

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2014 г.

Семёнов А.Б., Семенов Б.И. Рациональный выбор материалов и эффект синергии междисциплинарных подходов при выборе технологии производства точной фасонной заготовки из алюминиевого сплава

№ 9

Литейное и сварочное производства

Беляков А.И. Изготовление отливок из чугуна с шаровидным графитом в различных литейных цехах

№ 9

Болдырев Д.А., Сафронов Н.Н. Влияние фракционного состава графитизирующих и сфероидизирующих модификаторов на их усвоение расплавом чугуна

№ 4

Болдырев Д.А., Сафронов Н.Н. О синергетическом подходе к понятию "качество чугуна в отливках"

№ 8

Быковский О.Г., Самойлов В.Е., Лаптева А.Н., Бусов А.В., Воронин Д.Я. О роли шероховатости поверхности подложки на характеристики ее смачивания при плазменном напылении

№ 7

Быковский О.Г., Фоменко А.В., Лантева А.Н., Пасько Н.П., Чечет А.В. О температуре и строении частиц при плазменном напылении порошкообразных материалов

№ 9

Голубенцев А.В., Шатульский А.А. Влияние поверхностного модифицирования на усталостные характеристики отливок из сплава ЧС88У-ВИ

№ 10

Грачёв А.Н., Коровин В.А., Леушин И.О., Смирнова Н.А. Концепция рециклинга техногенных отходов в литейно-металлургических технологиях и ее реализация на предприятиях Нижегородского региона

№ 2

Знаменский Л.Г., Варламов А.С. Синтез бескремнеземного связующего корундовых форм для точного литья

№ 6

Лебедев В.А., Гончаров П.В. Влияние импульсных и модулированных режимов на структуру металла при механизированной сварке

№ 6

Лебедев В.А., Драган С.В., Голобородько Ж.Г., Симутенков И.В. Управление размерами валика при наплавке под флюсом с поперечными высокочастотными импульсными перемещениями электрода

№ 4

Лебедев В.А., Драган С.В., Трунин К.К. Компьютерное моделирование температурных полей при автоматической сварке под флюсом

№ 1

Левшин Г.Е., Карих А.А. Прогрев литейной магнитной формы охлаждающейся стальной отливкой

№ 3

Лихошва В.П., Тимошенко А.Н., Рейнталь Е.А., Бондарь Л.А. Новые гибридные методы формирования суспензионных расплавов в литейном производстве с применением лазерной обработки

№ 3

Любимцев А.А., Сивков В.Л. Изменение конструкции литейного стержня для увеличения его податливости

№ 6

Малушин Н.Н., Вострещева Т.Г. Регулируемый термический цикл для плазменной наплавки прокатных валков теплостойкими сталями

№ 3

Малушин Н.Н., Осетковский В.Л., Осетковский И.В. Наплавка с низкотемпературным подогревом теплостойкими сталями деталей металлургического оборудования

№ 10

Маляров А.И., Солохненко В.В. Технологические возможности литья по выплавляемым моделям в формы из сыпучих жидкостекольных смесей

№ 5

Молчанова В.А., Акутин А.А., Изотов В.А. Анализ работы основных типов литниково-питающих систем при получении ответственных отливок из алюминиевых сплавов методом литья по выплавляемым моделям

№ 8

Овчинников В.В., Денисов Б.С., Лопаткин А.И., Зеленский В.А., Крымов А.О. Технологические особенности сварки двухслойных панелей в каркас баковых конструкций

№ 2

Овчинников В.В., Дриц А.М., Малов Д.В. Особенности сварки листов сплава 1565ч в нагартованном состоянии

№ 11

Овчинников В.В., Малов Д.В. Точечная сварка листов алюминиевого сплава 1565чМ

№ 5

Олефиренко Н.А., Овчинников В.В. Технология восстановления коленчатых валов компрессоров фреона

№ 8

Панкратов С.Н., Семёнов К.Г., Батышев К.А. Влияние микролегирования на литейные свойства меди

№ 9

Райков С.В. Использование новых материалов для упрочняющей наплавки рабочих поверхностей ковшей экскаваторов

№ 12

Рейнталь Е.А., Лихошва В.П., Бондарь Л.А. Воздействие заглобленного газового потока на металлические расплавы

№ 7

Семёнов В.И. Самоорганизующийся механизм превращения жидкого в твердое агрегатное состояние в металлах и сплавах

№ 2

Сенопальников В.М., Титов А.В., Чернышов Е.А. Расчет геометрических параметров оснастки для многогранных кузнечных слитков

№ 11

Хайдоров А.Д., Кондратьев С.Ю. Формирование структуры стальных отливок, полученных методом литья по газифицируемому моделям, при последующей термической обработке

№ 12

Шатульский А.А., Лотонина М.Б. Обеспечение размерной точности керамических стержней лопаток ГТД, изготавливаемых методом монокристаллитного литья

№ 1

Кузнечно-штамповочное производство

Александров С.Е., Пирумов А.Р. Толщина слоя интенсивных пластических деформаций вблизи поверхности трения в процессах выдавливания и волочения

№ 8

Александров С.Е., Пирумов А.Р. Исследование процесса прессования порошкового материала в закрытой пресс-форме

№ 3

Александров С.Е., Пирумов А.Р. Общий подход к анализу процессов выдавливания и волочения в условиях плоской деформации методом верхней оценки

№ 5

Антонюк Ф.И., Малышев А.Н., Логутенкова Е.В. Деформирующие силы при формообразовании фланцев на стержнях закрытой осадкой с выдавливанием

№ 8

Боташев А.Ю., Бисилев Н.У., Малсугенов Р.С. Экспериментальные исследования газовой штамповки с двухсторонним нагревом заготовки

№ 1

Бровман Т.В., Васильев М.Г. Способ вытяжки осесимметричных заготовок с их предварительной деформацией

№ 5

Воронков В.И., Калпин Ю.Г., Петров П.А., Потапенко К.Е. Определение оптимального радиуса закругления в штампе для изотермического обратного выдавливания

№ 2

Вяткин А.Г., Матвеев С.В. Сравнительный анализ винтовых и кривошипных прессов по критерию точности высотных размеров осаживаемых поковок

№ 7

Гуревич Л.М., Волчков В.М., Трыков Ю.П., Киселев О.С., Богданов А.И. Исследование вытяжки трубчатых элементов из слоистых пластин конечно-элементным моделированием

№ 6

Демьяненко Е.Г. Формообразование тонкостенных осесимметричных деталей выпуклой и вогнутой формы на основе процесса отбортовки	№ 7	Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х. Расчет предельного коэффициента отбортовки эластичным пуансоном листовых заготовок с вогнутой формой борта	№ 11
Евдокимов А.К., Герасимова О.М. Дефектообразование в деталях при обратном выдавливании сплошных заготовок	№ 7	Хван Д.В., Хван А.Д., Крук А.Т. Восстановление изношенных цилиндрических деталей пластической осадкой	№ 4
Закарлюкин С.И., Коваль Г.И. Применение радиальнойковки для получения шестигранных профилей	№ 3	Чудин В.Н. Вязкопластическое деформирование анизотропной трубы коническим инструментом	№ 7
Ковалёв В.Г. Исследование точности при комбинированной раздате	№ 10	Шibaков Р.В. Методика обоснования выбора марки стали для холодной высадки	№ 12
Козлов А.В., Бобылев А.В., Халиулин Е.В. Особенности холодной гибки труб из коррозионно-стойких сталей и сплавов	№ 11	Шнейберг А.М., Кошелев О.С., Михаленко Ф.П. Особенности комбинированной деформации — осадки с кручением при наличии проскальзывания	№ 6
Корчак Е.С., Ковалёва О.А. Пути совершенствования конструкций контейнеров промышленных газостатов	№ 9	Яковлев С.С., Ларин С.Н. 75 лет кафедре "Механика пластического формоизменения" Тульского государственного университета	№ 10
Кочетков А.В., Гнигтько В.Б., Ермолаев В.И., Ермолаева В.В. Расчет пружинения детали при гибке с растяжением с учетом дополнительных пластических деформаций при разгрузке	№ 9		
Лавриненко Ю.А., Марк Ван Тиль. Гибридные многопозиционные автоматы для холодной объемной штамповки	№ 10	Прокатно-волочильное производство	
Лапин В.В., Филимонов В.И., Филимонов С.В., Лапшин В.И. Расчет числа технологических переходов при профилировании заготовки методом интенсивного деформирования	№ 2	Арюлин С.Б., Халинов И.В. Определение величины и направления сил, действующих на рабочий валок маятниковой прокатной клети	№ 5
Логинов Ю.Н., Котов В.В. Накопление деформации при ковке длинномерной полосы бойком с треугольным несимметричным вырезом	№ 3	Арюлин С.Б., Халипов И.В. Определение профиля опорного вала маятникового прокатного стана	№ 8
Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Математическое моделирование напряженного состояния при пластической деформации элементарного объема тела на примере осадки. Часть 2. Анализ условий пластичности	№ 2	Гурьянов Г.Н. Критерии для оценки эффективности применения противонапряжения при волочении круглого сплошного профиля	№ 6
Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Математическое моделирование напряженного состояния при пластической деформации элементарного объема тела на примере осадки. Часть 3. Инвариантность напряженного состояния	№ 4	Гурьянов Г.Н., Платов С.И. Влияние интенсивности деформационного упрочнения на напряженное состояние при волочении круглого сплошного профиля	№ 7
Матвеев А.С., Казаков Р.А., Иванов А.В. Способ структурообразования материала прутковых заготовок прессованием в подвижных матрицах	№ 1	Гурьянов Г.Н., Платов С.И. Осевое напряжение и прирост средней температуры в проходе волочения с противонапряжением при различных моделях упрочнения материала проволоки	№ 9
Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Анализ процесса изгиба двухслойного листового пакета	№ 8	Колесников А.Г. К 65-летию кафедры "Оборудование и технологии прокатки" МГТУ им. Н.Э. Баумана	№ 12
Овчинников А.С., Логинов Ю.Н. Разработка технологии изготовления труб из сложнoleгированной латуни ЛМцАЖН	№ 11	Кохан Л.С., Пунин В.И., Шульгин А.В., Морозов Ю.А. Производство гнутых слоистых коррозионно-стойких профилей	№ 2
Панфилов Г.В., Недошивин С.В., Хвостов Е.Ю. Технологические возможности холодного пластического формообразования высокопрочных дюбелей	№ 12	Лабер К.Б., Дья Х.С., Кавалек А.М. Анализ процесса многоуровневого охлаждения полосы при прокатке катанки диаметром 5,5 мм из стали для холодной осадки в блоке Моргана	№ 10
Поляков П.А., Долматов А.В. Исследование процесса прессования порошковых композитов на основе железа	№ 6	Панин В.Г. Анализ точности раскатных заготовок для кольцевых деталей двигателей "НК"	№ 4
Семёнов Б.И., Семёнов А.Б., Джиндо Н.А., Нго Тхань Бинь, Белоусов И.Я., Койдан И.М. Экспериментальное изучение процесса тискоштамповки фасонной модельной детали из сплава АК7	№ 3	Перетятко В.Н., Сметанин С.В. Исследование деформированного состояния металла при прокатке в универсальных клетях	№ 11
Семёнов Е.И., Айрапетян А.С., Дёмин М.В. Новый способ получения кольца методом сжатия	№ 10	Харитонов В.А., Галлямов Д.Э. Влияние масштабного фактора на выбор способа волочения проволоки	№ 3
Семёнов И.Е., Горбулинский А.А. Расширение технологических возможностей эластичного рабочего инструмента	№ 4	Харитонов В.А., Таранин И.В. Анализ напряженно-деформированного состояния и разрушения металла при прокатке круглого профиля в квадратном калибре	№ 1
Складчиков Е.Н., Артюховская Т.Ю., Ельцов М.О. Оптимизация многослойного исполнительного механизма листоштамповочного прессы	№ 11		
Типалин С.А., Сапрыкин Б.Ю. Экспериментальное определение угла пружинения многослойного материала	№ 5	Материаловедение и новые материалы	
		Богодухов С.И., Козик Е.С., Лобода С.А. Повышение эксплуатационных свойств штоков плунжерных насосов с использованием токов высокой частоты	№ 6
		Богодухов С.И., Козик Е.С., Солосина Е.В., Чурносков Д.И. Упрочнение поверхности низкоуглеродистой стали самонапряжением твердыми сплавами	№ 3
		Боровин Ю.М., Овчинников В.В., Лукьяненко Е.В., Лишук С.А. Износостойкость деталей из стали 30ХГСН2А, подвергнутых ионной имплантации после ультразвуковой обработки	№ 9
		Бочарова А.А. Изготовление биметаллических дисков газотурбинных двигателей горячим изостатическим прессованием	№ 9

Бурков А.А. Характер массопереноса при электроискровом осаждении твердого сплава ВК8 на сталь 35 в среде гранул	№ 10	микроскопическое исследование поверхностного слоя титанового сплава ОТ4 после ионной имплантации	№ 12
Верхотуров А.Д., Бабенко Э.Г., Кузьмичев Е.Н. Получение сталей электрошлаковым переплавом с использованием минерального сырья, содержащего оксиды циркония	№ 1	Чегуров М.К., Нуждина Т.В. Влияние режимов рекристаллизационного отжига на микроструктуру и механические свойства стали 09Г2С	№ 6
Волков Г.М. Технологические процессы компактирования и консолидации наночастиц в объемный материал	№ 5	Черепяхин А.А. К 75-летию кафедры "Технология конструкционных материалов" Московского государственного машиностроительного университета (МАМИ)	№ 5
Волков К.В., Громов В.Е., Юрьев А.Б., Иванов Ю.Ф., Коновалов С.В., Морозов К.В. Повышение усталостного ресурса рельсовой стали электронно-пучковой обработкой	№ 1	Информация	
Голобоков А.В., Волков Р.Б., Черепяхин А.А., Кузнецов В.А. Новая среднеуглеродистая сталь повышенного качества для деталей подшипников качения	№ 5	Болдырев Д.А., Сафронов Н.Н. Модель оценки эффективности ковшевого графитизирующего модифицирования расплава чугуна	№ 12
Гуреева М.А., Грушко О.Е. Влияние легирующих добавок кальция на структуру и фазовый состав слитков сплавов системы Al—Mg—Si	№ 8	Василевский П.А., Железняк Л.М., Иванов П.И., Сивонь К.И. Повышение качества медных заготовок для изделий электромашиностроения	№ 6
Гуреева М.А., Грушко О.Е. Свойства листов сплава системы Al—Mg—Si—Cu, легированного кальцием	№ 1	Гушин В.Н., Сенопальников В.М., Чеберяк О.И., Ваганов И.В. К вопросу изготовления полых слитков малой массы	№ 7
Жуков А.А., Немтырев О.В., Хасанова Л.А. Исследование коррозионной стойкости сталей для пресс-форм литья под давлением	№ 4	Дорошина И.Р., Кристаль Е.А., Михайлова М.В., Юмашев А.В. Изменение химического состава стоматологических сплавов в процессе литья	№ 5
Кангезова Е.А., Овчинников В.В. Влияние термического старения на структуру и свойства аустенитной стали 08X18H10T	№ 7	К 100-летию Евгения Александровича Попова (1914—1995)	№ 10
Конкевич В.Ю., Осинцев О.Е., Авдюхина А.А. Опробование технологии производства прессованных полуфабрикатов из гранулированных магниевых сплавов MA2-1 и MA14	№ 2	Килов А.С. Программное обеспечение для проектирования штампованной поковки	№ 1
Муратов В.С., Трефилова Н.В., Хамин О.Н. Формирование повышенной твердости деформируемых алюминиевых сплавов для обеспечения нанесения высококачественных ионно-плазменных декоративных покрытий	№ 3	Клейнбург И.П., Железняк Л.М., Климантов Д.П. Инструментальная оснастка для прессования толстостенной трубной заготовки повышенной точности	№ 1
Осинцев О.Е., Никитин С.Л., Белофен С.Я., Московский В.А., Быковченко В.О. Влияние переходных металлов на структуру и свойства коррозионно-стойких литейных алюминиевых сплавов системы Al—Mg—Si и разработка сплава с повышенными характеристиками жаропрочности	№ 11	Клейнбург И.П., Железняк Л.М., Григорович Д.О. Повышение качества слитков из бронз и латуней	№ 11
Пахомова С.А., Иванченко В.В. Изготовление конструкционных деталей из металлических отходов	№ 4	Кокорин В.Н., Кондратьев С.Ю., Кожин А.М., Щепочкин В.А., Сизов Н.А., Кокорин А.В. Оценка технико-экономической эффективности процессов прессования высокоплотных изделий методом порошковой металлургии	№ 10
Рудской А.И., Кондратьев С.Ю., Соколов Ю.А. Технология послойного электронно-лучевого синтеза порошковых изделий в вакууме	№ 8	Колесников А.Г. К 110-летию академика Александра Ивановича Целикова	№ 4
Угурчиев У.Х., Столяров В.В. Влияние импульсного тока при прокатке на деформируемость и микротвердость титановых сплавов	№ 10	Кукарцев В.А. Alphasel-процесс и формовочные пески России	№ 3
Учеваткина Н.В., Овчинников В.В., Истомин-Кастровский В.В., Жданович О.А., Лукьяненко Е.В. Электронно-		Леушин И.О., Чистяков Д.Г. Определение предельного ресурса чугунных деталей стеклоформ на основе планирования полного факторного эксперимента	№ 8
		Лыжников Е.И., Давыденко Е.К. Технологический процесс и параметры плоского ножа при резке труб	№ 4
		Мельник М.В., Ямольский В.М. Анализ системы подготовки будущих педагогов-инженеров по специальности "Мастер производственного обучения рабочих для сварочного производства"	№ 5
		Мухин Г.Г. Вклад И.И. Сидорина в развитие инженерного образования	№ 5
		Указатель статей, опубликованных в журнале в 2014 г.	№ 12