

Техника

- Винтер З. HOERBIGER eHydroCOM: новое рождение гениальной идеи, №2, с. 2.
- Воронежцев И.В. Когда от качества воздуха зависит все!, №2, с. 8.
- Воронежцев И.В. Линейные распределители производства Norgren, №3, с. 20.
- Галанцев Н.К. Современные конструкции высокотехнологичных комплексных воздухоочистительных устройств для газоперекачивающих агрегатов, №5, с. 8.
- Коваленя Ю.В., Лазуренко А.В., Дегтерева Н.С. Передовые технологии на службе промышленной фильтрации, №5, с. 16.
- Котлов А.А., Рекстин А.Ф., Хрусталева И.В., Хрусталева И.В. Нужны ли поршневые компрессоры при бурении, №4, с. 35.
- Кузнецов Л.Г. ОАО «Компрессор» – производитель оборудования для передовых технологий, №7, с. 3.
- Линдер-Сильвестер Т., Холд К. Сальник для цилиндров поршневых компрессоров, обеспечивающий нулевую утечку газа, №7, с. 7.
- Ляйтнер К. Клапан для поршневых воздушных компрессоров, имеющий наилучшее соотношение цены и качества, №5, с. 13.
- Парфенова О.Е., Сердюкова А.А. Дожимные компрессоры COMPEX. Экспертное решение для работы со сложным, низкоккачественным и агрессивным газом, №6, с. 3.
- Седов В.В., Сальников С.Ю., Щуровский В.А. Современная газоконпрессорная техника – результат совместной деятельности производителей и потребителей, №8, с. 2.
- Смирнов А.В., Фесенко В.Н., Оболоник В.Ф., Найчук В.В., Рутковский Ю.А. Создание компрессорной установки 2ГМ10А-П-18/9-26 и результаты ее испытаний в режиме резонансного наддува, №1, с. 13.
- Сухомлинов И.Я., Головин М.В. Герметичный холодильный центробежный компрессор на газодинамических подшипниках, №6, с. 6.
- Чипизубов В.В., Картошкин А.П., Аффене Мохамед Али, Ашкинази Л.А. Использование пористых композитных материалов для фильтрации широкого спектра газовых сред, №4, с. 39.
- Шайхутдинов А.З., Седов В.В., Сальников С.Ю., Щуровский В.А., Шинтяпин Р.В. Унификация технико-технологических решений компрессорных станций, №2, с. 6.

Модернизация и ремонт

- Кантюков Р.Р., Сорвачев А.В., Алеев Ю.В., Хисамеев И.Г., Сафиуллин А.Г., Сусликов Э.В., Страхов Г.П. Доводка нагнетателя Н-398-28-3СМ с магнитным подвесом ротора на КС «Арская», №1, с. 10.
- Кантюков Р.А., Кантюков Р.Р., Сорвачев А.В.; Ахметзянов А.М., Сусликов Э.В., Фаляхов И.В. Доводка нагнетателя Н-398-28-3СМ проекта «Реконструкция КС «Арская» г/да Уренгой-Центр1 с заменой нагнетателей и АВО масла» в ООО «Газпром трансгаз Казань». Этап 1, №8, с. 32.
- Микаэлян Э.А., Седов В.В. Подходы к реконструкции и перевооружению газотурбинных газоперекачивающих агрегатов, №4, с. 9.
- Пулис Г., Бишури Г., Мэтьюс Х. Практические примеры комплексного применения технологий ERLE/CORE для повышения надежности и эффективности газомотокомпрессоров, №1, с. 3.
- Семаков А.В., Евдокимов В.Е., Репринцев А.И., Любимов А.Н. Новые технические решения по модернизации турбокомпрессоров аммиачного производства, №3, с. 2.

Equipment

- S. Winter. HOERBIGER eHydroCOM: The Future of an Ingenious Idea, №2, p. 2.
- I.V. Voronezhstsev. When everything is dependon the air quality, №2, p. 8.
- I.V. Voronezhstsev. Solenoid actuated and pilot operated Norgren valves, №3, p. 20.
- N.K. Galantsev. Modern design of air inlet systems for gas compressor units, №5, p. 8.
- Yu.V. Kovalenya, A.V. Lazurenko, N.S. Degtereva. Advanced technology at the service of industrial filtration, №5, p. 16.
- A.A. Kotlov, A.F. Rekstin, B.S. Khrustaliyov, I.V. Khrustaliyova. Do we need the reciprocating compressors during boring, №4, c. 35.
- L.G. Kuznetsov. JSC «Compressor» – manufacturer of equipment for advanced technologies, №7, c. 3.
- Tino Lindner-Silwester, Chrisnian Hold. True zero-emission packing for reciprocating compressors, №7, p. 7.
- Christian Leitner. Best price-performance ratio for air applications, №5, p. 13.
- O.E. Parfenova, A.A. Serdyukova. COMPEX Gas Boosters. Expert Solution for Handling Complex, Low-Quality and Corrosive Gases, №6, p. 3.
- V.V. Sedov, S.Yu. Salnikov, V.A. Schurovskiy. Modern gas compressor equipment – the result of collaboration of manufacturers and users, №8, c. 2.
- A.V. Smirnov, V.N. Fesenko, V.F. Obolonik, V.V. Naychuk, Yu.A. Rutkovsky. Create 2GM10A-P-18/9-26 compressor installation and the results of compressors during resonance intensification of their work, №1, p. 13.
- I.Ya. Sukhomlinov, M.V. Golovin. Hermetic centrifugal refrigeration compressor on the gas-dynamic bearings, №6, p. 6.
- V.V. Chipizubov, A.P. Kartoshkin, Affene Mohamed Ali, L.A. Ashkinazi. The use of porous composite materials for filtration of a wide range of gaseous media, №4, p. 39.
- A.Z. Shayhutdinov, V.V. Sedov, S.U. Salnikov, V.A. Schurovskiy, R.V. Shintyapin. Compressor station equipment unification, №2, p. 6.

Modernization and Repair

- R.R. Kantyukov, A.V. Sorvachev, Y.V. Aleev, I.G. Hisameev, A.G. Safiullin, E.V. Souslikov, G.P. Strakhov. Engineering follow-up of the supercharger H-398-28-3CM with magnetic rotor suspension at CS «Arskaya», №1, p. 10.
- R.A. Kantjukov, R.R. Kantjukov, A.V. Sorvachev, A.M.Ahmetzianov, E.V. Souslikov, I.V. Falyakhov. Engineering follow-up of H-398-28-3CM compressor as part of the project «Retrofitting of «Arskaya» CS of Urengoy – Sentr gas pipeline with replacement of compressors and air cooled oil coolers» at ООО «Gazprom transgaz Kazan». Stage 1, №8, p. 32.
- E.A. Mikaelyan, V.V. Sedov. The approaches to reconstruction and equipment of gas-turbine pumping units, №4, p. 9.
- G. Puilys, G. Beshouri, H. Mathews. Case Studies on the Application of Layered ERLE/CORE Technology to Improve Reliability and Efficiency Pipeline Engines, №1, p. 3.
- A.V. Semakov, V.E. Evdokimov, A.I. Reprintsev, A.N. Lyubimov. New modernization solutions for compressors for ammonia production, №3, p. 2.



Абдельвахид М.Б., Черкасов А.Н., Федечкин К.С. Численное исследование влияния эрозионного износа на характеристики осевых компрессоров ТРДДФ, №2, с. 28.

Андрианов А.В., Сусликов Э.В., Страхов Г.П., Ахметзянов А.М., Харитонов А.П. Осевой электромагнит как элемент системы активного магнитного подвеса, №7, с. 42.

Белова О.В., Волков В.Ю., Крутиков А.А., Николаева А.В., Скибин А.П. Применение метода контрольного объема для моделирования газовых сетей, №6, р. 34.

Богданов В.Н. Методика определения технического состояния двигателей с изменяемой геометрией проточной части на примере газоперекачивающего агрегата ГТК-25ИР, №4, с. 25.

Бурмистров А.В., Саликеев С.И., Райков А.А., Капустин Е.Н. Сравнительный анализ безмасляных спиральных вакуумных насосов, №5, с. 41.

Васильева В.А., Чернышев А.В. Исследование аэродинамической составляющей нагрузки, действующей на клапан запорно-регулирующего устройства, №8, с. 7.

Галеркин Ю.Б., Маренина Л.Н. Исследование и совершенствование неподвижных элементов центробежных ступеней методами вычислительной газодинамики. Часть I, №1, с. 30.

Галеркин Ю.Б., Маренина Л.Н. Исследование и совершенствование неподвижных элементов центробежных ступеней методами вычислительной газодинамики. Часть II, №2, с. 10.

Галеркин Ю.Б., Соловьева О.А. Совершенствование методов расчета безлопаточных диффузоров центробежных компрессорных ступеней на основе вычислительных экспериментов. Ч. I, №3, с. 35.

Галеркин Ю.Б., Соловьева О.А. Совершенствование методов расчета безлопаточных диффузоров центробежных компрессорных ступеней на основе вычислительных экспериментов. Часть II, №4, с. 15.

Галеркин Ю.Б., Рекстин А.Ф., Григорьев А.В., Соловьева А.В. Вопросы аэродинамического проектирования сверхзвуковых центробежных компрессорных ступеней, №6, с. 21.

Галеркин Ю.Б., Рекстин А.Ф., Солдатова К.В., Дроздов А.А. Высокоэффективный одноступенчатый полнонапорный компрессор ГПА (газодинамический проект, результат модельных испытаний), №8, с. 19.

Григорьев А.В., Соловьева А.В., Галеркин Ю.Б., Попов Ю.А. Компьютерная программа для расчета и первичного проектирования сверхзвуковых ступеней осевых компрессоров, №4, с. 29.

Григорьев А.В., Соловьева А.В., Галеркин Ю.Б., Солдатова К.В. Расчетный анализ параметров рабочих колес сверхзвуковой ступени осевого компрессора, №5, с. 23.

Иванов Н.М., Иванов А.Н. Исследование вибрационных характеристик роторов центробежных компрессорных машин, №4, с. 21.

Ивлев В.И., Бозров В.М., В.А. Воронов. Оценка технических показателей перспективных спиральных пневмомоторов, №1, с. 26.

Ивлев В.И., Бозров В.М. Пневмоаккумулирующие буферы для систем альтернативной энергетики, №6, с. 42.

Крюков О.В. Информационный подход к оценке совместимости многофункциональных систем управления электрооборудованием, №1, с. 40.

Крюков О.В. Нагружающее устройство для обкатки и комплексных испытаний приводных двигателей, №5, с. 28.

M.B. Abdelwahid, A.N. Cherkasov, C.S. Fedechkin. Numerical investigation of erosion effect on characteristics of axial compressors of a turbojet engine, №2, p. 28.

A.V. Andrianov, E.V. Suslikov, G.P. Strakhov, A.M. Ahmetzjanov, A.P. Kharitonov. Axial electromagnet as an element of active magnetic suspension system, №7, p. 42.

O.V. Belova, V.Y. Volkov, A.A. Krutikov, A.V. Nikolaeva, A.P. Skibin. Applying the control-volume method for gas network simulations, №6, p. 34.

V.N. Bogdanov. Method of definition of a technical condition of engines with changeable geometry of a flowing part on an example gas-pumping unit ГТК-25ИР, №4, p. 25.

A.V. Burmistrov, S.I. Salikeev, A.A. Raykov, E.N. Kapustin. Comparative analysis of oil-free scroll vacuum pumps, №5, p. 41.

V. Vasilyeva, A. Chernyshev. Investigation of aerodynamic force component, acting on the regulatory body of pneumatic executive device, №8, p. 7.

Y. Galerkin, L. Marenina. Investigation and perfection of centrifugal compressor stages by CFD methods. P. I, №1, p. 30.

Y. Galerkin, L. Marenina. Investigation and perfection of centrifugal compressor stages by CFD methods. Part II, №2, p. 10.

Y. Galerkin, O. Solovieva. Improvement of vaneless diffuser calculations based on CFD EXPERIMENT, №3, с. 35.

Y. Galerkin, O. Solovieva. Improvement of vaneless diffuser calculations based on CFD EXPERIMENT. Part II, №4, p. 15.

Y. Galerkin, A. Rekstin, A. Grigoriev, A. Solovieva. Gas dynamic design problems of supersonic centrifugal stages, №6, p. 12.

Y.B. Galerkin, A.F. Rekstin, K.V. Soldatova, A.A. Drozdov. High effective single stage pipe line compressor (gas dynamic design, model test results), №8, p. 19.

A. Grigorjev, A. Solovjeva, Y. Galerkin, Y. Popov. Computer program for calculation and primary design of axial compressor supersonic stages, №4, p. 29.

A. Grigorjev, A. Solovjeva, Y. Galerkin, K. Soldatova. Numerical analysis of supersonic axial stage impellers, №5, p. 23.

N.M. Ivanov, A.N. Ivanov. Study on Vibration Characteristics of Centrifugal Compressor Rotors, №4, с. 21.

V.I. Ivlev, V.M. Bozrov, V.A. Voronov. The estimation of technical characteristics of perspective scroll airmotor, №1, p. 26.

V.I. Ivlev, V.M. Bozrov. Compressed air energy storage for renewable energy systems, №6, p. 42.

O.V. Kryukov. Information approach to the compatibility estimation of multiplex electrical equipment control systems, №1, p. 40.

O.V. Kryurov. The loading device for running-in and integrated tests driving motors, №5, p. 28.

- Крюков О.В. Автоматизированные электроприводы для систем охлаждения с вентиляторными градирнями, № 8, с. 25.
- Кулагин В.А., Рекстин А.Ф. Эффективное газодинамическое проектирование при создании и модернизации центробежных компрессорных установок, №5, с. 18.
- Любимов А.Н., Евдокимов В.Е., Семаков А.В., Репринцев А.И. Об использовании экспериментального и расчетных методов при проектировании проточных частей центробежных компрессоров, №6, с. 12.
- Моргунов Г.М., Рябцев Е.А. Полирядные осевые насосы с мультипланными рабочими органами, №5, с. 38.
- Парафейник В.П., Прилипко С.А., Бухолдин Ю.С., Татаринов В.М. Комплексная математическая модель рабочего процесса блочно-комплектной турбокомпрессорной установки углеводородного газа с газотурбинным приводом, №6, с. 27.
- Парафейник В.П., Прилипко С.А., Бухолдин Ю.С., Татаринов В.М. Комплексная математическая модель рабочего процесса блочно-комплектной турбокомпрессорной установки углеводородного газа с газотурбинным приводом. Часть II, №8, с. 13.
- Райков А.А., Якупов Р.Р., Саликеев С.И., Бурмистров А.В., Бронштейн М.Д. Всережимная математическая модель рабочего процесса спирального вакуумного насоса, №1, с. 18.
- Сарманаева А.Ф., Мустафин Т.Н., Чекушкин Г.Н. Расчетно-экспериментальные исследования кольцевых самодействующих клапанов на основе моделирования реальной ступени поршневого компрессора, №1, с. 36.
- Сарманаева А.Ф., Мустафин Т.Н., Чекушкин Г.Н. Анализ методов расчета и работы самодействующих кольцевых клапанов поршневых компрессоров, №7, с. 26.
- Солдатова К.В., Рекстин А.Ф., Дроздов А.А. Анализ предельной эффективности сверхзвуковой ступени осевого компрессора. Часть I, №2, с. 23.
- Солдатова К.В., Рекстин А.Ф., Дроздов А.А. Анализ предельной эффективности сверхзвуковой ступени осевого компрессора. Часть II, №3, с. 22.
- Соколов Н.В., Хадиев М.Б., Максимов Т.В., Футин В.А. Испытания упорного подшипника скольжения с параллельным межподушечному каналу скосом в центробежном компрессоре, №7, с. 30.
- Сустин С.А. Методика проектирования осевого вентилятора с осерадиальным диффузором в условиях жестких ограничений по габаритам, №2, с. 15.
- Хапов Д.А., Чистяков А.О., Москалев И.Н. Инженерный расчет факторов сжимаемости газов в области умеренных давлений и температур, удаленных от критических, №7, с. 37.
- Чернявский Л.К. Быстрый метод расчета потерь напора в кольцевом обратном колене центробежной ступени, №2, с. 19.
- Чернявский Л.К., Онацкая Э.М. Коэффициенты потерь напора в кольцевом обратном колене центробежной ступени, №5, с. 44.
- Шестаков А.А., Кудерко Д.А., Тищенко И.В. Корректность замены группы выходных отверстий в раздаточном трубопроводе одним отверстием, эквивалентным по площади, №5, с. 35.
- Юн В.К., Рейдер А.С., Зуев А.В. Основные критерии выбора центробежных компрессоров различного назначения, №2, с. 34.
- Якупов Р.Р., Налимов В.Н., Хамидуллин М.С., Мустафин Т.Н., Хисамеев И.Г. К вопросу расчета действительных профильных зазоров в роторных компрессорах без механизма синхронизации роторов, №3, с. 27.
- O.V. Kryukov. Automated Energy saving control system of water turnaround systems with mechanical-draft towers, №8, p. 25.
- V.A. Kulagin, A.F. Rekstin. Effective gas dynamic design during construction and upgrading of rotary compressor plants, №5, p. 18.
- A.N. Lyubimov, V.E Evdokimov, A.V. Semakov, A.I. Reprintsev. About the experimental and computational methods of centrifugal compressors flow part design, №6, p. 12.
- G.M. Morgunov, E.A. Riabtsev. Polyrow axial pumps with multiplane working wheels, №5, c. 38.
- V.P. Parafejnik, S.A. Prilipko, Yu.S. Bukholdin, V.M. Tatarinov. Composite Mathematical Model for Operating Process of Hydrocarbon Gas Modular Turbo-Compressor Unit with Gas Turbine Drive, №6, p. 27.
- V.P.Parafejnik, S.A. Prilipko, Yu.S. Bukholdin, V.M. Tatarinov. CompositeMathematicalModelforOperating Process of Hydrocarbon Gas Modular Turbo-Compressor Unit with Gas Turbine Drive, №8, p. 13.
- A.A. Raikov, R.R. Yakupov, S.I. Salikeev, A.V. Burmistrov, M.D. Bronstein. All-regimes mathematical model of scroll vacuum pump working process, №1, p. 18.
- A.F. Sarmanaeva, T.N. Mustafin, G.N. Chekoushkin. Analysis and experimental investigation of self-acting ring valves on the basis of simulation of a real stage of a piston compressor, №1, p. 36.
- A.F. Sarmanaeva, T.N.Mustafin, G.N.Chekoushkin. Analytical treatment of design methods and operation of self-acting ring valves of piston compressors, №7, p. 26.
- K.V. Soldatova, A.F. Rekstin, A.I.A. Drozdov. Analysis of efficiency limit of a supersonic axial compressor stage, №2, p. 23.
- K.V. Soldatova, A.F. Rekstin Alexey F., A.A. Drozdov. Analysis of efficiency limit of a supersonic axial compressor stage, №3, p. 22.
- N.V. Sokolov, M.B. Khadiev, T.V. Maksimov, V.A. Futin. Testing of the thrust plain bearing with the skew parallel to the passage between pads in centrifugal compressor, №7, p. 30.
- S.A. Sustin. Design methodologies of axial fan with axial-radial diffuser under hard limitation of dimensions, №2, p. 15.
- D.A. Khapov, A.O. Chistyakov, I.N. Moskalev. The engineering calculation of the compressibility factors of gases at moderate pressures and temperatures, №7, p. 37.
- L.K. Chernyavsky. A rapid method for calculation of losses in return-circuit bend of centrifugal stage, №2, p. 19.
- L.K. Chernyavsky, E.M. Onatskaya. Coefficients of losses in return-circuit bend of centrifugal stage, №5, p. 44.
- A.A. Shestakov, D.A. Kuderko, I.V. Tishenko. Correctness replacement group outlets in dispensing conduit one hole equivalent area, №5, p. 35.
- V.K Yun, A.S. Reider, A.V. Zuev. The main criteria for selecting centrifugal compressors for different purposes, №2, p. 34.
- R.R. Yakupov, V.N. Nalimov, T.N. Mustafin, M.S. Khamidullin, I.G. Khisameev. Discussion of actual profile clearances' calculation method in rotary compressors in the absence of rotor timing units, №3, p. 27.



Мониторинг и диагностика

Андерхуб Йост. Имитация сигналов вместо механического моделирования, №4, с. 7.

Кнох Йорг. Сталкиваясь с последствиями, №5, с. 2.

Энергосбережение

Денисов-Винский Н.Д. К вопросу о количественной оценке потерь в системе воздухообеспечения промышленного предприятия, №2, с. 41.

Микаэлян Э.А., Седов В.В. Совершенствование оценки энергетической эффективности теплообменных аппаратов регенеративных утилизационных систем, №8, с. 40.

Эксплуатация

Голдобин С.М., Голдобин А.С., Кожевникова С.Н. Исследование взаимосвязей причин и признаков нарушения работоспособности СГУ в ЦБК с масляными подшипниками, №8, с. 37.

Крюков О.В. Взаимосвязанный электропривод газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций, №3, с. 12.

Микаэлян Э.А., Седов В.В. Определения характеристик газотурбинных газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций и газопровода в условиях эксплуатации, №7, с. 20

Соломатин С.Я., Краевский В.Н., Черкащенко А.С. Проактивное обслуживание турбин 103JT аммиачного производства ОПЗ, №7, с. 14.

Штахель К., Хоринек А. Как оптимизировать эксплуатационные затраты?, №3, с. 16.

Инжиниринг

Воронцовский А.В. Формирование ТЗ на проектирование промышленного объекта (компрессорная станция). Как оценить необходимый объем работ, возлагаемый на проектировщика. Часть I, №3, с. 41.

Воронцовский А.В. Формирование ТЗ на проектирование промышленного объекта (компрессорная станция). Как оценить необходимый объем работ, возлагаемый на проектировщика. Часть II, №4, с. 2.

Технологии

Поморцев Е.Н., Чигарин В.И., Липатов А.Н., Лившиц Б.М. Внедрение припоев на никелевой основе в производство центробежных компрессоров, №4, с. 43.

Сертификация

Фадеев Н.В. Информация о продукции, прошедшей сертификацию на соответствие техническим регламентам Таможенного союза в НП «СЦ НАСТХОЛ», №1, с. 47; №3, с. 48.

Информация

Конференция по компрессоростроению, №7, с. 46.

Поздравляем с юбилеем

Василию Евгеньевичу Евдокимову 75 лет, №7, с. 48.

Верность родному заводу, №5, с. 48.

Главному конструктору ОАО «ТУРБОХОЛОД» Константину Константиновичу Соколову 85 лет, №8, с. 24.

Генеральному директору ОАО НПО «Искра» Владимиру Борисовичу Шатрову 60 лет, №8, с.

Памяти коллег

Михаил Федорович Онучин (1934 – 2014)

КТП-новости

1000-й магнитный подшипник SKF S2M введен в эксплуатацию в нефтегазовой отрасли, №6, с. 48.

Приложение

Борзенко Е.И., Прилуцкий И.К., Сафин А.Х., Смирнов А.В., Ворошилов И.В., Френкель М.М. Марк Исаакович Френкель – основоположник отечественного поршневого компрессоростроения, №8, с. 49.

Diagnostics and monitoring

Jost Anderhub. Sensor simulation instead of sensor stimulation, №4, с. 7.

Joerg Knoch. Facing the consequences, №5, p. 2.

Energy saving

N.D. Denisov-Vinskiy. On the question of determining the cost of compressed air of the air supply system of an industrial enterprise, №2, p. 41.

E.A. Mikaelian, V.V. Sedov. Improving the evaluation of energy efficiency of heat exchangers regenerative recycling systems, №8, p. 40.

Operation

S.M. Goldobin, A.S. Goldobin, S.N. Kozhevnikova. Analysis of causes and symptoms interconnection at dry gas dynamic seals malfunction in centrifugal compressors equipped with oil bearings, №8, p. 37.

O.V. Kryurov. Interconnected electric drive of gas-compressor units of compressor stations №3, p. 12.

E.A. Mikaelian, Gubkin, V.V. Sedov. Definitions of characteristics of gas-turbine distributing units of stations, gas pipe under operating conditions, №7, p. 20.

S.Ya. Solomatin, V.N. Kraevskiy, A.S. Cherkaschenko. Proactive maintenance of turbines 103JT of ammoniac production of OPZ, №7, p. 14.

K. Stachel, A. Horinec. How to optimize the operation costs?, №3, p. 16.

Engineering

A.V. Voronentskii. Technical task for industrial project design (compressor station). Design job appreciation. Part I, №3, p. 41.

A.V. Voronentskii. Technical task for industrial project design (compressor station). Design job appreciation. Part II, №4, p. 2.

Technology

E.N. Pomortsev, V.I. Chigarin, A.N. Lipatov, B.M. Livshitz. Introduction of nickel-based spelters into production of centrifugal compressors, №4, p. 43.

Certification

N.V. Phadekov. Information about Products having passed certifications at NP STS «NASTHOL», №1, p. 47; №3, p. 48.

Информация

Conference on compressors engineering, №7, p. 46.

Congratulations on the anniversary!

Vasily Yevgen'evich Yevdokimov is 75 years, №7, p. 48.

Being committed to the plant, №5, p. 48.

Konstantin Konstantinovich Sokolov, Chief Designer of OJSC «TURBOKHOLOD», is 85 years, №8, p. 24.

Vladimir Borisovich Shatrov, General Director of OJSC NPO «Iskra» is 60 years, №8, p.

In the memory of colleagues

Mikhail Fedorovich Onuchin (1934 – 2014)

K&P news

1000th magnetic bearing SKF S2M was implemented in Oil and Gas industry, №6, p. 48.

Enclosure

Borzenko E.I., Prilutskii I.K., Safin A.Kh., Smirnov A.V., Voroshilov I.V., Frenkel M.M. Marc Isaakovich Frenkel is the founder of Russian Piston Compressor industry, №8, p. 49.

