

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Сирицын А. И., Башкиров В. Н., Широких Э. В. — Статическая крутильная жесткость привода станка на основе эпициклоидально-цевочной передачи	3
Бровман М. Я. — Определение критических сил при продольном изгибе балок	8
Кожевников В. Ф. — Местная податливость связи в односрезных болтовых соединениях . .	12
Крохмаль Н. Н. — Метод, алгоритм и программная реализация кинематического синтеза пространственного рычажного механизма ВВСС на основе его передаточной функции	18
Доронин С. В., Рогалев А. Н. — Оценка вычислительной ошибки решения задачи о растяжении пластины с дуговым вырезом	24
Бетковский Ю. Я. — Определение декрементов собственных колебаний при резонансных испытаниях конструкций	27
Дручинин Д. Ю., Дорняк О. Р., Драпалюк М. В. — Определение оптимальных конструктивных параметров рабочего органа выкопчной машины	33
Ерохин В. В. — Проектирование виброустойчивой поводковой технологической оснастки. .	36
Жулай В. А., Енин В. И., Кожакин Е. В. — Моделирование гидрообъемного дифференциального привода колесного движителя	38
Цвик Л. Б., Зеньков Е. В. — Определение прочностных характеристик материалов экспериментальных призматических образцов при двухосном растяжении	42
Александров И. К. — Способ минимизация энергоемкости машинного агрегата на основе комплексного анализа экспериментальных исследований его прототипа	46

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Бирюков В. П. — Расчетно-экспериментальная оценка трибологических характеристик пары трения вал — втулка подшипника скольжения	51
Поляков С. А., Гончаров С. Ю., Захаров М. Н., Лычагин В. В. — Повышение энергоэффективности и надежности червячных передач оптимизацией подбора смазочных материалов по ускоренным испытаниям	54

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кирсанов С. В., Бабаев А. С. — Точность и шероховатость поверхностей глубоких отверстий, выполненных ружейными сверлами малых диаметров	58
Сурков В. А. — Исследование дисперсных металлических порошковых систем Al-3d с использованием электрофизической обработки.	61
Захаров О. В., Балаев А. Ф., Бочкарев А. П. — Формообразование сферических поверхностей на бесцентровых суперфинишных станках с продольной подачей . .	65
Крохалев А. В., Харламов В. О., Авдеюк О. А., Приходьков К. В., Савкин А. Н., Кузьмин С. В., Лысак В. И., Тупицин М. А. — Наследование размеров карбидных частиц при взрывном плакировании заготовок порошковыми твердыми сплавами	67
Иванов А. А. — Расчет параметров системы инструментального обеспечения автоматизированного производства.	70

Обработка материалов без снятия стружки

Яковлев С. С., Трегубов В. И., Пилипенко О. В., Ремнев К. С. — Ротационная вытяжка осесимметричных оболочек из анизотропных материалов с разделением очага деформации.	73
Каржавин В. В., Ухлов И. В. — Ротационная вытяжка деталей из алюминиевого сплава с магнием взамен штамповки на прессе	78

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Трушляков В. И., Рожаева К. А. — Обеспечение требуемого качества проектирования на этапе научно-исследовательских работ на примере разработки бортовой системы спуска ступеней ракет	83
---	----

Вопросы образования и кадровая политика в машиностроении

Быков В. П. — Пути совершенствования системы подготовки специалистов высшей квалификации для машиностроения.	87
---	----