченко А. С., Карпунин К. Е., Шорин А. А., Скляринский С. Ф. — Оптимизация потерь в тяговом асинхронном двигателе в составе комбинированной энергоустановки. № 12.

Тескер Е. И., Тескер С. Е. — Повышение несущей способности зубчатых колес трансмиссий и приводов лазерной обработкой. № 2.

Тескер Е. И., Тескер С. Е., Гурьев В. А. — Влияние конструктивных концентраторов напряжений на прочность поверхностных слоев, полученных наплавкой порошков лазером. № 1.

Уткин В. С. — Определение степени риска принятия решений о надежности деталей машин по интервалам расчетных значений их вероятности надежности. № 1.

Фершалов А. Ю., Фершалов М. Ю. — Методика определения газодинамических и конструктивных характеристик проточной части большешаговых рабочих колес малорасходных турбин. № 10.

Хабрат Н. И. — Определение горизонтального усилия на рельсовую колею при перекосе мостового крана. Создание бесперекосного привода перемещения крана. № 2.

Хабрат Н. И., Умеров Э. Д. — Использование клиноременной передачи в качестве демпфера в измерителе среднего вращающего момента привода. № 1.

Цуканов И. Ю. — Применение универсальной волнообразной функции в плоской задаче оптимизации формы контактирующих поверхностей деталей машин. № 11.

Цуканов И. Ю., Албагачиев А. Ю. — Компьютерное моделирование поверхностей деталей машин с нерегулярными неровностями по параметрическим данным. № 5.

Чалаби И. Г. — Определение показателей надежности современных машиностроительных изделий. № 7.

Челпанов И. Б., Кочетков А. В. — Совершенствование методов проектирования роторных стендов. № 7.

Шермухамедов А. А., Топалиди В. А. — Моделирование тормозной системы многосвязного автомобильного поезда. № 2.

Шеров А. К., Аликулов Д. Е., Черешка А., Смирнов Ю. М., Шеров К. Т. — Размерный анализ рабочих поверхностей деталей шестеренного насоса. № 11.

Шин И. Г., Максудов Р. Х., Муминов М. Р., Шодмонкулов З. А. — Дислокационная модель формирования технологических остаточных напряжений в деталях машин и оценка их интенсивности. № 9.

Шин И. Г., Муминов М. Р., Шодмонкулов З. А. — Аналитические выражения энергетических процессов при ударном поверхностно-пластическом деформировании дробью металлических поверхностей. № 11.

Шин И. Г., Муминов М. Р., Шодмонкулов З. А., Назаров С. Р. — Оценка скрытой энергии деформации в поверхностном слое деталей по диаграмме деформирования материалов. № 12.

Юркевич В. В., Лушников П. В. — Влияние дисбаланса на работу шпинделя металлообрабатывающего станка. № 12.

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Алексеев П. В. — Моделирование повреждаемости и оценка вероятности выхода из строя коллектора парогенератора ПГВ-1000. № 3.

Безносов А. В., **Дроздов Ю. Н.**, Антоненков М. А., Бокова Т. А., Львов А. В., Лемехов В. В. — Экспериментальное исследование проточной части модели осевого главного циркуляционного насоса реакторной установки с тяжелым жидкокристаллическим теплоносителем. № 2.

Винокуров Г. Г., Сучков Н. Ф., Попов О. Н. — Исследование структуры поверхности трения износостойкого порошкового покрытия с тугоплавкими добавками. № 8.

Зюзин А. А., Казьмин Б. Н., Юров М. Д. — Влияние гармонических составляющих отклонений формы и расположения поверхностей трения подшипников скольжения на нутационное движение оси вала. № 1.

Каратушин С. И., Плешанова Ю. А., Бокучава П. Н. — Влияние цементации на контактные напряжения при трении качения. № 8.

Клебанов Я. М., Александрова М. Ю. — Влияние контактной приспособляемости на фреттинг неподвижных соединений деталей. № 10.

Лушников Б. В. — Количественная идентификация параметров сухого и вязкого трения при анализе виброграммы свободных колебаний с использованием интегрального преобразования Гильберта. № 7.

Орыщенко А. С., Анисимов А. В., Бахарева В. Е., Лишевич И. В., Моногаров Ю. Н., Эсперов Д. Г. — Теплостойкие антифрикционные углепластики для подшипников скольжения паровых турбин. № 9.

- Отмахов Д. В., Захарычев С. П.** — Исследование свойств армированных антифрикционных эпоксидофторопластовых материалов. № 8.
- Перекрестов А. П., Чанчиков В. А., Клыканова А. А.** — Применение магнитных смазочных материалов для повышения ресурса металлических дейдвудных подшипников судовых валопроводов. № 9.
- Садыхов А. И., Ширзадов Ф. М., Вёше Р.** — Триботехнические свойства поверхности модифицированного чугуна при смазывании. № 4.
- Фомин М. В.** — Выбор посадок для опор скольжения с гидродинамическим смазыванием. № 10.
- Хадиев М. Б., Соколов Н. В., Федотов Е. М.** — Гидродинамические, тепловые и деформационные характеристики смазочных слоев упорных подшипников со скосом, параллельным радиальному междоушечному каналу. № 6.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Агеева Е. В., Агеев Е. В., Воробьев Е. А.** — Рентгеноспектральный микроанализ порошка, полученного из отходов быстрорежущей стали электроэрозионным диспергированием в керосине. № 11.
- Агеева Е. В., Агеев Е. В., Карпенко В. Ю.** — Рентгеноструктурный анализ порошка, полученного из вольфрамсодержащих отходов электроэрозионным диспергированием в водной среде. № 12.
- Агеева Е. В., Хорьякова Н. М., Агеев Е. В.** — Изучение формы и морфологии электроэрозионных медных порошков, полученных из отходов. № 8.
- Исследование распределения микрочастиц по размерам в порошках, полученных электроэрозионным диспергированием медных отходов. № 9.**
- Морфология и элементный состав медных электроэрозионных порошков, пригодных к спеканию. № 10.**
- Базров Б. М.** — Метод проектирования технологического процесса изготовления детали. № 5.
- Бахтияров Ш. А., Волков В. В., Абубекерова Ю. Н., Тудоска А. Г.** — Повышение эффективности контактно-эрозионной правки алмазных кругов на металлической связке. № 10.
- Божкова Л. В., Вартанов М. В., Мартынович Н. А.** — Технология вибрационной сборки плоских деталей. № 8.
- Бржозовский Б. М., Захаров О. В.** — Методика наладки круглошлифовальных станков при обработке конических поверхностей. № 1.
- Изготовление квазигиперболоидных валков суперфинишных станков. № 7.**
- Вайнер Л. Г., Давыдов В. М., Заев В. В.** — Особенности формирования микрогеометрии торцевых поверхностей при двустороннем шлифовании. № 11.
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Хомяков Г. К., Истомина Л. М.** — Облитерация при течении жидкости в капиллярах. № 1.

- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Данеев А. В., Данеев Р. А.** — Исследование процесса облитерации капилляров в гидросистемах и теория вихревого потока. № 5.
- Волков Р. Б., Голобоков А. В., Черепяхин А. А.** — Выбор критериев обрабатываемости материалов. № 11.
- Гасали Р. К., Исмаилов Н. Ш.** — Эффективный способ получения бейнитной структуры экономнолегированного высокопрочного чугуна. № 9.
- Гасали Г. К., Намазов С. Н.** — Особенности превращения аустенита при обработке высокопрочного чугуна с непрерывным охлаждением. № 11.
- Гончаров С. В., Якуба Д. Д., Якименко Н. А., Юденко Г. В.** — Исследование структуры полимерных материалов, получаемых центробежным способом. № 2.
- Гусейнов Г. А., Багиров С. А.** — Исследование возникновения отклонений формы при внутреннем шлифовании. № 1.
- Димов Ю. В., Подашев Д. Б.** — Износостойкость эластичных абразивных кругов при обработке деталей. № 1.
- Оптимизация процесса обработки деталей эластичными абразивными кругами. № 8.**
- Дьяков П. А., Железков О. С., Белов В. К., Дьякова М. В.** — Повышение износостойкости поверхности стали 50Г комплексной обработкой ударными импульсами. № 6.
- Екименко А. Н.** — Разработка композиционной трубы повышенной герметичности и стойкости к растрескиванию при нагружении. № 4.
- Еренков О. Ю., Никишечкин В. Л., Зеленов М. В.** — Совершенствование технологии производства изделий из стеклопластиков. № 7.
- Еренков О. Ю., Еренков С. О., Химухин С. Н.** — Токарная обработка деталей из капролона с предварительным термомеханическим воздействием на материал. № 9.
- Железнов Г. С., Андреева С. Г.** — Влияние неравномерного углового шага зубьев развертки на точность обработанного отверстия. № 8.
- Иванов А. А.** — Составление оптимального расписания обработки заготовок с переналадкой станка. № 6.
- Кабалдин Ю. Г.** — Квантовая модель сборки наноструктур. № 9.
- Калашников А. С., Моргунов Ю. А., Калашников П. А.** — Снижение трудоемкости сборки конических и гипоидных зубчатых передач. № 10.
- Карпачев А. Ю., Николаев С. М.** — Динамические характеристики отрезных фрез. № 10.
- Ковш И. Б., Югов В. И.** — Однородная лазерная закатка локальных участков поверхностного слоя изделия. № 3.
- Коровкин Ю. В., Минаев А. Я., Степанов Г. В.** — Исследование динамических свойств магнитоактивных эластомерных композитных материалов на лабораторном испытательном комплексе. № 2.

Коротков В. А., Злоказов М. В. — Исследование износостойкости штамповых сталей, прошедших упрочнение плазменной закалкой. № 8.

Криницын Д. А., Деревянченко А. Г. — Формирование признаков состояний зон износа для прогнозирования остаточного ресурса инструмента прецизионной обработки. № 3.

Кузин В. В., Григорьев С. Н., Ермолин В. Н. — Микроструктурное моделирование деформационных процессов в волоке из спеченных структурно-неоднородных материалов. № 3.

Кузнецов В. А., Смирнов А. В., Беженарь Э. Н. — Многокритериальная оптимизация режимов обработки и способов установки инструмента при выглаживании наружных цилиндрических поверхностей сменными многогранными пластинами. № 9.

Кухарь В. Д., Киреева А. Е., Сорвина О. В. — Повышение эффективности работы индуктора-концентратора для магнитно-импульсной обработки металлов. № 12.

Липатов А. А. — Адгезионные сколы твердосплавного инструмента при точении аустенитной стали. № 10.

Мартирисян А. М., Агбалян А. С., Ордян Н. А., Казарян А. Н. — Изготовление алмазных инструментов на металлической связке. № 12.

Матлин М. М., Мозгунова А. И., Мосейко В. О., Мосейко В. В., Лебский С. Л. — Определение оптимальных скоростей и диаметров дроби при упрочняющей дробеобработке стальных деталей. № 11.

Носенко С. В., Носенко В. А., Кременецкий Л. Л. — Влияние правки абразивного инструмента на состояние рельефа обработанной поверхности титанового сплава при встречном глубинном шлифовании. № 7.

Онищенко Д. В., Чаков В. В., Воронов Б. А. — Создание современных функциональных материалов из растительного сырья. № 1.

Пини Б. Е., Курец А. М. — Обработка глубоких отверстий на станке с ЧПУ. № 6.

Санаев Н. К. — Экспериментальное моделирование режимов раскатывания, направленное на повышение износостойкости цилиндрико-поршневой группы судовых малоразмерных дизелей. № 2.

Сидякин Ю. И., Трунин А. В., Абакумова С. Ю. — Аналитическое исследование остаточных напряжений в сплошных валах после упрочняющей обработки поверхностным пластическим деформированием. № 6.

Сошко В. А. — Термомеханический эффект в зоне резания металла с поверхностно-активной жидкостью. № 10.

Усманкулов А. К. — Экспериментальные исследования теплообмена в сушильном барабане для волокнистых материалов. № 7.

Хорев А. И. — Комплексно легированный титановый сплав ВТ43 нового поколения. № 3. Создание конструкционных листовых титановых сплавов высоко-

котемпературного применения. № 4. Разработка листового титанового сплава ВТ38 для применения до 700 °С. № 5. Применение композиционных материалов на основе титановых сплавов. № 8.

Шарин П. П., Васильева М. И., Гоголев В. Е., Винокуров Г. Г. — Исследование структур и свойств твердосплавных материалов, полученных холодным прессованием и последующей термообработкой. № 2.

Юсупов Г. Х., Колегов С. А. — Производительное шлифование сталей алмазными кругами. № 1.

Яковлев С. Н. — Автоколебания упругого полиуретанового покрытия при полировании. № 2.

Цикл статей

"Проблемы теории механической обработки"

Воронцов А. Л. — Теоретическое обеспечение технологической механики. 8. Плоская задача теории пластичности. Часть 2. № 1. Часть 3. № 2; 9. Степень деформации и накопленная деформация. Часть 1. № 1. Часть 2. № 4; 10. Твердость материала и задача осесимметричного вдавливания в полупространство. Часть 1. № 5. Часть 2. № 6.

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Зубков Н. Н. — Получение подповерхностных полосей деформирующим резанием для интенсификации пузырькового кипения. № 11.

Кабалдин Ю. Г., Крети́нин О. В., Серый С. В., Шатагин Д. А. — Наноструктурирование контактных поверхностей твердосплавного инструмента при резании. № 7.

Кабалдин Ю. Г., Лаптев И. Л., Шатагин Д. А., Серый С. В. — Диагностика выходных параметров процесса резания в режиме реального времени на основе фрактального и вейвлет-анализа с использованием программно-аппаратных средств National Instruments и Nvidia CUDA. № 8.

Кисель А. Г., Реченко Д. С. — Исследование коэффициентов теплоотдачи водных и масляных смазочно-охлаждающих жидкостей. № 4.

Козлов А. М., Малютин Г. Е. — Повышение производительности чистового фрезерования вогнутых поверхностей сложной формы на станках с ЧПУ. № 12.

Корнеева В. М., Корнеев С. С. — Влияние технологической среды на тепловое состояние режущего инструмента в условиях сверхскоростного фрезерования. № 8.

Крылов Е. Г., Белова А. В. — Прогнозирование предельного состояния многолезвийного твердосплавного инструмента. № 3.

Малафеев С. И., Коняшин В. И. — Модель мехатронной системы прокатного стана 300. № 2.

Маслов А. Р. — Повышение точности фрезерования многогранников из титановых сплавов. № 11.

Медисон В. В. — Механизм влияния термоэлектрического тока на стойкость инструмента при резании титановых сплавов. № 1.

Петрушин С. И. — Дифференциальное уравнение изнашивания режущих инструментов и его приложения. № 9.

Металлургическое оборудование и прокатное производство

Петухов Ю. Е., Колесов Н. В., Юрасов С. Ю. — Задачи по формообразованию при обработке резанием. № 3.

Рогов В. А., Горбани С. — Выбор рациональной конструкции державки сборного токарного резца со вставками из композиционных материалов компьютерным моделированием. № 2.

Унянин А. Н., Гусев С. Н. — Шлифование с механической очисткой рабочей поверхности шлифовального круга абразивной лентой. № 6.

Ходжибергенов Д. Т., Есиркепов А., Шеров К. Т. — Построение рациональной схемы фрезерования металлов. № 10.

Юркевич В. В. — Определение износа резца в процессе токарной обработки. № 5.

Обработка материалов без снятия стружки

Коротков В. А. — Исследование поверхностного пластического деформирования наплавленного металла. № 3.

Кузин В. В., Григорьев С. Н., Ермолин В. Н. — Влияние эксплуатационных нагрузок на локальные напряжения в волоке из оксида циркония. № 4.

Окулов Р. А., Паршин С. В., Спиридонов В. А. — Эффективность использования дополнительного усилия при волочении профильных труб. № 5.

Сергеев Е. С., Поляков А. О., Козлов А. Ю., Щедрин А. В., Чихачёва Н. Ю. — Пути совершенствования методов деформирующих и комбинированных обработок. № 4.

Чудин В. Н. — Соединение элементов корпусных конструкций давлением. № 1.

Шин И. Г., Назаров С. Р., Шодмонкулов З. А., Муминов М. Р. — Поверхностное упрочнение дробью зубьев пильных дисков хлопкоперерабатывающих машин. № 7.

Шишкина С. В., Губанов В. Ф. — Инструмент для жестко-упругого выглаживания. № 7.

Яковлев С. С., Ларин С. Н., Соболев Я. А., Платонов В. И. — Изотермическое деформирование куполообразных оболочек из высокопрочных анизотропных материалов в режиме ползучести. № 11.

Вопросы экологии и безопасности

Ахмадиев М. Г., Шакиров Ф. Ф., Шайхиев И. Г., Назипова Л. М. — Математическое моделирование процесса обезвреживания сточных вод гальванического производства. № 1.

Вопросы образования и кадровая политика в машиностроении

Кремлева Л. В., Малыгин В. И., Харитоненко В. Т. — Интегрированная система подготовки инженерных кадров для предприятий оборонно-промышленного комплекса. № 3.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Болнокин В. Е., Ивашов Е. Н., Князева М. П., Федотов К. Д. — Иерархическая структура технического моделирования с учетом экономических факторов. № 10.

Омельченко И. Н., Лазарев С. В., Комарова С. Г. — Расчет потерь в производственном процессе при построении карты потока создания ценности. № 12.

Попов А. П. — Интегрированные производственные системы. № 3.

Расулов Н. М., Надиров У. М., Гусейнов Г. Р. — Связи производственных и эксплуатационных показателей качества изделий. № 11.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Данеев Р. А., Данеев А. В. — Водородные топливные элементы для внутриводного транспорта. № 3.

Жумаев А. А., Якубова С. С. — Предварительная обработка зуборезного инструмента. № 7.

Лобанов Д. В., Ефремов И. М., Кузмичев В. А., Лиханов А. А., Лобанова А. Н., Дивин Д. В. — Роторно-вибрационные смесители. № 6. № 7. Роторно-вибрационный смеситель со сдвоенным двухчастотным вибратором эллиптического-сферического типа. № 8.

Лопатин Б. А., Хазиев Т. Р. — Машина для безогневой резки труб большого диаметра. № 1.

Мадрахимов Д. У., Махкамов Р. Г. — Выбор материала пуансона для нарезания пильных дисков хлопкоочистительных станков. № 9.

Макаров А. Ю. — Электронный документооборот на современном предприятии на примере СЭД PAYDOX. № 2.

Макаров К. К. — Растачивание конических отверстий малой конусности под пальцы упругих втулочно-пальцевых муфт. № 4.

Хадеев Р. Г. — Гибридный привод. № 1.

Челпанов И. Б., Кочетков А. В. — Электродинамические вибростенды, их выбор и применение. № 5.

Иванов А. Н. Выставки: "Термообработка — 2013". № 3; "Металлургия — Литмаш — 2013" № 4.